

## Frankia Yucon 6.0 BD 3,5t AHK LED Markise

### Details



Preis

105.000 €

19% MwSt.

Typ	Wohnmobil oder -wagen
Leistung	125 kW / 170 PS
Kilometerstand	5 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	4
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Hersteller Farbe	Camperweiß
Hubraum	1950 ccm
Batteriekapazität	kWh

### Ausstattung

#### Sicherheit

- ESP
- ABS
- Elektr. Wegfahrsperre
- Notbremsassistent
- Notrufsystem
- Reifendruckkontrolle

#### Umwelt

- Start/Stopp-Automatik

#### Komfort und Innenausstattung

- Klimaanlage
- Zentralverriegelung
- Elektr. Fensterheber
- Servolenkung
- Sitzheizung
- Elektr. Seitenspiegel
- Multifunktionslenkrad
- Lichtsensor
- Beheizbare Frontscheibe
- Lederlenkrad
- Standheizung
- Bordcomputer
- Armlehne
- Schaltwippen

### Kontakt

Krefeld Fichtenhain  
Europark Fichtenhain B 1  
47807 Krefeld

Tel.:  
E-Mail:

## Frankia Yucon 6.0 BD 3,5t AHK LED Markise

### Fahrerassistenz

- Tempomat
- Fernlichtassistent
- Regensensor
- Abstandswarner
- Parksensoren vorne, Parksensoren hinten, Kamera, 360°
- Geschwindigkeitsbegrenzer

### Multimedia

- Navigationssystem
- Tuner/Radio, Radio DAB
- WLAN / Wifi Hotspot
- USB
- Bluetooth
- Android Auto
- Sprachsteuerung
- Freisprecheinrichtung
- Apple CarPlay
- Touchscreen

### Exterieur

- LED-Scheinwerfer
- Anhängerkupplung abnehmbar
- Tagfahrlicht, LED-Tagfahrlicht

### Räder und Bereifung

- Leichtmetallfelgen
- Sommerreifen

### Sonstige

- Garantie
- HU neu

## Fahrzeugbeschreibung

- Modelljahr 2024
- Stauraumerweiterung Yucon BD
- Yucon Schlafkomfort Deluxe
- Yucon Chassispaket 170 PS inkl. Automatik
- Fahrerassistenz-Paket für Yucon
- Licht + Sicht Paket
- Windschutzscheibe beheizbar
- Park Paket mit 360 Grad
- Reifendrucküberwachung
- Zusatzladegerät Starterbatterie
- Batterie Booster f. Yucon

## Kontakt

Krefeld Fichtenhain  
Europark Fichtenhain B 1  
47807 Krefeld

Tel.:  
E-Mail:

## Frankia Yucon 6.0 BD 3,5t AHK LED Markise

- Lordosenstütze und Sitzheizung
- Anhängerkupplung
- Vorzeltleuchte Yucon
- Yucon Wohnwelt Alaska
- Wäscheleine für Waschraum
- Steckdosenpaket
- Heizung Abwassertank
- Dieselheizung Yucon
- Alufelgen 17" Zoll
- Vorderachse mit erhöhter Traglast
- Feststellbremse elektrisch
- Aktiver Brems-Assistent
- HOLD-Funktion
- Multifunktionslenkrad
- Lenkrad in Neigung und Höhe verstellbar
- Lederlenkrad
- Kühlergrillrahmen in Wagenfarbe
- Wegfall Fahrzeugabsenkung
- Digitales Radio
- Anhängersteckdose 13-polig
- MBUX Multimediasystem mit 10,25 Zoll Touchscreen
- Aktiver Abstands-Assistent DISTRONIC
- 3 Jahre kostenfreie Kartendaten-Updates
- Mercedes-Benz Notrufsystem
- Pannenmanagement
- Frontscheibe heizbar
- Außenspiegel elektrisch heranklappbar
- Außenspiegel heizbar und elektrisch verstellbar
- Cupholder vorn
- Klappdeckel für Ablagefach
- WET WIPER SYSTEM
- 9G-TRONIC
- Wärmeisolierung Fahrerraum
- Sitzheizung für Beifahrer
- Sitzheizung für Fahrer
- Wärmed. Glas mit Bandfilter an der Frontscheibe
- halbautomatisch geregelt Klimaanlage TEMPMATIC
- 3,5 Tonner
- Aussentemperaturanzeige
- Totwinkel-Assistent
- Seitenwind-Assistent
- Aktiver Spurhalte-Assistent
- Park-Paket mit 360° Kamera

## Kontakt

Krefeld Fichtenhain  
Europark Fichtenhain B 1  
47807 Krefeld

Tel.:  
E-Mail:

## Frankia Yucon 6.0 BD 3,5t AHK LED Markise

- Regensensor
  - Kommunikationsmodul (LTE) für digitale Dienste
  - Kombiinstrument mit Farbdisplay
  - Haupttank 93 Liter
  - Heckleuchten in Teil-LED-Technik
  - Seitliche Markierungsleuchten
  - LED High Performance-Scheinwerfer
  - ECO Start-Stopp-Funktion
  - Motorausführung EURO VI
  - Abgasstufe E
  - OM 654 DE 20 LA 125 kW (170 PS) 3800/min
  - Anhängerkupplung Kugelkopf abnehmbar
  - Armlehnen beidseitig Fahrer
  - Armlehnen beidseitig Beifahrer
  - Airbag Fahrer
  - Airbag Beifahrer
  - Komfort-Fahrersitz
  - Komfort-Beifahrersitz
  - Lordosenstütze Beifahrersitz
  - Lordosenstütze Fahrersitz
  - Drehgestell Fahrersitz
  - Drehgestell Beifahrersitz
  - Geräuschmaßnahmen
  - Akustikpaket
  - Digitale Betriebsanleitung
- Zubehörangaben ohne Gewähr, Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

## Kontakt

Krefeld Fichtenhain  
Europark Fichtenhain B 1  
47807 Krefeld

Tel.:  
E-Mail:

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 10,8 l/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 283 g/km

CO<sub>2</sub>-Klasse: G

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 10,7 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 9,5 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 9,4 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 12,7 l/100km

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert



## Kontakt

Krefeld Fichtenhain  
Europark Fichtenhain B 1  
47807 Krefeld

Tel.:  
E-Mail: