

Details



Preis

19.390 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
HU	11.2027
Leistung	100 kW / 136 PS
Kilometerstand	30.677 km
Kraftstoff	Elektro
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	11/2022
Hersteller Farbe	Matcha Green/ikone Gruen
Innenbereich	Teilleder

Ausstattung

- Klimaautomatik
- ESP
- Navigationssystem
- Servolenkung
- Standheizung
- Standklimaanlage
- CD-Spieler
- Radio DAB
- Tagfahrlicht
- Regensensor
- Kamera
- Android Auto
- Pannenset
- Spurhalteassistent
- Lederlenkrad
- Garantie
- ABS
- Zentralverriegelung
- Scheckheftgepflegt
- LED-Scheinwerfer
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Isofix
- LED-Tagfahrlicht
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Ambiente-Beleuchtung
- Apple CarPlay
- Gepäckraumabtrennung
- Notbremsassistent
- Müdigkeitswarner
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- Elektr. Fensterheber
- Tempomat
- Sitzheizung
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Lichtsensor
- Traktionskontrolle
- Parksensoren hinten
- Volldigitales Kombiinstrument
- Allwetterreifen
- Innenspiegel autom. abblendend
- Berganfahrassistent
- Reifendruckkontrolle

Kontakt

Xanten
Sonsbecker Str. 46
46509 Xanten

Tel.: 02161694990
E-Mail:

Opel Mokka -e Elegance

- Sprachsteuerung
- Touchscreen
- USB
- Verkehrszeichenerkennung
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Batteriezerifikat

Fahrzeugbeschreibung

- Sicht-Paket
- Kühlergrill, Opel Vizor, Rahmen in Chrom
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, elektr. anklappbar
- Scheinwerfer LED
- Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent
- Fahrassistenz-System: Verkehrszeichenerkennung
- Heckleuchten LED
- Tagfahrlicht LED
- Dachspoiler
- Wärmeschutzverglasung
- DAB-Tuner (Radioempfang digital)
- Bluetooth Audio-Streaming
- Freisprecheinrichtung Bluetooth
- MP3-Schnittstelle für Mobiltelefon/Handy
- Parkpilotsystem hinten
- Kopf-Airbag-System
- Seitenairbag vorn
- Dachhimmel Grau
- Klimaautomatik
- Keyless Start
- Fahrzeugschlüssel (2) beide klappbar
- Akustischer Fußgängerschutz (Außensound)
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Feststellbremse elektrisch
- Fahrassistenz-System: Müdigkeitserkennungs-Sensor
- LM-Felgen 6,5x17 (5-Doppelspeichen, Bicolor)
- Reifen-Reparaturkit
- Elektron. Stabilitäts-Programm Plus (ESP)
- Ladekabel mit Schukostecker (Mode 2)
- Ladevorrichtung On-Board-Lader (11 kW)
- Wärmepumpe zur Reichweitenoptimierung
- Elektrofahrzeug
- Karosserie: 5-türig
- Antriebsart: Frontantrieb
- Radstand 2561 mm

Kontakt

Xanten
Sonsbecker Str. 46
46509 Xanten

Tel.: 02161694990
E-Mail:

Opel Mokka -e Elegance

- Getriebe für Elektrofahrzeug
- Elektromotor 100 kW (cont. 57 kW)
- Gepäck-/Laderaumboden doppelt
- Audio-Navigationssystem Multimedia Navi
- Sonderlackierung Grün-Metallic
- Sitzheizung vorn
- Diebstahlschutz für Räder (Felgenschloss)

Das Fahrzeug verfügt über ein Batterie Zertifikat. Für weitere Informationen nehmen Sie bitte direkten Kontakt auf. Zubehöragaben ohne Gewähr, Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

Kontakt

Xanten
Sonsbecker Str. 46
46509 Xanten

Tel.: 02161694990
E-Mail:

Verbrauch & Umwelt

CO2-Emissionen (kombiniert): 0 g/km

CO2-Klasse: A

Reichweite elektrisch: 338 km

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Xanten
Sonsbecker Str. 46
46509 Xanten

Tel.: 02161694990
E-Mail: