Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 610221HF

Opel Astra 1.2 Turbo GS (EURO 6e)

Details



Typ	Pkw
HU	08.2027
Leistung	96 kW / 131 PS
Kilometerstand	36.258 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Schaltgetriebe
Erstzulassung	08/2024
Hersteller Farbe	Karbon Schwarz Metallic
Innenbereich	Teilleder

Preis

18.100 €

19% MwSt.

Ausstattung

- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Metallic
- Garantie
- Leichtmetallfelgen
- ESP
- ABS
- Elektr. Wegfahrsperre
- Navigationssystem
- Zentralverriegelung
- Elektr. Fensterheber
- Servolenkung
- Scheckheftgepflegt
- Abstandstempomat
- LED-Scheinwerfer
- Sitzheizung
- Elektr. Seitenspiegel
- Bluetooth
- Bordcomputer
- Freisprecheinrichtung
- Multifunktionslenkrad
- Radio DAB
- Isofix
- Lichtsensor
- Nebelscheinwerfer
- Tagfahrlicht
- LED-Tagfahrlicht
- Traktionskontrolle
- Start/Stopp-Automatik
- Regensensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Parksensoren vorne
- Parksensoren hinten
- Kamera
- 360° Kamera
- Fernlichtassistent
- Ambiente-Beleuchtung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Android Auto
- Apple CarPlay
- Induktionsladen für Smartphones
- WLAN / Wifi Hotspot
- Allwetterreifen
- Pannenkit
- Gepäckraumabtrennung
- Anhängerkupplung abnehmbar

Kontakt

Xanten
Sonsbecker Str. 46
46509 Xanten

Tel.: 02161694990
E-Mail:

Opel Astra 1.2 Turbo GS (EURO 6e)

- Alarmanlage
- Beheizbares Lenkrad
- Innenspiegel autom. abblendend
- Spurhalteassistent
- Notbremsassistent
- Abstandswarner
- Armlehne
- Berganfahrassistent
- Lederlenkrad
- Müdigkeitswarner
- Notrufsystem
- Reifendruckkontrolle
- Sprachsteuerung
- Touchscreen
- USB
- Verkehrszeichenerkennung
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- iPod-/iPad-Anschluss

Fahrzeugbeschreibung

- Getriebe 6-Gang
- Metallic-/Mineraleffekt-Lackierung
- Anhängerkupplung (Kugelkopf abnehmbar) ohne Werkzeug
- Mittelarmlehne hinten
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6e
- Tech-Paket 1
- Fahrassistenz-System: Autonomer Notbrems-Assistent mit Frontkollisionswarnung und Fußgängererkennung
- Feststellbremse elektrisch
- Dachhimmel schwarz
- Dach Wagenfarbe
- Reifen-Reparaturkit
- Sonnenblenden mit Spiegel (beleuchtet)
- Gepäckraum-Abtrennung (Netz)
- Nebelscheinwerfer LED
- Leuchtweitenregelung automatisch
- Klimaautomatik 2-Zonen
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP)
- Otto-Partikelfilter (OPF)
- Wärmeschutzverglasung hinten abgedunkelt (Solar-Protect)
- Start/Stop-Anlage
- Schließ-/Startsystem Keyless Open
- Radstand 2730 mm
- Audio-Navigationssystem Multimedia Navi Pro (10"" Display)
- Seitenairbag vorn
- Ergonomiesitz vorn links
- Außenspiegel schwarz lackiert
- Innenspiegel mit Abblendautomatik
- Fahrassistenz-System: Frontkollisionswarnung
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite

Kontakt

Xanten
Sonsbecker Str. 46
46509 Xanten

Tel.: 02161694990
E-Mail:

Opel Astra 1.2 Turbo GS (EURO 6e)

- Anti-Blockier-System (ABS)
- Elektr. Bremskraftverteilung (EBD)
- LM-Felgen
- Fahrassistenz-System: Berganfahr-Assistent (HSA, Hill Start Assist)
- Heckleuchten LED
- Fahrassistenz-System: Spurhalteassistent
- Tagfahrlicht LED
- Lenkrad (Leder)
- Akustischer Fußgängerschutz (Außensound)
- Karosserie: 5-türig
- Mittelarmlehne vorn mit Ablagefach
- Fensterheber vorn elektr. mit Einklemmschutz
- Rücksitzlehne geteilt (40:20:40)
- Kopf-Airbag-System
- Motor 1,2 Ltr. - 96 kW
- Kamerasystem 360°
- Steckdose (12V-Anschluß) in Mittelkonsole
- Zentralverriegelung mit Fernbedienung
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Rücksitz
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, elektr. anklappbar
- Design-Paket: High Gloss Exterieur
- Kopfstützen hinten (3-fach)
- DAB-Tuner (Radioempfang digital)
- Ambiente-Beleuchtung Türverkleidung

Zubehörangaben ohne Gewähr, Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

Kontakt

Xanten
Sonsbecker Str. 46
46509 Xanten

Tel.: 02161694990
E-Mail:

Opel Astra 1.2 Turbo GS (EURO 6e)

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,8 l/100km
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 6,9 l/100km
Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,7 l/100km
Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,0 l/100km
Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,0 l/100km

Kontakt

Xanten
Sonsbecker Str. 46
46509 Xanten

Tel.: 02161694990
E-Mail: