

Opel Grandland X (X) 1.2 Turbo GS Line (EURO 6e)

Details



Preis 17.890 €
19% MwSt.

Typ	Pkw
HU	08.2027
Leistung	96 kW / 131 PS
Kilometerstand	35.602 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	08/2024
Hersteller Farbe	Lackierung Schwarz Perla Nera/metallic Klarlack
Innenbereich	Vollleder

Ausstattung

- 2-Zonen-Klimaautomatik
- ESP
- Navigationssystem
- Servolenkung
- LED-Scheinwerfer
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Lichtsensor
- LED-Tagfahrlicht
- Regensensor
- Parksensoren hinten
- Volldigitales Kombiinstrument
- Apple CarPlay
- Alarmanlage
- Garantie
- ABS
- Zentralverriegelung
- Scheckheftgepflegt
- Sitzheizung
- Bordcomputer
- Radio DAB
- Nebelscheinwerfer
- Traktionskontrolle
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Kamera
- Winterpaket
- Allwetterreifen
- Beheizbares Lenkrad
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- Elektr. Fensterheber
- Abstandstempomat
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Isofix
- Tagfahrlicht
- Start/Stop-Automatik
- Parksensoren vorne
- Fernlichtassistent
- Android Auto
- Pannenkitt
- Innenspiegel autom. abblendend

Kontakt

Xanten
Sonsbecker Str. 46
46509 Xanten

Tel.: 02161694990
E-Mail:

Opel Grandland X (X) 1.2 Turbo GS Line (EURO 6e)

- | | | |
|---------------------------|----------------------------|-------------------------------------|
| - Spurhalteassistent | - Notbremsassistent | - Armlehne |
| - Beheizbare Frontscheibe | - Berganfahrassistent | - Elektr. Heckklappe |
| - Lederlenkrad | - Lordosenstütze | - Notrufsystem |
| - Reifendruckkontrolle | - Sprachsteuerung | - Touchscreen |
| - USB | - Verkehrszeichenerkennung | - Schlüssellose Zentralverriegelung |
| - iPod-/iPad-Anschluss | | |

Fahrzeugbeschreibung

- Karosserie: 5-türig
- Getriebe Automatik - mit Start-/Stop (8-Stufen)
- Metallic-/Mineraleffekt-Lackierung
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6e
- Modellpflege
- Fahrassistenten-System: Autonomer Notbrems-Assistent mit Frontkollisionswarnung und Fußgängererkennung
- Steckdose (12V-Anschluß) in Mittelkonsole
- Feststellbremse elektrisch
- Fensterheber elektrisch vorn + hinten
- Frontscheibe heizbar (ThermaTec)
- LM-Felgen 7,5x18 (5-Speichen, grau)
- Scheibenwischer mit Regensensor
- Kopf-Airbag-System
- Antriebsart: Frontantrieb
- Klimaautomatik 2-Zonen
- Otto-Partikelfilter (OPF)
- Ergonomiesitz vorn rechts
- Audio-Navigationssystem Multimedia Navi Pro (10" Display)
- Technologie-Paket Park & Go
- Start/Stop-Anlage
- Technology-Paket
- Voll-LED (IntelliLux)
- Radstand 2675 mm
- Ambiente-Beleuchtung Mittelkonsole
- Style-Paket
- Lenkrad (Sport/Leder - 3-Speichen, unten abgeflacht) mit Multifunktion
- Seitenairbag vorn
- Innenspiegel mit Abblendautomatik
- Audiobedienung am Lenkrad
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Leseleuchten vorn (2)

Kontakt

Xanten
Sonsbecker Str. 46
46509 Xanten

Tel.: 02161694990
E-Mail:

Opel Grandland X (X) 1.2 Turbo GS Line (EURO 6e)

- Rückfahrkamera
 - Wegfahrsperre
 - Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
 - Elektron. Stabilitäts-Programm Plus (ESP)
 - Anti-Blockier-System (ABS)
 - Bremsassistent
 - Einschaltautomatik für Fahrlicht
 - Sonnenblenden mit Spiegel (beleuchtet)
 - Leseleuchten im Fond
 - Fahrassistentz-System: Berganfahr-Assistent (HSA, Hill Start Assist)
 - Heckleuchten LED
 - Unterfahrschutz-Optik, vorn und hinten (Schwarz)
 - Wärmeschutzverglasung hinten abgedunkelt (Solar-Protect)
 - Bluetooth Audio-Streaming
 - Bordcomputer
 - Frontscheibe geräuschkämmend
 - Fahrassistentz-System: Abstandswarner
 - Elektron. Traktionskontrolle
 - USB-Schnittstelle
 - Tagfahrlicht LED
 - Pedale Aluminium
 - Parkpilotsystem hinten
 - MP3-Schnittstelle für Mobiltelefon/Handy
 - Dachreling schwarz, hochglänzend
 - Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Beifahrersitz
 - Motor 1,2 Ltr. - 96 kW
 - Fahrassistentz-System: Fernlichtassistent
 - Zentralverriegelung mit Fernbedienung
 - Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Rücksitz
 - Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, elektr. anklappbar
 - Türgriffe außen Wagenfarbe mit Chromeinlage
 - Fahrassistentz-System: Verkehrszeichenerkennung
 - DAB-Tuner (Radioempfang digital)
 - Ambiente-Beleuchtung Türverkleidung
- Zubehörangaben ohne Gewähr, Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

Kontakt

Xanten
Sonsbecker Str. 46
46509 Xanten

Tel.: 02161694990
E-Mail:

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 6,0 l/100km
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 6,2 l/100km
Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,9 l/100km
Kraftstoffverbrauch Landstraße: 6,0 l/100km
Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,7 l/100km

Kontakt

Xanten
Sonsbecker Str. 46
46509 Xanten

Tel.: 02161694990
E-Mail: