

Kabe Van 690 LB AHK Solar Markise

Details



Preis

134.700 €

19% MwSt.

Typ	Wohnmobil oder -wagen
Leistung	140 kW / 190 PS
Kilometerstand	15 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	4
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Hersteller Farbe	Tenoritgrau Metallic
Hubraum	1950 ccm
Batteriekapazität	kWh

Ausstattung

Sicherheit

- ESP
- ABS
- Elektr. Wegfahrsperre
- Notbremsassistent
- Notrufsystem
- Reifendruckkontrolle

Umwelt

- Start/Stop-Automatik

Komfort und Innenausstattung

- Klimaautomatik
- Zentralverriegelung
- Elektr. Fensterheber
- Servolenkung
- Sitzheizung
- Festbett
- Solaranlage
- Elektr. Seitenspiegel
- Multifunktionslenkrad
- Lichtsensor
- Lederlenkrad
- Schaltwippen
- Standheizung
- Separate Dusche
- Bordcomputer
- Armlehne

Kontakt

Krefeld Fichtenhain
Europark Fichtenhain B 1
47807 Krefeld

Tel.:
E-Mail:

Kabe Van 690 LB AHK Solar Markise

Fahrerassistenz

- Tempomat
- Regensensor
- Spurhalteassistent
- Verkehrszeichenerkennung
- Parksensoren vorne, Parksensoren hinten, Kamera, 360° Kameraassistent
- Abstandswarner
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Berganfahrassistent

Multimedia

- Navigationssystem
- Bluetooth
- Android Auto
- Sprachsteuerung
- Freisprecheinrichtung
- Apple CarPlay
- Touchscreen
- Tuner/Radio, Radio DAB
- WLAN / Wifi Hotspot
- USB

Exterieur

- Metallic
- Markise
- LED-Scheinwerfer
- Tagfahrlicht, LED-Tagfahrlicht
- Heckgarage
- Anhängerkupplung abnehmbar

Räder und Bereifung

- Leichtmetallfelgen
- Sommerreifen

Sonstige

- Garantie
- HU neu

Fahrzeugbeschreibung

- Modelljahr 2024
- Sonderfarbe Grau Metallic
- Sitzstoff Riverside Grau
- Motor 190 Ps
- Anhängerkupplung
- Park Paket 360 Grad Kamera
- Duo Control

Kontakt

Krefeld Fichtenhain
Europark Fichtenhain B 1
47807 Krefeld

Tel.:
E-Mail:

Kabe Van 690 LB AHK Solar Markise

- DISTRONIC Abstandsradar
- Aussendusche
- 2 x AGM 130 Ah Batterie
- Solaranlage
- Markise Elektrisch
- Vorderachse mit erhöhter Traglast
- Fahrzeugausführung für Hochlast
- Feststellbremse elektrisch
- Aktiver Brems-Assistent
- HOLD-Funktion
- Multifunktionslenkrad
- Stabilisierung Stufe III
- Lenkrad in Neigung und Höhe verstellbar
- Lederlenkrad
- Stoßfänger lackiert
- Kühlergrillrahmen in Wagenfarbe
- Superhochdach in Wagenfarbe lackiert
- Berganfahrhilfe
- Digitales Radio
- MBUX Multimediensystem mit 10,25 Zoll Touchscreen
- Aktiver Abstands-Assistent DISTRONIC
- 3 Jahre kostenfreie Kartendaten-Updates
- Mercedes-Benz Notrufsystem
- Pannenmanagement
- Außenspiegel elektrisch heranklappbar
- Außenspiegel heizbar und elektrisch verstellbar
- Ablage über Frontscheibe
- Klappdeckel für Ablagefach
- Ablagefach unter Cockpit
- Klappdeckel für Ablagefächer links und rechts
- Kühlergrill verchromt
- WET WIPER SYSTEM
- 9G-TRONIC
- Warmwasser-Zusatzheizung
- Sitzheizung für Beifahrer
- Sitzheizung für Fahrer
- Wärmed. Glas mit Bandfilter an der Frontscheibe
- Klimatisierungsautomatik THERMOTRONIC
- Aussentemperaturanzeige
- Totwinkel-Assistent
- Seitenwind-Assistent
- Verkehrszeichen-Assistent
- Park-Paket mit 360° Kamera

Kontakt

Krefeld Fichtenhain
Europark Fichtenhain B 1
47807 Krefeld

Tel.:
E-Mail:

Kabe Van 690 LB AHK Solar Markise

- Regensensor
 - Kombiinstrument mit Farbdisplay
 - Spurhalte-Assistent
 - Haupttank 93 Liter
 - Heckleuchten in Teil-LED-Technik
 - Fernlicht-Assistent
 - Fahrlichtassistent
 - Seitliche Markierungsleuchten
 - 3. Bremsleuchte
 - LED High Performance-Scheinwerfer
 - ECO Start-Stopp-Funktion
 - Motorausführung EURO VI
 - Abgasstufe E
 - OM 654 DE 20 LA 140 kW (190 PS) 3800/min
 - Schmutzfänger vorn
 - Schmutzfänger hinten
 - Längsträgerverstärkung
 - Reifenfabrikat Continental
 - Bereifung 235/65 R16 C
 - Sommerreifen
 - Armlehnen beidseitig Fahrer
 - Armlehnen beidseitig Beifahrer
 - Airbag Fahrer
 - Airbag Beifahrer
 - Komfort-Fahrersitz
 - Komfort-Beifahrersitz
 - Lordosenstütze Beifahrersitz
 - Lordosenstütze Fahrersitz
 - Drehgestell Fahrersitz
 - Drehgestell Beifahrersitz
 - Schiebetür rechts
 - Geräuschmaßnahmen
 - Akustikpaket
 - Digitale Betriebsanleitung
- Zubehörgaben ohne Gewähr, Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

Kontakt

Krefeld Fichtenhain
Europark Fichtenhain B 1
47807 Krefeld

Tel.:
E-Mail:

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 12,3 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 322 g/km

CO₂-Klasse: G

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 12,3 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 11,0 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 10,9 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 14,2 l/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Krefeld Fichtenhain
Europark Fichtenhain B 1
47807 Krefeld

Tel.:
E-Mail: