

## Mercedes-Benz Sprinter 319 L2H2 SELECT

\*LED\*DISTRONIC\*360° KAM

### Details



Preis

64.141 €

19% MwSt.

Typ	Transporter oder Lkw bis 7,5 t
Leistung	140 kW / 190 PS
Kilometerstand	2.129 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	2
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	06/2025
Hersteller Farbe	Tenoritgrau Metallic
Innenbereich	Vollleder

### Ausstattung

- Klimaautomatik
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- Elektr. Fensterheber
- Tempomat
- LED-Scheinwerfer
- HU neu
- Bordcomputer
- Radio DAB
- Tagfahrlicht
- Start/Stopp-Automatik
- Parksensoren vorne
- 360° Kamera
- Apple CarPlay
- Metallic
- ESP
- Navigationssystem
- Servolenkung
- Trennwand
- Sitzheizung
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Kurvenlicht
- LED-Tagfahrlicht
- Regensensor
- Parksensoren hinten
- Fernlichtassistent
- Gepäckraumabtrennung
- Garantie
- ABS
- Zentralverriegelung
- Scheckheftgepflegt
- Scheibenbremse
- Partikelfilter
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Lichtsensor
- Traktionskontrolle
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Kamera
- Android Auto
- Beheizbares Lenkrad

### Kontakt

Krefeld Fichtenhain  
Europark Fichtenhain B 1  
47807 Krefeld

Tel.: 02151616790  
E-Mail:

## Mercedes-Benz Sprinter 319 L2H2 SELECT

**\*LED\*DISTRONIC\*360° KAM**

- Spurhalteassistent
- Armlehne
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- Touchscreen
- Blendfreies Fernlicht
- Notbremsassistent
- Berganfahrassistent
- Müdigkeitswarner
- Schaltwippen
- USB
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Abstandswarner
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung

## Fahrzeugbeschreibung

- SELECT
- 9G-TRONIC
- Fahrzeug- Vorrüstung für AH-Last bis 3500 kg
- LED High Performance-Scheinwerfer
- Klimatisierungsautomatik THERMOTRONIC
- Warmluft-Zusatzheizung elektrisch
- MBUX Multimediasystem
- Digitales Radio (DAB)
- Digitales Extra: Festplatten-Navigation
- Digitales Extra: Live Traffic Information
- Digitales Extra: Smartphone Integration
- Mercedes-Benz Notrufsystem
- Park-Paket mit 360° Kamera
- Aktiver Brems-Assistent
- Aktiver Abstands-Assistent DISTRONIC
- Aktiver Spurhalte-Assistent
- Verkehrszeichen-Assistent
- Seitenwind-Assistent
- Totwinkel-Assistent
- ATTENTION ASSIST
- Fernlicht-Assistent
- Fahrlichtassistent
- Regensensor
- Airbag Fahrer
- Thorax-Pelvis-Sidebag Fahrer
- Schwingsitz Komfortausführung, Fahrersitz
- Sitzheizung für Fahrer
- Armlehne für Fahrersitz
- Lordosenstütze Fahrersitz

## Kontakt

Krefeld Fichtenhain  
Europark Fichtenhain B 1  
47807 Krefeld

Tel.: 02151616790  
E-Mail:

## Mercedes-Benz Sprinter 319 L2H2 SELECT

### \*LED\*DISTRONIC\*360° KAM

- Airbag Beifahrer
- Thorax-Pelvis-Sidebag Beifahrer
- Komfort-Beifahrersitz
- Sitzheizung für Beifahrer
- Armlehne für Beifahrersitz
- Ledernachbildung ARTICO schwarz
- Armauflage, Fahrer- und Beifahrertür
- Multifunktionslenkrad
- Lederlenkrad
- Lenkradheizung
- Lenkrad in Neigung und Höhe verstellbar
- Ladepaket Instrumententafel
- Vorrüstung Intelligenter Tachograf EU
- Bedienung Tachograph vorn unter Dachhimmel
- Ablagefach unter Cockpit
- Ablage über Frontscheibe
- Cupholder vorn
- Wärmeisolierung Fahrerraum
- Aussentemperaturanzeige
- Außenspiegel elektrisch heranklappbar
- Außenspiegel heizbar und elektrisch verstellbar
- WET WIPER SYSTEM
- Stoßfänger lackiert
- Kühlergrillrahmen in Wagenfarbe
- HOLD-Funktion
- Feststellbremse elektrisch
- Berganfahrhilfe
- Reifendrucküberwachung an VA u. HA, drahtlos
- Leichtmetallräder 6,5 J x 17
- Hochdach
- Trennwand durchgehend
- Haltegriff Einstieg Laderaumschiebetür an Trennw.
- Schiebetür rechts
- Elektr. Schließhilfe Schiebetür rechts
- Seitliche Markierungsleuchten
- Holzfußboden
- Innenverkleidung Laderaum bis Dachhöhe abwaschbar
- Zurrschienen Seitenwand an Brüstungsgurt
- LED-Lichtband im Laderaum
- Einstieggriff an Ecksäule hinten rechts
- Fenster in Heckklappe / Hecktüren

## Kontakt

Krefeld Fichtenhain  
Europark Fichtenhain B 1  
47807 Krefeld

Tel.: 02151616790

E-Mail:

## Mercedes-Benz Sprinter 319 L2H2 SELECT

**\*LED\*DISTRONIC\*360° KAM**

- 3. Bremsleuchte
- Adaptives Bremslicht
- Stabilisierung Stufe I
- Vorderachse mit erhöhter Traglast
- Längsträgerverstärkung
- Trennrelais bei Batterie zusätzlich
- Haupttank 93 Liter
- Heckleuchten in Teil-LED-Technik
- USB-Steckdose 5 V
- ECO Start-Stopp-Funktion
- Motorausführung EURO VI
- Zulassung N1
- OM 654 DE 20 LA 140 kW (190 PS) 3800/min
- Achsübersetzung  $i = 3,923$

Zubehörangaben ohne Gewähr, Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

## Kontakt

Krefeld Fichtenhain  
Europark Fichtenhain B 1  
47807 Krefeld

Tel.: 02151616790  
E-Mail:

## Mercedes-Benz Sprinter 319 L2H2 SELECT

\*LED\***DISTRONIC**\*360° KAM

### Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 10,7 l/100km

CO2-Emissionen (kombiniert): 280 g/km

CO2-Klasse: G

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 11,3 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 9,5 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 9,3 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 12,4 l/100km

CO2 - Klasse kombiniert



### Kontakt

Krefeld Fichtenhain  
Europark Fichtenhain B 1  
47807 Krefeld

Tel.: 02151616790  
E-Mail: