

## Mercedes-Benz Sprinter 314 Kasten

L2/H2\*Klima\*Nebelsch\*2xAirb

### Details



Preis

27.953 €

19% MwSt.

Typ	Transporter oder Lkw bis 7,5 t
Leistung	105 kW / 143 PS
Kilometerstand	64.212 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	3
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Schaltgetriebe
Erstzulassung	12/2021
Hersteller Farbe	Arktikweiß
Hubraum	2143 ccm
Batteriekapazität	kWh

### Ausstattung

#### Sicherheit

- ABS
- Elektr. Wegfahrsperre
- Traktionskontrolle

#### Komfort und Innenausstattung

- Klimaanlage
- Zentralverriegelung
- Elektr. Fensterheber
- Servolenkung

#### Fahrerassistenz

- Regensensor

#### Multimedia

- Bluetooth

### Kontakt

Bocholt  
Robert-Bosch-Straße 8  
46397 Bocholt

Tel.:  
E-Mail:

## Mercedes-Benz Sprinter 314 Kasten

L2/H2\*Klima\*Nebelsch\*2xAirb

- Freisprecheinrichtung

- Tuner/Radio

- USB

### Sonstige

- Garantie

- HU neu

## Fahrzeugbeschreibung

- halbautomatisch geregelt Klimaanlage TEMPMATIC
- 6-Gang-Schaltgetriebe ECO Gear
- Steuercode Hinterachse Tellerrad 215
- Achsübersetzung i = 3,923
- Haupttank 93 Liter
- Stabilisierung Stufe I
- Lenkrad in Neigung und Höhe verstellbar
- Hochdach
- Trennwand durchgehend
- Digitales Radio
- MB Audiosystem
- Vliesbatterie 12 V 92 Ah
- Starthilfe - Kontakt
- Mercedes-Benz Notrufsystem
- Pannenmanagement
- Außenspiegel heizbar und elektrisch verstellbar
- Ablage über Frontscheibe
- Ablagefach unter Cockpit
- Wärmedämmendes Glas rundum
- Baureihe C907 VS30 RWD
- Standard
- Komplettfahrzeug
- Inland - Code
- Linkslenker
- Radstand 3665 mm
- 3,5 Tonner
- Tachometer km/h
- Gurtwarneinrichtung für Beifahrersitz

## Kontakt

Bocholt  
Robert-Bosch-Straße 8  
46397 Bocholt

Tel.:  
E-Mail:

## Mercedes-Benz Sprinter 314 Kasten

### L2/H2\*Klima\*Nebelsch\*2xAirb

- Gurtwarneinrichtung für Fahrersitz
  - Aussentemperaturanzeige
  - Seitenwind-Assistent
  - Schaltpunktanzeige
  - Kommunikationsmodul (LTE) für digitale Dienste
  - Abgasgeneration WLTP
  - Abgasreinigung SCR Generation 3
  - Nebelscheinwerfer mit Abbiegelicht
  - Fahrlichtassistent
  - Seitliche Markierungsleuchten
  - 3. Bremsleuchte
  - Adaptives Bremslicht
  - Generator 14 V/200 A
  - Motor OM 651 DE 22 LA 105 kW (143 PS) 3800/min
  - ECO Start-Stopp-Funktion
  - Emissionsklasse Euro 6c N1 GR.III/N2
  - Längsträgerverstärkung
  - Abschleppöse hinten
  - Bereifung 235/65 R16 C
  - Sommerreifen
  - Reifenfabrikat Sonderwunsch
  - Reifen, rollwiderstandsoptimiert
  - Stahlräder 6,5 J x 16
  - Fahrersitz
  - Armlehne für Fahrersitz
  - Beifahrersitz Zweisitzer
  - Einstieggriff an Ecksäule hinten rechts
  - Hersteller Mercedes-Benz AG
  - Basic
  - Airbag Fahrer
  - Airbag Beifahrer
- Zubehörangaben ohne Gewähr, Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

## Kontakt

Bocholt  
Robert-Bosch-Straße 8  
46397 Bocholt

Tel.:  
E-Mail:

## Mercedes-Benz Sprinter 314 Kasten

L2/H2\*Klima\*Nebelsch\*2xAirb

### Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 9,5 l/100km

CO2-Emissionen (kombiniert): 249 g/km

CO2-Klasse: G

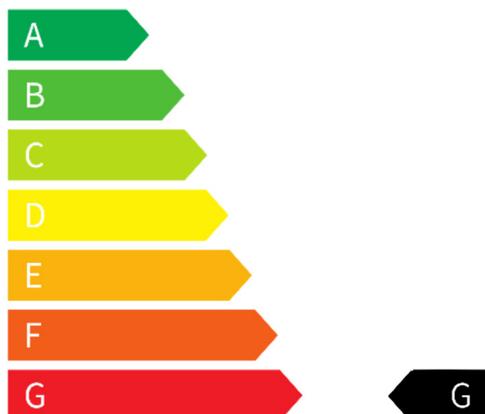
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 10,8 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 8,6 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 7,9 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 10,9 l/100km

CO2 - Klasse kombiniert



### Kontakt

Bocholt  
Robert-Bosch-Straße 8  
46397 Bocholt

Tel.:  
E-Mail: