Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 593715HN

Mercedes-Benz T-Klasse PROG

*AUTOM.*LED*KLIMA*NAVI*RFK*DAB

Details



Typ	Transporter oder Lkw bis 7,5 t
HU	01.2029
Leistung	85 kW / 116 PS
Kilometerstand	11.801 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	01/2026
Hersteller Farbe	Helvinsilber Metallic
Innenbereich	Teilleder

Preis

32.725 €

19% MwSt.

Ausstattung

- Klimaautomatik
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- Elektr. Fensterheber
- Tempomat
- Partikelfilter
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- LED-Tagfahrlicht
- Parksensoren vorne
- Android Auto
- Notbremsassistent
- Berganfahrassistent
- Müdigkeitswarner
- Metallic
- ESP
- Navigationssystem
- Servolenkung
- LED-Scheinwerfer
- HU neu
- Bordcomputer
- Radio DAB
- Start/Stopp-Automatik
- Parksensoren hinten
- Apple CarPlay
- Abstandswarner
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Garantie
- ABS
- Zentralverriegelung
- Scheckheftgepflegt
- Sitzheizung
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Tagfahrlicht
- Regensensor
- Kamera
- Spurhalteassistent
- Armlehne
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle

Kontakt

Kevelaer
Wettener Str. 18
47623 Kevelaer

Tel.: 028321240
E-Mail:

Mercedes-Benz T-Klasse PROG

***AUTOM.*LED*KLIMA*NAVI*RFK*DAB**

- Sprachsteuerung
- Touchscreen
- USB
- Verkehrszeichenerkennung
- iPod-/iPad-Anschluss

Fahrzeugbeschreibung

- EDITION
- LED High Performance-Scheinwerfer
- Progressive
- KEYLESS-GO
- 7-Gang-Automatikgetriebe
- TEMPOMAT
- Rückfahrkamera
- Klimatisierungsautomatik THERMOTRONIC
- Sitzheizung für Fahrer und Beifahrer
- Winter-Paket
- Lenkradheizung
- Frontscheibe heizbar
- MBUX Multimediasystem u. Navi mit 9,5 Zoll Display
- Navigation Paket
- Digitales Radio (DAB)
- Digitales Extra: Festplatten-Navigation
- Digitales Extra: Live Traffic Information
- Kabelloses Ladesystem für mobile Endgeräte
- Digitales Extra: Smartphone Integration
- Digitales Extra: Erweiterte MBUX Funktionen
- Aktiver Spurhalte-Assistent
- Totwinkel-Assistent
- Verkehrszeichen-Assistent B
- ATTENTION ASSIST B
- Feststellbremse elektrisch
- Aktiver Brems-Assistent
- Multifunktionslenkrad
- Griffleiste über Kennzeichen in Wagenfarbe
- Berganfahrhilfe
- Digitales Extra: Remote Services Plus
- Navigation Plus
- Aktiver Park-Assistent
- Spiegel in Beifahrer-Sonnenblende
- Spiegel in Fahrer-Sonnenblende

Kontakt

Kevelaer
Wettener Str. 18
47623 Kevelaer

Tel.: 028321240
E-Mail:

Mercedes-Benz T-Klasse PROG

*AUTOM.*LED*KLIMA*NAVI*RFK*DAB

- Außenspiegel elektr. heranklappbar u. verstellbar
- Innenspiegel automatisch abblendbar
- Außenspiegel lackiert in Wagenfarbe
- Innenraumspiegel
- Elektrische Fensterheber in Schiebetüren
- Armlehne mit Staufach
- Zierelemente Mattlack Seidenoptik silber
- Kühlergrill verchromt
- Spiegel-Paket
- Chrom Interieur-Paket
- 17"" Leichtmetallräder
- Sitzbezugsart ""Stoff""
- Unterbodenschutz Kunststoff
- Teilbelederte I-Tafel in Ledernachbildung ARTICO
- Licht- und Regensensor
- Startlaufstrecke Wartungsintervall 30.000km/2Jahre
- Fernlicht-Assistent
- Innenraumbeleuchtung in LED-Technik
- MOTOR OM 608.9 DE 15 LA 85 KW (116PS)
- Advantage-Paket
- Ledernachbildung ARTICO / Mikrofaser MICROCUT
- Kopfstützen für Fahrgastraumsitze
- Airbag Fahrer und Beifahrer
- Fahrersitz höhenverstellbar mit Lordosestütze
- Beifahrersitz, höhenverstellbar
- Tisch und beleuchtete Zierelemente an Rückenlehne
- Laderaum-Schiebetür links mit Fenster
- Fondsitzbank FOLD & LOAD 1/3 : 2/3 teilbar
- Gepäckraumabdeckung
- Mittelarmlehne ARTICO & Türfelder NEOTEX
- Colorverglasung im Fond, Schwarzglas

Zubehörangaben ohne Gewähr, Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

Kontakt

Kevelaer
Wettener Str. 18
47623 Kevelaer

Tel.: 028321240
E-Mail:

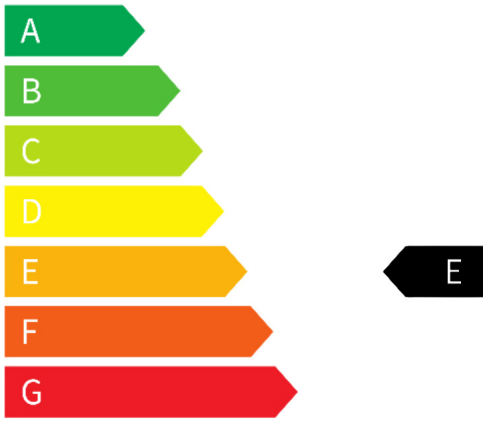
Mercedes-Benz T-Klasse PROG

***AUTOM.*LED*KLIMA*NAVI*RFK*DAB**

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,4 l/100km
CO2-Emissionen (kombiniert): 141 g/km
CO2-Klasse: E
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 6,0 l/100km
Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,1 l/100km
Kraftstoffverbrauch Landstraße: 4,5 l/100km
Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,0 l/100km

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Kevelaer
Wettener Str. 18
47623 Kevelaer

Tel.: 028321240
E-Mail: