

Mercedes-Benz Sprinter 319 L2H2 SELECT

*LED*AHK*KAM*DISTRONIC*

Details



Preis

53.431 €

19% MwSt.

Typ	Transporter oder Lkw bis 7,5 t
HU	10.2027
Leistung	140 kW / 190 PS
Kilometerstand	4.195 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	3
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	10/2025
Hersteller Farbe	Arktikweiß
Innenbereich	Stoff

Ausstattung

- Klimaanlage
- ABS
- Zentralverriegelung
- Scheckheftgepflegt
- Scheibenbremse
- Partikelfilter
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Lichtsensor
- Traktionskontrolle
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Kamera
- Android Auto
- Gepäckraumabtrennung
- Garantie
- Elektr. Wegfahrsperr
- Elektr. Fensterheber
- Abstandstempomat
- LED-Scheinwerfer
- HU neu
- Bordcomputer
- Radio DAB
- Tagfahrlicht
- Start/Stop-Automatik
- Parksensoren vorne
- Fernlichtassistent
- Apple CarPlay
- Anhängerkupplung fest
- ESP
- Navigationssystem
- Servolenkung
- Trennwand
- Sitzheizung
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Kurvenlicht
- LED-Tagfahrlicht
- Regensensor
- Parksensoren hinten
- Winterpaket
- Allwetterreifen
- Alarmanlage

Kontakt

Krefeld Fichtenhain
Europark Fichtenhain B 1
47807 Krefeld

Tel.: 02151616790
E-Mail:

Mercedes-Benz Sprinter 319 L2H2 SELECT

LED*AHK*KAM*DISTRONIC

- Beheizbares Lenkrad
- Abstandswarner
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Spurhalteassistent
- Armlehne
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- Touchscreen
- Blendfreies Fernlicht
- Notbremsassistent
- Berganfahrassistent
- Müdigkeitswarner
- Schaltwippen
- USB
- Geschwindigkeitsbegrenzer

Fahrzeugbeschreibung

- SELECT
- 9G-TRONIC
- Anhängerkupplung Kugelkopf fest
- Anhängersteckdose 13-polig
- LED High Performance-Scheinwerfer
- Klimaanlage TEMPMATIC
- Warmluft-Zusatzheizung elektrisch
- MBUX Multimediasystem
- Digitales Radio (DAB)
- Digitales Extra: Festplatten-Navigation
- Digitales Extra: Live Traffic Information
- Digitales Extra: Smartphone Integration
- Ladepaket Instrumententafel
- Digitales Extra: Remote Services Plus
- USB-Steckdose 5 V
- Mercedes-Benz Notrufsystem
- Park-Paket mit Rückfahrkamera
- Aktiver Brems-Assistent
- Aktiver Abstands-Assistent DISTRONIC
- Aktiver Spurhalte-Assistent
- Verkehrszeichen-Assistent
- Seitenwind-Assistent
- Totwinkel-Assistent
- Abbiege-Assistent
- ATTENTION ASSIST
- Fernlicht-Assistent
- Fahrlichtassistent
- Regensensor

Kontakt

Krefeld Fichtenhain
Europark Fichtenhain B 1
47807 Krefeld

Tel.: 02151616790
E-Mail:

Mercedes-Benz Sprinter 319 L2H2 SELECT

LED*AHK*KAM*DISTRONIC

- Einbruch- und Diebstahlwarnanlage
- Airbag Fahrer
- Komfort-Fahrersitz
- Sitzheizung für Fahrer
- Armlehne für Fahrersitz
- Lordosenstütze Fahrersitz
- Komfortkopfstütze Fahrer
- Airbag Beifahrer
- Beifahrersitz Zweisitzer
- Sitzheizung für Beifahrer
- Stoff Maturin schwarz
- Haltegriffe für Einstieg Fahrer und Beifahrer
- Multifunktionslenkrad
- Lederlenkrad
- Lenkradheizung
- Lenkrad in Neigung und Höhe verstellbar
- Cupholder vorn
- Ablagefach unter Cockpit
- Ablage über Frontscheibe
- Verkleidung Rückwand
- Wärmeisolierung Fahrerraum
- Aussentemperaturanzeige
- Außenspiegel heizbar und elektrisch verstellbar
- Außenspiegel elektrisch heranklappbar
- WET WIPER SYSTEM
- Kühlergrillrahmen in Wagenfarbe
- HOLD-Funktion
- Berganfahrhilfe
- Feststellbremse elektrisch
- Reifendrucküberwachung an VA u. HA, drahtlos
- Ganzjahresreifen
- Premium Kompletttradschutz (3 Jahre)
- Hochdach
- Trennwand durchgehend
- Haltegriff Einstieg Laderaumschiebetür an Trennw.
- Schiebetür rechts
- Seitliche Markierungsleuchten
- Holzfußboden
- Innenverkleidung Laderaum bis Dachhöhe (Holz)
- Zurrschienen Seitenwand an Brüstungsgurt
- LED-Lichtband im Laderaum

Kontakt

Krefeld Fichtenhain
Europark Fichtenhain B 1
47807 Krefeld

Tel.: 02151616790

E-Mail:

Mercedes-Benz Sprinter 319 L2H2 SELECT

LED*AHK*KAM*DISTRONIC

- Einstieggriff an Ecksäule hinten links
 - Einstieggriff an Ecksäule hinten rechts
 - Hecktüren, zweiflügelig, Öffnung bis Seitenwand
 - 3. Bremsleuchte
 - Adaptives Bremslicht
 - Stabilisierung Stufe I
 - Vorderachse mit erhöhter Traglast
 - Längsträgerverstärkung
 - Haupttank 93 Liter
 - ECO Start-Stopp-Funktion
 - Motorausführung EURO VI
 - Zulassung N1
 - OM 654 DE 20 LA 140 kW (190 PS) 3800/min
 - Achsübersetzung $i = 3,923$
 - Radstand 3665 mm
 - Inland - Code
- Zubehörangaben ohne Gewähr, Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

Kontakt

Krefeld Fichtenhain
Europark Fichtenhain B 1
47807 Krefeld

Tel.: 02151616790
E-Mail:

Mercedes-Benz Sprinter 319 L2H2 SELECT

*LED*AHK*KAM*DISTRONIC*

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 10,7 l/100km

CO2-Emissionen (kombiniert): 280 g/km

CO2-Klasse: G

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 11,3 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 9,5 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 9,3 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 12,4 l/100km

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Krefeld Fichtenhain
Europark Fichtenhain B 1
47807 Krefeld

Tel.: 02151616790
E-Mail: