

## Frankia Yucon 6.0 GD 3,5t LED MBUX, AHK, Markise, Solar

### Details



Preis **99.750 €**  
19% MwSt.

Typ	Wohnmobil oder -wagen
Leistung	125 kW / 170 PS
Kilometerstand	5 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	2
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Hersteller Farbe	Tenoritgrau Metallic
Hubraum	1950 ccm
Batteriekapazität	kWh

### Ausstattung

#### Sicherheit

- ESP
- ABS

#### Umwelt

- Start/Stop-Automatik

#### Komfort und Innenausstattung

- Klimaautomatik
- Elektr. Fensterheber
- Servolenkung
- Festbett
- Solaranlage
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Armlehne
- Lederlenkrad
- Schaltwippen

#### Fahrerassistenz

- Tempomat
- Regensensor

### Kontakt

Krefeld Fichtenhain  
Europark Fichtenhain B 1  
47807 Krefeld

Tel.:  
E-Mail:

## Frankia Yucon 6.0 GD 3,5t LED MBUX, AHK, Markise, Solar

- Kamera
- Spurhalteassistent
- Geschwindigkeitsbegrenzer

### Multimedia

- Navigationssystem
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Tuner/Radio, Radio DAB
- Android Auto
- Apple CarPlay
- WLAN / Wifi Hotspot
- Soundsystem
- Sprachsteuerung
- Touchscreen
- USB

### Exterieur

- Metallic
- LED-Scheinwerfer
- Heckgarage
- Markise
- Tagfahrlicht, LED-Tagfahrlicht
- Anhängerkupplung abnehmbar

### Räder und Bereifung

- Leichtmetallfelgen

### Sonstige

- Garantie
- HU neu

## Fahrzeugbeschreibung

- Listenpreis 112.640,-
- Licht + Sicht Paket LED Scheinwerfer
- 17 " Leichtmetallräder
- MBUX 7 Zoll
- Rückfahrkamera MBUX
- Abstandsassistent DISTRONIC
- Totwinkelassistent
- Spurhalteassistent
- Anhängerkupplung
- Zusatzladegerät Starterbatterie
- Batterie Booster
- 100 L Frischwassertank

## Kontakt

Krefeld Fichtenhain  
Europark Fichtenhain B 1  
47807 Krefeld

Tel.:  
E-Mail:

## Frankia Yucon 6.0 GD 3,5t LED MBUX, AHK, Markise, Solar

- Heizung Abwassertank
- Stauraumpaket
- Midi Heki
- Wohnwelt Seattle
- Wäscheleine für Waschraum
- GD-Bettverlängerung
- Markise 3 m
- Soundpaket
- Steckdosenpaket
- Solaranlage 90 W
- LiFePo Batterie 105 Ah
- Feststellbremse elektrisch
- Aktiver Brems-Assistent
- HOLD-Funktion
- Multifunktionslenkrad
- Lenkrad in Neigung und Höhe verstellbar
- Lederlenkrad
- Digitales Radio
- MBUX Multimediasystem mit 7 Zoll Touchscreen
- Anhängersteckdose 13-polig
- Aktiver Abstands-Assistent DISTRONIC
- Mercedes-Benz Notrufsystem
- Außenspiegel elektrisch heranklappbar
- Außenspiegel heizbar und elektrisch verstellbar
- Cupholder vorn
- Klappdeckel für Ablagefach
- Ablagefach unter Cockpit
- Rückfahrkamera
- 9G-TRONIC
- Wärmeisolierung Fahrerraum
- Wärmed. Glas mit Bandfilter an der Frontscheibe
- halbautomatisch geregelt Klimaanlage TEMPMATIC
- Metallic-Lack
- 3,5 Tonner
- Aussentemperaturanzeige
- Totwinkel-Assistent
- Seitenwind-Assistent
- Aktiver Spurhalte-Assistent
- Regensensor
- Kommunikationsmodul (LTE) für digitale Dienste
- Kombiinstrument mit Farbdisplay
- Haupttank 93 Liter
- Heckleuchten in Teil-LED-Technik

## Kontakt

Krefeld Fichtenhain  
Europark Fichtenhain B 1  
47807 Krefeld

Tel.:  
E-Mail:

## Frankia Yucon 6.0 GD 3,5t LED MBUX, AHK, Markise, Solar

- Seitliche Markierungsleuchten
  - LED High Performance-Scheinwerfer
  - ECO Start-Stopp-Funktion
  - Motorausführung EURO VI
  - Abgasstufe E
  - OM 654 DE 20 LA 125 kW (170 PS) 3800/min
  - Anhängerkupplung Kugelkopf abnehmbar
  - Reifenfabrikat Michelin
  - Bereifung 235/60 R17 C
  - Leichtmetallräder 6,5 J x 17
  - Sommerreifen
  - Armlehnen beidseitig Fahrer
  - Armlehnen beidseitig Beifahrer
  - Airbag Fahrer
  - Airbag Beifahrer
  - Komfort-Fahrersitz
  - Komfort-Beifahrersitz
  - Drehgestell Fahrersitz
  - Drehgestell Beifahrersitz
  - Schiebetür rechts
  - Akustikpaket
- Zubehörangaben ohne Gewähr, Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

## Kontakt

Krefeld Fichtenhain  
Europark Fichtenhain B 1  
47807 Krefeld

Tel.:  
E-Mail:

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 10,8 l/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 283 g/km

CO<sub>2</sub>-Klasse: G

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 10,7 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 9,5 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 9,4 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 12,7 l/100km

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert



## Kontakt

Krefeld Fichtenhain  
Europark Fichtenhain B 1  
47807 Krefeld

Tel.:  
E-Mail: