

Frankia Yucon 6.0 GD 4,1t AHK 3,5t

Details



Preis

105.000 €

19% MwSt.

Typ	Wohnmobil oder -wagen
Leistung	125 kW / 170 PS
Kilometerstand	5 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	2
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Hersteller Farbe	Iridiumsilber Metallic
Hubraum	1950 ccm
Batteriekapazität	kWh

Ausstattung

Sicherheit

- ESP
- ABS
- Elektr. Wegfahrsperre
- Notbremsassistent
- Notrufsystem
- Reifendruckkontrolle

Umwelt

- Start/Stop-Automatik

Komfort und Innenausstattung

- Klimaanlage
- Zentralverriegelung
- Elektr. Fensterheber
- Servolenkung
- Separate Dusche
- Solaranlage
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Armlehne
- Lederlenkrad
- Festbett
- Elektr. Seitenspiegel
- Ambiente-Beleuchtung
- Schaltwippen

Kontakt

Krefeld Fichtenhain
Europark Fichtenhain B 1
47807 Krefeld

Tel.:
E-Mail:

Frankia Yucon 6.0 GD 4,1t AHK 3,5t

Fahrerassistenz

- Tempomat
- Spurhalteassistent
- Regensensor
- Abstandswarner
- Kamera
- Geschwindigkeitsbegrenzer

Multimedia

- Navigationssystem
- Tuner/Radio, Radio DAB
- WLAN / Wifi Hotspot
- Touchscreen
- Bluetooth
- Android Auto
- Soundsystem
- USB
- Freisprecheinrichtung
- Apple CarPlay
- Sprachsteuerung

Exterieur

- Metallic
- LED-Scheinwerfer
- Tagfahrlicht, LED-Tagfahrlicht
- Heckgarage
- Anhängerkupplung fest
- Markise

Räder und Bereifung

- Leichtmetallfelgen
- Sommerreifen

Sonstige

- Garantie

Fahrzeugbeschreibung

- Listenpreis 120.700,- Euro
- Wohnwelt Detroit
- Stauraumpaket
- Schlafkomfort Deluxe
- Fahrerassistenz-Paket DISTRONIC
- Licht + Sicht Paket LED Scheinwerfer
- MBUX 10,25 Zoll Navigation
- Reifendrucküberwachung
- Zusatzladegerät Starterbatt.

Kontakt

Krefeld Fichtenhain
Europark Fichtenhain B 1
47807 Krefeld

Tel.:
E-Mail:

Frankia Yucon 6.0 GD 4,1t AHK 3,5t

- Batterie Booster
- 17 Leichtmetallräder
- AHK für Anhängelast 3,5 t
- Midi Heki anstatt Mini-Heki
- Markise
- Wäscheleine für Waschraum
- GD-Bettverlängerung
- Wechselrichter + 100 Ah LiFePO
- 90 W Solaranlage
- Steckdosenpaket
- Dieselheizung
- Soundpaket
- Achsübersetzung $i = 3,923$
- Multifunktionslenkrad
- Stabilisierung Stufe II
- Lenkrad in Neigung und Höhe verstellbar
- Lederlenkrad
- Digitales Radio
- Anhängersteckdose 13-polig
- MBUX Multimediasystem mit 10,25 Zoll Touchscreen
- Aktiver Abstands-Assistent DISTRONIC
- 3 Jahre kostenfreie Kartendaten-Updates
- Außenspiegel elektrisch heranklappbar
- Außenspiegel heizbar und elektrisch verstellbar
- Rückfahrkamera
- 9G-TRONIC
- Wärmeisolierung Fahrerraum
- Wärmed. Glas mit Bandfilter an der Frontscheibe
- halbautomatisch geregelt Klimaanlage TEMPMATIC
- Totwinkel-Assistent
- Seitenwind-Assistent
- Aktiver Spurhalte-Assistent
- Regensensor
- Haupttank 93 Liter
- Abgasreinigung SCR Generation 4
- Heckleuchten in Teil-LED-Technik
- LED High Performance-Scheinwerfer
- ECO Start-Stopp-Funktion
- Motorausführung EURO VI
- Abgasstufe E
- OM 654 DE 20 LA 125 kW (170 PS) 3800/min
- Anhängerkupplung, für erhöhte Anhängelast 3,5 t
- Reifenfabrikat Michelin

Kontakt

Krefeld Fichtenhain
Europark Fichtenhain B 1
47807 Krefeld

Tel.:
E-Mail:

Frankia Yucon 6.0 GD 4,1t AHK 3,5t

- Bereifung 235/60 R17 C
 - Leichtmetallräder 6,5 J x 17
 - Sommerreifen
 - Reifendrucküberwachung an VA u. HA, drahtlos
 - Airbag Fahrer
 - Airbag Beifahrer
 - Komfort-Fahrersitz
 - Komfort-Beifahrersitz
 - Drehgestell Fahrersitz
 - Drehgestell Beifahrersitz
 - Schiebetür rechts
 - Elektr. Schließhilfe Schiebetür rechts
- Zubehörgaben ohne Gewähr, Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

Kontakt

Krefeld Fichtenhain
Europark Fichtenhain B 1
47807 Krefeld

Tel.:
E-Mail:

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 10,8 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 283 g/km

CO₂-Klasse: G

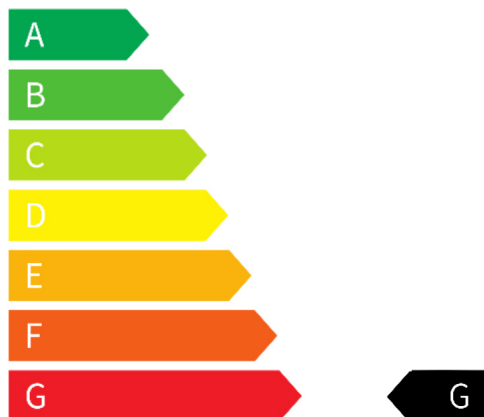
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 10,7 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 9,5 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 9,4 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 12,7 l/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Krefeld Fichtenhain
Europark Fichtenhain B 1
47807 Krefeld

Tel.:
E-Mail: