

## Opel Grandland X Ultimate

### Details



Preis

28.390 €

19% MwSt.

|                  |                         |
|------------------|-------------------------|
| Typ              | Pkw                     |
| HU               | 11.2027                 |
| Leistung         | 221 kW / 300 PS         |
| Kilometerstand   | 14.904 km               |
| Kraftstoff       | Hybrid (Benzin/Elektro) |
| Anzahl Sitze     | 5                       |
| Anzahl Türen     | 4/5                     |
| Getriebe         | Automatik               |
| Erstzulassung    | 11/2022                 |
| Hersteller Farbe | Jade Weiss/arktis Weiss |
| Innenbereich     | Vollleder               |

### Ausstattung

- 2-Zonen-Klimaautomatik
- ABS
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Sitzheizung
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Isofix
- Nebelscheinwerfer
- Traktionskontrolle
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Parksensoren hinten
- 360° Kamera
- Ambiente-Beleuchtung
- Android Auto
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- Elektr. Fensterheber
- Tempomat
- Partikelfilter
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Kurvenlicht
- Tagfahrlicht
- Start/Stop-Automatik
- Dachreling
- Kamera
- Plug-in-Hybrid
- Sitzheizung hinten
- Apple CarPlay
- ESP
- Navigationssystem
- Allradantrieb
- LED-Scheinwerfer
- Elektr. Seitenspiegel
- Elektr. SitzEinstellung
- Radio DAB
- Lichtsensor
- LED-Tagfahrlicht
- Regensensor
- Parksensoren vorne
- Selbstlenkende Systeme
- Fernlichtassistent
- Winterpaket
- Allwetterreifen

### Kontakt

Xanten  
Sonsbecker Str. 46  
46509 Xanten

Tel.: 02161694990  
E-Mail:

## Opel Grandland X Ultimate

- Pannenset
- Innenspiegel autom. abblendend
- Armlehne
- Elektr. Heckklappe
- Müdigkeitswarner
- Soundsystem
- USB
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Gepäckraumabtrennung
- Spurhalteassistent
- Beheizbare Frontscheibe
- Lederlenkrad
- Reifendruckkontrolle
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Beheizbares Lenkrad
- Notbremsassistent
- Berganfahrassistent
- Lordosenstütze
- Schaltwippen
- Touchscreen
- Schlüssellose Zentralverriegelung

## Fahrzeugbeschreibung

- Modellpflege
- Steuer-AV Plug-in Hybridantrieb
- Innenraum-Paket
- Technologie-Paket Park & Go Premium
- Winter-Paket
- Charging-Paket
- Dach schwarz lackiert
- Dach, Design-Ausführung (Chrom)
- Unterfahrschutz-Optik, vorn und hinten (Silber)
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, elektr. anklappbar
- Dachreling schwarz, hochglänzend
- Voll-LED (IntelliLux)
- Nebelscheinwerfer
- Einschaltautomatik für Fahrlicht
- Fahrassistenten-System: Fernlichtassistent
- Fahrassistenten-System: Verkehrszeichenerkennung
- Heckleuchten LED
- Tagfahrlicht LED
- Scheibenwischer mit Regensensor
- Wärmeschutzverglasung hinten abgedunkelt (Solar-Protect)
- Frontscheibe geräuschkämmend
- DAB-Tuner (Radioempfang digital)
- Audiobedienung am Lenkrad
- Bluetooth Audio-Streaming
- USB-Schnittstelle
- MP3-Schnittstelle für Mobiltelefon/Handy
- Opel Connect
- Bordcomputer
- Audio-Navigationssystem Multimedia Navi Pro (10" Display)

## Kontakt

Xanten  
Sonsbecker Str. 46  
46509 Xanten

Tel.: 02161694990  
E-Mail:

## Opel Grandland X Ultimate

- Parkpilotsystem vorn und hinten
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Fahrassistenten-System: Abstandswarner
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Kopf-Airbag-System
- Seitenairbag vorn
- Klimaautomatik 2-Zonen
- Fensterheber elektrisch vorn + hinten
- Zentralverriegelung mit Fernbedienung
- Schließ-/Startsystem Keyless Open
- Türgriffe außen Wagenfarbe mit Chromeinlage
- Ambiente-Beleuchtung Mittelkonsole
- Ambiente-Beleuchtung Türverkleidung
- Leseleuchten vorn (2)
- Leseleuchten im Fond
- Innenspiegel mit Abblendautomatik
- Sonnenblenden mit Spiegel (beleuchtet)
- Wegfahrsperrung
- Akustischer Fußgängerschutz (Außensound)
- Steckdose (12V-Anschluß) im Koffer-/Laderaum
- Textilfußmatten
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Rücksitz
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Beifahrersitz
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Bremsassistent
- Feststellbremse elektrisch
- Fahrassistenten-System: Autonomer Notbrems-Assistent mit Frontkollisionswarnung und Fußgängererkennung
- LM-Felgen 7,5x18 (5-Doppelspeichen, schwarz)
- Lenkrad (Sport/Leder - 3-Speichen, unten abgeflacht) mit Multifunktion
- Lenkrad mit Schaltwippen/-tasten
- Elektron. Traktionskontrolle
- Elektron. Stabilitäts-Programm Plus (ESP)
- Fahrassistenten-System: Berganfahr-Assistent (HSA, Hill Start Assist)
- Ladekabel mit Schukostecker (Mode 2)
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d
- Fahrmodusschalter
- Start/Stop-Anlage
- Elektromotor VA 81 kW / HA 83 kW (Hybridantrieb)
- Karosserie: 5-türig
- Antriebsart: Allradantrieb
- Radstand 2675 mm
- Getriebe Automatik - mit Start-/Stop (8-Stufen)
- Hybrid 221 kW (Motor 1,6 Ltr. - 147 kW)

## Kontakt

Xanten  
Sonsbecker Str. 46  
46509 Xanten

Tel.: 02161694990  
E-Mail:

## Opel Grandland X Ultimate

- Ladevorrichtung On-Board-Lader (7,4 kW)
- Design-Paket
- Premium-Sitz vorn links, mit Lederausstattung perforiert
- Sonderlackierung Brillant

Zubehörangaben ohne Gewähr, Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

## Kontakt

Xanten  
Sonsbecker Str. 46  
46509 Xanten

Tel.: 02161694990  
E-Mail:

## Verbrauch & Umwelt

Stromverbrauch (gewichtet kombiniert): 15,6 kWh/100km  
Reichweite elektrisch (EAER): 59 km

## Kontakt

Xanten  
Sonsbecker Str. 46  
46509 Xanten

Tel.: 02161694990  
E-Mail: