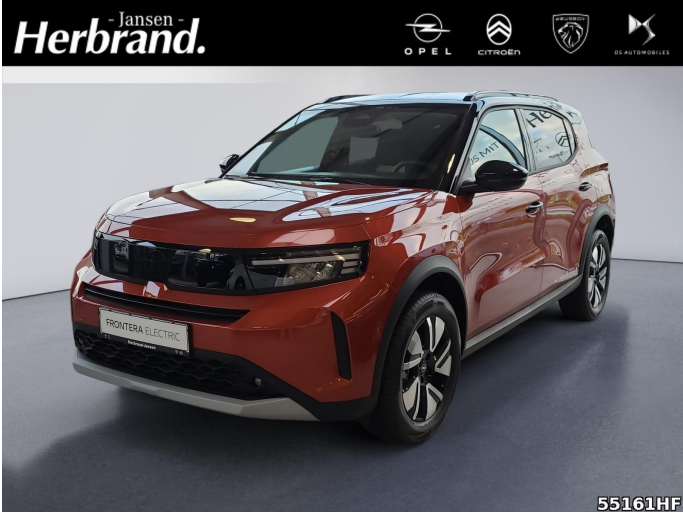


Opel Frontera-e E GS +NAVI+SHZ+TOTWINKEL

Details



Preis 21.890 €
19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	83 kW / 113 PS
Kilometerstand	11.900 km
Kraftstoff	Elektro
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	04/2025
Hersteller Farbe	Lack Graphit Grau/typ Aussenverkleidung Metallic-lackierung
Innenbereich	Velours

Ausstattung

- Klimaautomatik
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- Elektr. Fensterheber
- Abstandstempomat
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Isofix
- Tagfahrlicht
- Regensensor
- Parksensoren vorne
- Fernlichtassistent
- Apple CarPlay
- Pannenset
- Metallic
- ESP
- Navigationssystem
- Servolenkung
- LED-Scheinwerfer
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Lichtsensor
- LED-Tagfahrlicht
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Parksensoren hinten
- Volldigitales Kombiinstrument
- Induktionsladen für Smartphones
- Beheizbares Lenkrad
- Garantie
- ABS
- Zentralverriegelung
- Scheckheftgepflegt
- Sitzheizung
- Bordcomputer
- Radio DAB
- Nebelscheinwerfer
- Traktionskontrolle
- Dachreling
- Kamera
- Android Auto
- Sommerreifen
- Innenspiegel autom. abblendend

Kontakt

Xanten
Sonsbecker Str. 46
46509 Xanten

Tel.: 02161694990
E-Mail:

Opel Frontera-e E GS +NAVI+SHZ+TOTWINKEL

- | | | |
|-----------------------------|------------------------|------------------------|
| - Spurhalteassistent | - Notbremsassistent | - Abstandswarner |
| - Beheizbare Frontscheibe | - Berganfahrassistent | - Lederlenkrad |
| - Müdigkeitswarner | - Notrufsystem | - Reifendruckkontrolle |
| - Sprachsteuerung | - Touchscreen | - USB |
| - Geschwindigkeitsbegrenzer | - iPod-/iPad-Anschluss | - Dachträger |

Fahrzeugbeschreibung

- Airbag Beifahrerseite abschaltbar
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Antriebsart: Frontantrieb
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, elektr. anklappbar
- Außenspiegel mit Umfeldleuchte
- Außenspiegel schwarz lackiert
- Dach Kontrast-Lackierung
- Einparkhilfe vorn und hinten mit Parksensoren seitlich
- Elektromotor 83 kW (cont. 53 kW)
- Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP)
- Ergonomiesitz vorn links/rechts
- Fahrassistenz-System: Autonomer Notbrems-Assistent mit Frontkollisionswarnung und Fußgängererkennung
- Fahrassistenz-System: Berganfahr-Assistent (HSA, Hill Start Assist)
- Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent
- Fahrassistenz-System: Müdigkeitserkennungs-Sensor
- Fahrassistenz-System: Spurhalteassistent
- Fahrassistenz-System: Totwinkel-Assistent
- Fahrassistenz-System: Verkehrszeichenerkennung
- Gepäck-/Laderaumboden doppelt
- Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat) inkl. Geschwindigkeits-Begrenzeranlage
- Getriebe für Elektrofahrzeug
- Heckleuchten LED
- Heckscheibe heizbar
- Induktionsladeschale für Smartphone (Wireless Charging)
- Infotainment-System: ""IVI HIGH"" mit 10"" Touchscreen Navigationssystem, DAB, Bluetooth-Schnittstelle
- Innenspiegel mit Abblendautomatik
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Rücksitz
- Karosserie: 5-türig
- Kindersicherung
- Klimaautomatik

Kontakt

Xanten
Sonsbecker Str. 46
46509 Xanten

Tel.: 02161694990
E-Mail:

Opel Frontera-e E GS +NAVI+SHZ+TOTWINKEL

- Kopf-Airbag-System
 - Ladevorrichtung On-Board-Lader (7,4 kW)
 - Lenkrad (Leder, vegan) mit Multifunktion
 - LM-Felgen
 - Mittelarmlehne vorn mit Ablagefach
 - Mobile Online Dienste MirrorLink und AppinCar (Mirror Screen)
 - Opel Connect
 - Radstand 2670 mm
 - Reifen-Reparaturkit
 - Reifendruck-Kontrollsystem
 - Rückfahrkamera mit 130° Umgebungsansicht
 - Scheibenwischer mit Regensensor
 - Scheinwerfer LED Eco
 - Seitenairbag vorn
 - Sonnenblende / Sonnenblenden mit Spiegel
 - Steckdose (12V-Anschluß) in Mittelkonsole
 - Tagfahrlicht LED
 - Touchscreen-Farbdisplay (10"")
 - Wegfahrsperre
 - Wärmeschutzverglasung hinten abgedunkelt (Solar-Protect)
 - Metallic-/Mineraleffekt-Lackierung
 - Tech-Paket 1
- Zubehörangaben ohne Gewähr, Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

Kontakt

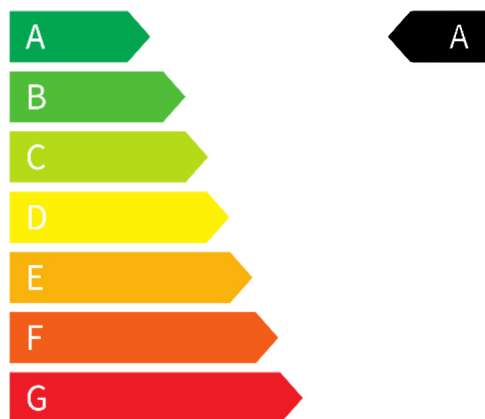
Xanten
Sonsbecker Str. 46
46509 Xanten

Tel.: 02161694990
E-Mail:

Verbrauch & Umwelt

Stromverbrauch (kombiniert): 18,3 kWh/100km
CO2-Emissionen (kombiniert): 0 g/km
CO2-Klasse: A
Reichweite elektrisch: 305 km
Stromverbrauch (Innenstadt): 12,3 kWh/100km
Stromverbrauch (Stadt): 13,3 kWh/100km
Stromverbrauch (Landstraße): 16,2 kWh/100km
Stromverbrauch (Autobahn): 25,1 kWh/100km

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Xanten
Sonsbecker Str. 46
46509 Xanten

Tel.: 02161694990
E-Mail: