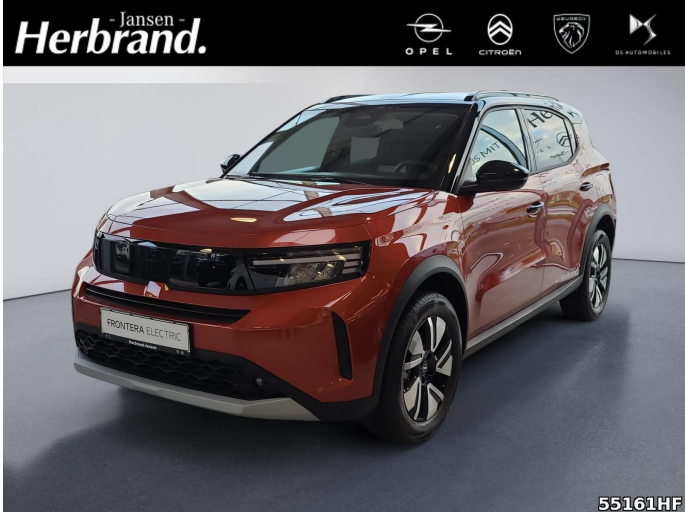


Opel Frontera E GS +NAVI+SHZ+TOTWINKEL

Details



Preis

21.890 €
19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	83 kW / 113 PS
Kilometerstand	12.211 km
Kraftstoff	Elektro
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	04/2025
Hersteller Farbe	Lack Graphit Grau/typ
	Aussenverkleidung
	Metallic-lackierung
Innenbereich	Velours

Ausstattung

- Klimaautomatik
 - Leichtmetallfelgen
 - Elektr. Wegfahrsperre
 - Elektr. Fensterheber
 - Abstandstempomat
 - Elektr. Seitenspiegel
 - Freisprecheinrichtung
 - Isofix
 - Tagfahrlicht
 - Regensensor
 - Parksensoren vorne
 - Fernlichtassistent
 - Apple CarPlay
 - Pannenkitt
- Metallic
 - ESP
 - Navigationssystem
 - Servolenkung
 - LED-Scheinwerfer
 - Bluetooth
 - Multifunktionslenkrad
 - Lichtsensor
 - LED-Tagfahrlicht
 - Nichtraucher-Fahrzeug
 - Parksensoren hinten
 - Volldigitales Kombiinstrument
 - Induktionsladen für Smartphones
 - Beheizbares Lenkrad
- Garantie
 - ABS
 - Zentralverriegelung
 - Scheckheftgepflegt
 - Sitzheizung
 - Bordcomputer
 - Radio DAB
 - Nebelscheinwerfer
 - Traktionskontrolle
 - Dachreling
 - Kamera
 - Android Auto
 - Sommerreifen
 - Innenspiegel autom. abblendend

Kontakt

Xanten
Sonsbecker Str. 46
46509 Xanten

Tel.: 02161694990
E-Mail:

Opel Frontera E GS +NAVI+SHZ+TOTWINKEL

- | | | |
|-----------------------------|------------------------|------------------------|
| - Spurhalteassistent | - Notbremsassistent | - Abstandswarner |
| - Beheizbare Frontscheibe | - Berganfahrassistent | - Lederlenkrad |
| - Müdigkeitswarner | - Notrufsystem | - Reifendruckkontrolle |
| - Sprachsteuerung | - Touchscreen | - USB |
| - Geschwindigkeitsbegrenzer | - iPod-/iPad-Anschluss | - Dachträger |

Fahrzeugbeschreibung

- Airbag Beifahrerseite abschaltbar
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Antriebsart: Frontantrieb
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, elektr. anklappbar
- Außenspiegel mit Umfeldleuchte
- Außenspiegel schwarz lackiert
- Dach Kontrast-Lackierung
- Einparkhilfe vorn und hinten mit Parksensoren seitlich
- Elektromotor 83 kW (cont. 53 kW)
- Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP)
- Ergonomiesitz vorn links/rechts
- Fahrassistentz-System: Autonomer Notbrems-Assistent mit Frontkollisionswarnung und Fußgängererkennung
- Fahrassistentz-System: Berganfahr-Assistent (HSA, Hill Start Assist)
- Fahrassistentz-System: Fernlichtassistent
- Fahrassistentz-System: Müdigkeitserkennungs-Sensor
- Fahrassistentz-System: Spurhalteassistent
- Fahrassistentz-System: Totwinkel-Assistent
- Fahrassistentz-System: Verkehrszeichenerkennung
- Gepäck-/Laderaumboden doppelt
- Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat) inkl. Geschwindigkeits-Begrenzeranlage
- Getriebe für Elektrofahrzeug
- Heckleuchten LED
- Heckscheibe heizbar
- Induktionsladeschale für Smartphone (Wireless Charging)
- Infotainment-System: ""IVI HIGH"" mit 10"" Touchscreen Navigationssystem, DAB, Bluetooth-Schnittstelle
- Innenspiegel mit Abblendautomatik
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Rücksitz
- Karosserie: 5-türig
- Kindersicherung
- Klimaautomatik

Kontakt

Xanten
Sonsbecker Str. 46
46509 Xanten

Tel.: 02161694990
E-Mail:

Opel Frontera E GS +NAVI+SHZ+TOTWINKEL

- Kopf-Airbag-System
 - Ladevorrichtung On-Board-Lader (7,4 kW)
 - Lenkrad (Leder, vegan) mit Multifunktion
 - LM-Felgen
 - Mittelarmlehne vorn mit Ablagefach
 - Mobile Online Dienste MirrorLink und AppinCar (Mirror Screen)
 - Opel Connect
 - Radstand 2670 mm
 - Reifen-Reparaturkit
 - Reifendruck-Kontrollsystem
 - Rückfahrkamera mit 130° Umgebungsansicht
 - Scheibenwischer mit Regensensor
 - Scheinwerfer LED Eco
 - Seitenairbag vorn
 - Sonnenblende / Sonnenblenden mit Spiegel
 - Steckdose (12V-Anschluß) in Mittelkonsole
 - Tagfahrlicht LED
 - Touchscreen-Farbdisplay (10"")
 - Wegfahrsperre
 - Wärmeschutzverglasung hinten abgedunkelt (Solar-Protect)
 - Metallic-/Mineraleffekt-Lackierung
 - Tech-Paket 1
- Zubehörangaben ohne Gewähr, Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

Kontakt

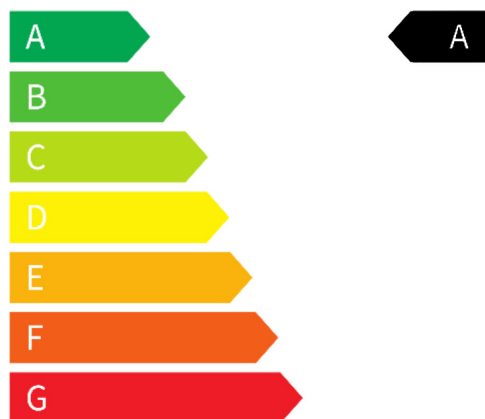
Xanten
Sonsbecker Str. 46
46509 Xanten

Tel.: 02161694990
E-Mail:

Verbrauch & Umwelt

Stromverbrauch (kombiniert): 18,3 kWh/100km
CO2-Emissionen (kombiniert): 0 g/km
CO2-Klasse: A
Reichweite elektrisch: 305 km
Stromverbrauch (Innenstadt): 12,3 kWh/100km
Stromverbrauch (Stadt): 13,3 kWh/100km
Stromverbrauch (Landstraße): 16,2 kWh/100km
Stromverbrauch (Autobahn): 25,1 kWh/100km

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Xanten
Sonsbecker Str. 46
46509 Xanten

Tel.: 02161694990
E-Mail: