

## Opel Corsa On-Board-Lader 11Kw

### Details



Preis

13.490 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
HU	03.2028
Leistung	100 kW / 136 PS
Kilometerstand	66.410 km
Kraftstoff	Elektro
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	07/2022
Hersteller Farbe	Diamant Schwarz/karbon Schwarz
Innenbereich	Stoff

### Ausstattung

- Klimaautomatik
- ABS
- Elektr. Fensterheber
- Tempomat
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Isofix
- Regensensor
- Android Auto
- Pannenset
- Notbremsassistent
- Müdigkeitswarner
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Garantie
- Elektr. Wegfahrsperre
- Servolenkung
- Standheizung
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Apple CarPlay
- Gepäckraumabtrennung
- Berganfahrassistent
- Reifendruckkontrolle
- Touchscreen
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- ESP
- Zentralverriegelung
- Scheckheftgepflegt
- Standklimaanlage
- Bordcomputer
- Radio DAB
- Tagfahrlicht
- Volldigitales Kombiinstrument
- Allwetterreifen
- Innenspiegel autom. abblendend
- Lederlenkrad
- Soundsystem
- USB
- Batteriezertifikat

### Kontakt

Xanten  
Sonsbecker Str. 46  
46509 Xanten

Tel.: 02161694990  
E-Mail:

## Fahrzeugbeschreibung

- Fahrassistenz-System: Verkehrszeichenerkennung
- Nebelschlussleuchte
- Tagfahrlicht
- Heckscheibenwischer
- Stoßfänger Wagenfarbe
- DAB-Tuner (Radioempfang digital)
- 6 Lautsprecher
- Opel Connect
- Bordcomputer
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Kopf-Airbag-System
- Seitenairbag vorn
- Elektrische Schnellheizung (Quickheat)
- Klimaautomatik
- Sitzbezug / Polsterung: Stoff
- Rücksitzbank geteilt/klappbar (60:40)
- Fensterheber vorn elektr. mit Einklemmschutz
- Türgriffe innen verchromt
- Motor Starterknopf
- Türgriffe außen Wagenfarbe
- Warnanlage für Sicherheitsgurt, Fahrerseite
- Warnanlage für Sicherheitsgurte hinten
- Warnanlage für Sicherheitsgurt, Beifahrerseite
- Leseleuchten vorn (2)
- Gepäckraumbeleuchtung (LED)
- Akustischer Fußgängerschutz (Außensound)
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Rücksitz
- Fernbedienung zur Aktivierung der Heizung/Klimaanlage
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Bremsassistent
- Feststellbremse elektrisch
- Fahrassistenz-System: Spurhalteassistent
- Fahrassistenz-System: Müdigkeitserkennungs-Sensor
- Reifen-Reparaturkit
- Lenksäule (Lenkrad) verstellbar
- Elektron. Stabilitäts-Programm Plus (ESP)
- Fahrassistenz-System: Berganfahr-Assistent (HSA, Hill Start Assist)
- Ladekabel mit Schukostecker (Mode 2)
- Ladevorrichtung On-Board-Lader (7 kW)
- Wärmepumpe zur Reichweitenoptimierung

## Kontakt

Xanten  
Sonsbecker Str. 46  
46509 Xanten

Tel.: 02161694990  
E-Mail:

## Opel Corsa On-Board-Lader 11Kw

- Elektrofahrzeug
- Karosserie: 5-türig
- Getriebe für Elektrofahrzeug
- Elektromotor 100 kW (cont. 57 kW)
- Sicht-Paket
- Dach Wagenfarbe
- Stahlfelgen 6,5x16
- Metallic-/Mineraleffekt-Lackierung
- Allwetter-/ Ganzjahresreifen

Das Fahrzeug verfügt über ein Batterie Zertifikat. Für weitere Informationen nehmen Sie bitte direkten Kontakt auf. Zubehöragaben ohne Gewähr, Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

## Kontakt

Xanten  
Sonsbecker Str. 46  
46509 Xanten

Tel.: 02161694990  
E-Mail:

## Verbrauch & Umwelt

CO2-Emissionen (kombiniert): 0 g/km

CO2-Klasse: A

Reichweite elektrisch: 337 km

CO2 - Klasse kombiniert



## Kontakt

Xanten  
Sonsbecker Str. 46  
46509 Xanten

Tel.: 02161694990  
E-Mail: