

Opel Mokka -e Elegance

Details



Preis

19.390 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
HU	07.2027
Leistung	100 kW / 136 PS
Kilometerstand	23.637 km
Kraftstoff	Elektro
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	07/2022
Hersteller Farbe	Matcha Green/ikone Gruen
Innenbereich	Teilleder

Ausstattung

- Keine Klimaanlage
- ESP
- Zentralverriegelung
- Scheckheftgepflegt
- Standklimaanlage
- Bordcomputer
- Isofix
- LED-Tagfahrlicht
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Kamera
- Android Auto
- Pannenkitt
- Spurhalteassistent
- Berganfahrassistent
- Reifendruckkontrolle
- Garantie
- ABS
- Elektr. Fensterheber
- Standheizung
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Traktionskontrolle
- Parksensoren vorne
- Ambiente-Beleuchtung
- Apple CarPlay
- Gepäckraumabtrennung
- Notbremsassistent
- Lederlenkrad
- Soundsystem
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- Servolenkung
- LED-Scheinwerfer
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Tagfahrlicht
- Regensensor
- Parksensoren hinten
- Volldigitales Kombiinstrument
- Allwetterreifen
- Innenspiegel autom. abblendend
- Armlehne
- Müdigkeitswarner
- Sprachsteuerung

Kontakt

Xanten
Sonsbecker Str. 46
46509 Xanten

Tel.: 02161694990
E-Mail:

Opel Mokka -e Elegance

- Touchscreen
- USB
- Verkehrszeichenerkennung
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Batteriezerifikat

Fahrzeugbeschreibung

- Sicht-Paket
- Kühlergrill, Opel Vizor, Rahmen in Chrom
- Scheinwerfer LED
- Nebelscheinwerfer LED
- Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent
- Fahrassistenz-System: Verkehrszeichenerkennung
- Heckleuchten LED
- Tagfahrlicht LED
- Dachspoiler
- Wärmeschutzverglasung
- DAB-Tuner (Radioempfang digital)
- Audiosystem Multimedia
- Bluetooth Audio-Streaming
- Freisprecheinrichtung Bluetooth
- MP3-Schnittstelle für Mobiltelefon/Handy
- Opel Connect
- Kopf-Airbag-System
- Seitenairbag vorn
- Dachhimmel Grau
- Klimaautomatik
- Keyless Start
- Fahrzeugschlüssel (2) beide klappbar
- Akustischer Fußgängerschutz (Außensound)
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Feststellbremse elektrisch
- Fahrassistenz-System: Müdigkeitserkennungs-Sensor
- LM-Felgen 6,5x17 (5-Doppelspeichen, Bicolor)
- Reifen-Reparaturkit
- Elektron. Stabilitäts-Programm Plus (ESP)
- Ladevorrichtung On-Board-Lader (11 kW)
- Wärmepumpe zur Reichweitenoptimierung
- Elektrofahrzeug
- Karosserie: 5-türig
- Antriebsart: Frontantrieb
- Radstand 2561 mm
- Getriebe für Elektrofahrzeug

Kontakt

Xanten
Sonsbecker Str. 46
46509 Xanten

Tel.: 02161694990
E-Mail:

Opel Mokka -e Elegance

- Elektromotor 100 kW (cont. 57 kW)
- Gepäck-/Laderaumboden doppelt
- Dach Diamant-Schwarz
- Sonderlackierung Grün-Metallic
- Technologie-Paket Park & Go
- Ladekabel mit Typ 2-Stecker (11 kW)

Das Fahrzeug verfügt über ein Batterie Zertifikat. Für weitere Informationen nehmen Sie bitte direkten Kontakt auf.
Zubehörangaben ohne Gewähr, Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

Kontakt

Xanten
Sonsbecker Str. 46
46509 Xanten

Tel.: 02161694990
E-Mail:

Verbrauch & Umwelt

CO2-Emissionen (kombiniert): 0 g/km

CO2-Klasse: A

Reichweite elektrisch: 338 km

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Xanten
Sonsbecker Str. 46
46509 Xanten

Tel.: 02161694990
E-Mail: