

Mercedes-Benz T-Klasse PROGRESSIVE

\*LED\*MBUX\*Automatik\*Navi\*

Details



Preis 32.713 €  
19% MwSt.

|                  |                                |
|------------------|--------------------------------|
| Typ              | Transporter oder Lkw bis 7,5 t |
| Leistung         | 85 kW / 116 PS                 |
| Kilometerstand   | 13.896 km                      |
| Kraftstoff       | Diesel                         |
| Anzahl Sitze     | 5                              |
| Anzahl Türen     | 4/5                            |
| Getriebe         | Automatik                      |
| Erstzulassung    | 07/2025                        |
| Hersteller Farbe | Loparitschwarz Metallic        |
| Innenbereich     | Teilleder                      |

Ausstattung

- |                         |                         |                                  |
|-------------------------|-------------------------|----------------------------------|
| - Klimaautomatik        | - Metallic              | - Garantie                       |
| - Leichtmetallfelgen    | - ESP                   | - ABS                            |
| - Navigationssystem     | - Zentralverriegelung   | - Elektr. Fensterheber           |
| - Servolenkung          | - Scheckheftgepflegt    | - Tempomat                       |
| - LED-Scheinwerfer      | - Sitzheizung           | - Partikelfilter                 |
| - HU neu                | - Elektr. Seitenspiegel | - Bluetooth                      |
| - Freisprecheinrichtung | - Multifunktionslenkrad | - Radio DAB                      |
| - Lichtsensor           | - Start/Stopp-Automatik | - Regensensor                    |
| - Parksensoren vorne    | - Parksensoren hinten   | - Kamera                         |
| - Fernlichtassistent    | - Winterpaket           | - Android Auto                   |
| - Apple CarPlay         | - Gepäckraumabtrennung  | - Innenspiegel autom. abblendend |
| - Spurhalteassistent    | - Notbremsassistent     | - Abstandswarner                 |
| - Armlehne              | - Berganfahrassistent   | - Lederlenkrad                   |
| - Lordosenstütze        | - Müdigkeitswarner      | - Notrufsystem                   |

Kontakt

|                                                |                            |
|------------------------------------------------|----------------------------|
| Kevelaer<br>Wettener Str. 18<br>47623 Kevelaer | Tel.: 028321240<br>E-Mail: |
|------------------------------------------------|----------------------------|

## Mercedes-Benz T-Klasse PROGRESSIVE

**\*LED\*MBUX\*Automatik\*Navi\***

- |                                     |                        |                            |
|-------------------------------------|------------------------|----------------------------|
| - Reifendruckkontrolle              | - Schaltwippen         | - Sprachsteuerung          |
| - Touchscreen                       | - USB                  | - Verkehrszeichenerkennung |
| - Schlüssellose Zentralverriegelung | - iPod-/iPad-Anschluss |                            |

## Fahrzeugbeschreibung

- EDITION
- Progressive
- LED High Performance-Scheinwerfer
- TEMPOMAT
- 7-Gang-Automatikgetriebe
- Digitales Radio (DAB)
- Navigation
- MBUX Multim mediasystem u. Navi mit 9,5 Zoll Display
- Smartphone-Integrationspaket
- Kabelloses Ladesystem für mobile Endgeräte
- Aktiver Park-Assistent
- Rückfahrkamera
- KEYLESS-GO
- AEJ X4/1
- Feststellbremse elektrisch
- Aktiver Brems-Assistent
- Aktiver Spurhalte-Assistent
- Totwinkel-Assistent
- Klimatisierungsautomatik THERMOTRONIC
- Sitzheizung für Fahrer und Beifahrer
- Frontscheibe heizbar
- Multifunktionslenkrad
- Lenkradheizung
- Lenkrad in Neigung und Höhe verstellbar
- Lederlenkrad
- Berganfahrhilfe
- Navigation Paket
- Steckdose 12 V Fahrgastraum
- Steckdose 12 V Kofferraum / Laderaum
- Navigation Plus
- Mercedes-Benz Notrufsystem
- Pannenmanagement
- Außenspiegel elektr. heranklappbar u. verstellbar

## Kontakt

Kevelaer  
Wettener Str. 18  
47623 Kevelaer

Tel.: 028321240  
E-Mail:

## Mercedes-Benz T-Klasse PROGRESSIVE

**\*LED\*MBUX\*Automatik\*Navi\***

- Innenspiegel automatisch abblendbar
- Außenspiegel lackiert in Wagenfarbe
- Innenraumspiegel
- Zierstab Heckklappe Chrom
- Fensterheber vorn elektr. m. Komfortbedienfunktion
- Elektrische Fensterheber in Schiebetüren
- Armlehne mit Staufach
- Tasche an Fahrer- und Beifahrerrückenlehne
- Zierelemente Mattlack Seidenoptik silber
- Zierelement I-Tafel Hochglanzlack schwarz
- Kühlergrill verchromt
- Spiegel-Paket
- Chrom Interieur-Paket
- Heckscheibe heizbar
- 17" Leichtmetallräder
- Licht- und Regensensor
- Kommunikationsmodul (LTE) für digitale Dienste
- Kombiinstrument mit Farbdisplay
- Verkehrszeichen-Assistent B
- Fernlicht-Assistent
- Ambientebeleuchtung
- EMISSIONSKLASSE EURO 6E M/N1 GR. II
- MOTOR OM 608.9 DE 15 LA 85 KW (116PS)
- Aktives Sicherheits-Paket
- Advantage-Paket
- Technik-Paket
- Querträger für Anhängerkupplung
- 43,2 cm (17") LM-Räder im 5-Doppelspeichen-Design
- Sommerreifen
- Reifendrucküberwachung an VA u. HA, drahtlos
- Ledernachbildung ARTICO / Mikrofaser MICRO CUT
- Airbag Fahrer und Beifahrer
- Fahrersitz höhenverstellbar mit Lordosstütze
- Beifahrersitz, höhenverstellbar
- Klappisch an Fahrer und Beifahrerrückenlehne
- Laderaum-Schiebetür links mit Fenster
- Kindersicherung Türen und Fenster im Fahrgastraum
- Fondsitzbank FOLD & LOAD 1/3 : 2/3 teilbar
- Colorverglasung im Fond, Schwarzglas
- Fenster in Heckklappe mit Wisch- und Waschanlage
- Gewichtsvariante 2.199 kg

## Kontakt

Kevelaer  
Wettener Str. 18  
47623 Kevelaer

Tel.: 028321240  
E-Mail:

## Mercedes-Benz T-Klasse PROGRESSIVE

**\*LED\*MBUX\*Automatik\*Navi\***

- COC-Papiere

Zubehörangaben ohne Gewähr, Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

## Kontakt

Kevelaer  
Wettener Str. 18  
47623 Kevelaer

Tel.: 028321240  
E-Mail:

## Mercedes-Benz T-Klasse PROGRESSIVE

**\*LED\*MBUX\*Automatik\*Navi\***

### Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,4 l/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 141 g/km

CO<sub>2</sub>-Klasse: E

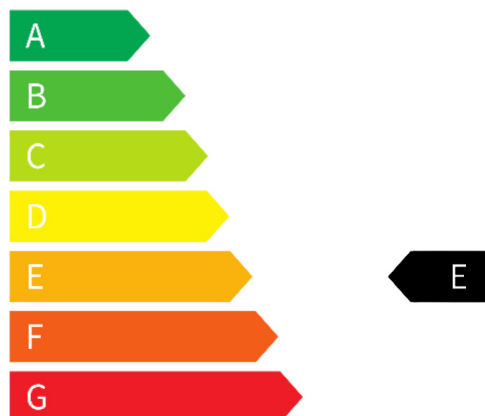
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 6,0 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,1 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 4,5 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,0 l/100km

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert



### Kontakt

Kevelaer  
Wettener Str. 18  
47623 Kevelaer

Tel.: 028321240  
E-Mail: