

Mercedes-Benz Sprinter 319 L2H2 SELECT

*LED*AHK*DISTRONIC*NAVI

Details



Preis

53.538 €

19% MwSt.

Typ	Transporter oder Lkw bis 7,5 t
HU	10.2027
Leistung	140 kW / 190 PS
Kilometerstand	12.692 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	3
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	10/2025
Hersteller Farbe	Arktikweiß
Innenbereich	Stoff

Ausstattung

- Klimaanlage
- ABS
- Zentralverriegelung
- Scheckheftgepflegt
- Scheibenbremse
- Partikelfilter
- Bordcomputer
- Radio DAB
- Tagfahrlicht
- Start/Stopp-Automatik
- Parksensoren vorne
- Fernlichtassistent
- Apple CarPlay
- Alarmanlage
- Garantie
- Elektr. Wegfahrsperr
- Elektr. Fensterheber
- Abstandstempomat
- LED-Scheinwerfer
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Kurvenlicht
- LED-Tagfahrlicht
- Regensensor
- Parksensoren hinten
- Winterpaket
- Gepäckraumabtrennung
- Beheizbares Lenkrad
- ESP
- Navigationssystem
- Servolenkung
- Trennwand
- Sitzheizung
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Lichtsensor
- Traktionskontrolle
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Kamera
- Android Auto
- Anhängerkupplung fest
- Spurhalteassistent

Kontakt

Krefeld Fichtenhain
Europark Fichtenhain B 1
47807 Krefeld

Tel.: 02151616790
E-Mail:

Mercedes-Benz Sprinter 319 L2H2 SELECT

***LED*AHK*DISTRONIC*NAVI**

- Notbremsassistent
- Berganfahrassistent
- Müdigkeitswarner
- Schaltwippen
- USB
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Abstandswarner
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Armlehne
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- Touchscreen
- Blendfreies Fernlicht

Fahrzeugbeschreibung

- SELECT
- 9G-TRONIC
- LED High Performance-Scheinwerfer
- Anhängerkupplung Kugelkopf fest
- Anhängersteckdose 13-polig
- Klimaanlage TEMPMATIC
- Warmluft-Zusatzheizung elektrisch
- MBUX Multimediasystem
- Digitales Radio (DAB)
- Digitales Extra: Festplatten-Navigation
- Digitales Extra: Live Traffic Information
- Digitales Extra: Smartphone Integration
- Ladepaket Instrumententafel
- Digitales Extra: Remote Services Plus
- Mercedes-Benz Notrufsystem
- Einbruch- und Diebstahlwarnanlage
- Park-Paket mit Rückfahrkamera
- Aktiver Brems-Assistent
- Aktiver Abstands-Assistent DISTRONIC
- Aktiver Spurhalte-Assistent
- Verkehrszeichen-Assistent
- Seitenwind-Assistent
- Totwinkel-Assistent
- ATTENTION ASSIST
- Abbiege-Assistent
- Fahrlichtassistent
- Fernlicht-Assistent
- Regensensor
- Airbag Fahrer

Kontakt

Krefeld Fichtenhain
Europark Fichtenhain B 1
47807 Krefeld

Tel.: 02151616790
E-Mail:

Mercedes-Benz Sprinter 319 L2H2 SELECT

***LED*AHK*DISTRONIC*NAVI**

- Komfort-Fahrersitz
- Sitzheizung für Fahrer
- Lordosenstütze Fahrersitz
- Komfortkopfstütze Fahrer
- Armlehne für Fahrersitz
- Airbag Beifahrer
- Sitzheizung für Beifahrer
- Beifahrersitz Zweisitzer
- Haltegriffe für Einstieg Fahrer und Beifahrer
- Multifunktionslenkrad
- Lederlenkrad
- Lenkradheizung
- Lenkrad in Neigung und Höhe verstellbar
- Stoff Maturin schwarz
- Ablagefach unter Cockpit
- Ablage über Frontscheibe
- Cupholder vorn
- USB-Steckdose 5 V
- Verkleidung Rückwand
- Wärmeisolierung Fahrerraum
- Aussentemperaturanzeige
- Außenspiegel heizbar und elektrisch verstellbar
- Außenspiegel elektrisch heranklappbar
- WET WIPER SYSTEM
- Kühlergrillrahmen in Wagenfarbe
- HOLD-Funktion
- Feststellbremse elektrisch
- Berganfahrhilfe
- Reifendrucküberwachung an VA u. HA, drahtlos
- Haupttank 93 Liter
- Hochdach
- Trennwand durchgehend
- Haltegriff Einstieg Laderaumschiebetür an Trennw.
- Schiebetür rechts
- Seitliche Markierungsleuchten
- Holzfußboden
- Innenverkleidung Laderaum bis Dachhöhe (Holz)
- Zurrschienen Seitenwand an Brüstungsgurt
- LED-Lichtband im Laderaum
- Hecktüren, zweiflügelig, Öffnung bis Seitenwand
- Einstieggriff an Ecksäule hinten links

Kontakt

Krefeld Fichtenhain
Europark Fichtenhain B 1
47807 Krefeld

Tel.: 02151616790

E-Mail:

Mercedes-Benz Sprinter 319 L2H2 SELECT

***LED*AHK*DISTRONIC*NAVI**

- Einstieggriff an Ecksäule hinten rechts
- 3. Bremsleuchte
- Adaptives Bremslicht
- Fahrwerk für Komfort und Ladegutschonung
- Vorderachse mit erhöhter Traglast
- ECO Start-Stopp-Funktion
- Motorausführung EURO VI
- Zulassung N1
- Radstand 3665 mm
- OM 654 DE 20 LA 140 kW (190 PS) 3800/min
- Achsübersetzung $i = 3,923$
- Inland - Code

Zubehörangaben ohne Gewähr, Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

Kontakt

Krefeld Fichtenhain
Europark Fichtenhain B 1
47807 Krefeld

Tel.: 02151616790
E-Mail:

Mercedes-Benz Sprinter 319 L2H2 SELECT

*LED*AHK*DISTRONIC*NAVI

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 10,7 l/100km

CO2-Emissionen (kombiniert): 280 g/km

CO2-Klasse: G

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 11,3 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 9,5 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 9,3 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 12,4 l/100km

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Krefeld Fichtenhain
Europark Fichtenhain B 1
47807 Krefeld

Tel.: 02151616790
E-Mail: