

Mercedes-Benz V 250 AVG/L AMG \*7  
SITZE\*STANDHEIZ\*AHK\*BURMESTER

Details



Preis 76.660 €  
19% MwSt.

|                  |                                |
|------------------|--------------------------------|
| Typ              | Transporter oder Lkw bis 7,5 t |
| HU               | 01.2029                        |
| Leistung         | 140 kW / 190 PS                |
| Kilometerstand   | 9.139 km                       |
| Kraftstoff       | Diesel                         |
| Anzahl Sitze     | 7                              |
| Anzahl Türen     | 4/5                            |
| Getriebe         | Automatik                      |
| Erstzulassung    | 01/2026                        |
| Hersteller Farbe | Graphitgrau Metallic           |
| Innenbereich     | Vollleder                      |

Ausstattung

- 3-Zonen-Klimaautomatik
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- Elektr. Fensterheber
- Abstandstempomat
- LED-Scheinwerfer
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Isofix
- Tagfahrlicht
- Start/Stopp-Automatik
- Dachreling
- Kamera
- Fernlichtassistent
- Metallic
- ESP
- Navigationssystem
- Servolenkung
- Standheizung
- Sitzheizung
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Kurvenlicht
- LED-Tagfahrlicht
- Regensensor
- Parksensoren vorne
- Selbstlenkende Systeme
- Ambiente-Beleuchtung
- Garantie
- ABS
- Zentralverriegelung
- Scheckheftgepflegt
- Scheibenbremse
- Partikelfilter
- Bordcomputer
- Radio DAB
- Lichtsensor
- Traktionskontrolle
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Parksensoren hinten
- 360° Kamera
- Volldigitales Kombiinstrument

Kontakt

Krefeld Fichtenhain  
Europark Fichtenhain B 1  
47807 Krefeld

Tel.: 02151616790  
E-Mail:

## Mercedes-Benz V 250 AVG/L AMG \*7

### SITZE\*STANDHEIZ\*AHK\*BURMESTER

- |                                   |                            |                                  |
|-----------------------------------|----------------------------|----------------------------------|
| - Winterpaket                     | - Android Auto             | - Apple CarPlay                  |
| - Induktionsladen für Smartphones | - Gepäckraumabtrennung     | - Anhängerkupplung abnehmbar     |
| - Alarmanlage                     | - Beheizbares Lenkrad      | - Innenspiegel autom. abblendend |
| - Spurhalteassistent              | - Notbremsassistent        | - Abstandswarner                 |
| - Armlehne                        | - Berganfahrassistent      | - Elektr. Heckklappe             |
| - Lederlenkrad                    | - Lordosenstütze           | - Müdigkeitswarner               |
| - Notrufsystem                    | - Reifendruckkontrolle     | - Schaltwippen                   |
| - Soundsystem                     | - Sprachsteuerung          | - Touchscreen                    |
| - USB                             | - Verkehrszeichenerkennung | - Blendfreies Fernlicht          |
| - Geschwindigkeitsbegrenzer       | - iPod-/iPad-Anschluss     | - Dachträger                     |

## Fahrzeugbeschreibung

- AVANTGARDE
- AMG Line
- Night-Paket
- 9G-TRONIC
- Anhängerkupplung Kugelkopf abnehmbar
- Anhängelast 2500 kg
- MULTIBEAM LED mit Fernlichtassistent PLUS
- Klimatisierungsautomatik THERMOTRONIC
- Klimaanlage TEMPMATIC im Fond
- Warmwasser-Zusatzheizung
- Widescreen Cockpit
- MBUX Multimediasystem High
- Digitales Radio (DAB)
- Burmester Surround-Soundsystem
- Digitales Extra: Festplatten-Navigation
- MBUX Augmented Reality für Navigation
- Digitales Extra: Live Traffic Information
- Digitales Extra: Smartphone Integration
- Kabelloses Ladesystem für mobile Endgeräte
- Digitales Extra: Remote Services Plus
- Mercedes-Benz Notrufsystem
- Diebstahlschutz-Paket
- Park-Paket mit 360° Kamera

## Kontakt

Krefeld Fichtenhain  
Europark Fichtenhain B 1  
47807 Krefeld

Tel.: 02151616790  
E-Mail:

## Mercedes-Benz V 250 AVG/L AMG \*7

### SITZE\*STANDHEIZ\*AHK\*BURMESTER

- Aktiver Brems-Assistent
- Aktiver Lenk-Assistent
- Aktiver Abstands-Assistent DISTRONIC
- Aktiver Spurhalte-Assistent
- Aktiver Geschwindigkeitslimit-Assistent
- Streckenbasierte Geschwindigkeitsanpassung
- Erweitertes autom. Wiederanfahren auf Autobahnen
- Verkehrszeichen-Assistent
- Totwinkel-Assistent
- Anhängerrangier-Assistent
- ATTENTION ASSIST
- PRE-SAFE
- Fahrlichtassistent
- Thorax-Pelvis-Sidebag Fahrer
- Windowbags für Fahrer, Beifahrer und im Fond
- Mittenairbag
- Komfort-Fahrersitz
- Sitzheizung für Fahrer
- Sitzkissentiefenverstellung Fahrer
- Lordosenstütze Fahrersitz
- Airbag Beifahrer
- Automatische Beifahrer-Airbagabschaltung
- Thorax-Pelvis-Sidebag Beifahrer
- Komfort-Beifahrersitz
- Sitzheizung für Beifahrer
- Sitzkissentiefenverstellung Beifahrer
- Lordosenstütze Beifahrersitz
- Leder Lugano schwarz
- Multifunktionslenkrad
- Lederlenkrad
- Lenkradheizung
- Lenkrad in Neigung und Höhe verstellbar
- Instrumententafel in Lederoptik mit Ziernaht
- Digitaler Innenspiegel
- Beleuchtung für Fußraum vorne
- Komfortschließung
- Außenspiegel in schwarz lackiert
- Außenspiegel, automatisch heranklappbar
- Außensp.elekt.verst.-u.beheizb.m.integr.Blinkl.
- Umfeldbeleuchtung in den Außenspiegeln
- Projektion Markenlogo

## Kontakt

Krefeld Fichtenhain  
Europark Fichtenhain B 1  
47807 Krefeld

Tel.: 02151616790  
E-Mail:

## Mercedes-Benz V 250 AVG/L AMG \*7

### SITZE\*STANDHEIZ\*AHK\*BURMESTER

- AMG Frontstoßfänger mit Zierelementen in schwarz
- Kühlerverkleidung mit LED-Lichtband
- Wet Wiper Wischblätter beheizt
- Zuheizer elektrisch
- Feststellbremse elektrisch
- HOLD-Funktion
- Berganfahrhilfe
- Reifendrucküberwachung an VA u. HA, drahtlos
- AMG Leichtmetallräder 8 J x 19, glanzgedreht
- Premium Komplettradschutz (3 Jahre)
- Dachreling
- Bordkantenzierstab schwarz eloxiert
- Warmluftkanal zum Fahrgastraum
- Schiebetür links und rechts
- Elektr. Betätigung für Schiebetür links
- Elektr. Betätigung für Schiebetür rechts
- Kindersicherung an Türen im Fahrgastraum
- Sitzschienensystem mit Schnellverriegelung
- Einzelsitz 1. Reihe links
- Einzelsitz 1. Reihe rechts
- 3er-Sitzbank Komfort 2.Reihe, äußerer Sitz klappb.
- Armlehnen für Bestuhlung im Fahrgastraum
- Gurtwarneinrichtung für Fondbestuhlung
- Cupholder aufsteckbar in Armlehnen hinten
- Steckdosen 12V für Sitzreihen Fond rechts u. links
- Nachtbeleuchtung Fond
- Innenhimmel schwarz
- Laderaumunterteilung
- Gepäcksicherungsnetz
- Steckdose 12 V Kofferraum / Laderaum
- EASY-PACK Heckklappe
- Separat zu öffnende Heckscheibe
- AMG Abrisskante auf Heckklappe
- Umfeldbeleuchtung Heckklappe
- Colorverglasung im Fond, Schwarzglas
- Schluss-, Brems- und Blinklicht in LED-Technik
- Adaptives Bremslicht
- BlueEFFICIENCY-Paket
- ECO Start-Stopp-Funktion
- EMISSIONSKLASSE EURO 6E-BIS M1
- Zulassung als PKW

## Kontakt

Krefeld Fichtenhain  
Europark Fichtenhain B 1  
47807 Krefeld

Tel.: 02151616790  
E-Mail:

**Mercedes-Benz V 250 AVG/L AMG \*7**

**SITZE\*STANDHEIZ\*AHK\*BURMESTER**

- OM 654 DE 20 LA 140 kW (190 PS) 3800/min
- Inland - Code

Zubehörangaben ohne Gewähr, Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

## Kontakt

Krefeld Fichtenhain  
Europark Fichtenhain B 1  
47807 Krefeld

Tel.: 02151616790  
E-Mail:

**Mercedes-Benz V 250 AVG/L AMG \*7**

**SITZE\*STANDHEIZ\*AHK\*BURMESTER**

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 7,6 l/100km

CO2-Emissionen (kombiniert): 198 g/km

CO2-Klasse: G

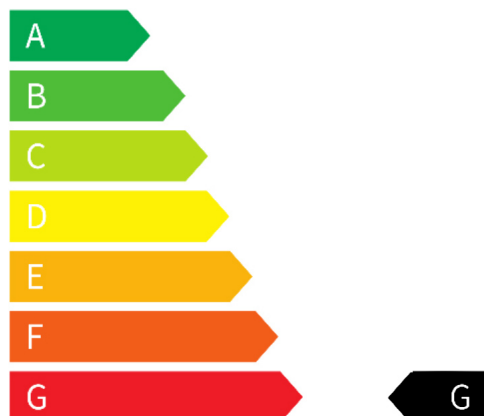
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 9,9 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 7,7 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 6,5 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 7,6 l/100km

CO2 - Klasse kombiniert



## Kontakt

Krefeld Fichtenhain  
Europark Fichtenhain B 1  
47807 Krefeld

Tel.: 02151616790  
E-Mail: