Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 593394HN

Mercedes-Benz Sprinter 319 L2H2 PRO

*LED*NAVI*KAMERA*CARPLAY*

Details



Typ	Transporter oder Lkw bis 7,5 t
HU	11.2027
Leistung	140 kW / 190 PS
Kilometerstand	66.509 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	3
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	11/2025
Hersteller Farbe	Arktikweiß
Innenbereich	Stoff

Preis

46.386 €

19% MwSt.

Ausstattung

- Klimaanlage
- ABS
- Zentralverriegelung
- Scheckheftgepflegt
- Scheibenbremse
- Partikelfilter
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Lichtsensor
- Traktionskontrolle
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Kamera
- Apple CarPlay
- Spurhalteassistent
- Garantie
- Elektr. Wegfahrsperre
- Elektr. Fensterheber
- Tempomat
- LED-Scheinwerfer
- HU neu
- Bordcomputer
- Radio DAB
- Tagfahrlicht
- Start/Stopp-Automatik
- Parksensoren vorne
- Winterpaket
- Gepäckraumabtrennung
- Notbremsassistent
- ESP
- Navigationssystem
- Servolenkung
- Trennwand
- Sitzheizung
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Kurvenlicht
- LED-Tagfahrlicht
- Regensensor
- Parksensoren hinten
- Android Auto
- Beheizbares Lenkrad
- Abstandswarner

Kontakt

Krefeld Fichtenhain
Europark Fichtenhain B 1
47807 Krefeld

Tel.: 02151616790
E-Mail:

Mercedes-Benz Sprinter 319 L2H2 PRO

LED*NAVI*KAMERA*CARPLAY

- Armlehne
- Berganfahrassistent
- Lederlenkrad
- Lordosenstütze
- Müdigkeitswarner
- Notrufsystem
- Reifendruckkontrolle
- Schaltwippen
- Sprachsteuerung
- Touchscreen
- USB
- Verkehrszeichenerkennung
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- iPod-/iPad-Anschluss

Fahrzeugbeschreibung

- PRO
- 9G-TRONIC
- LED High Performance-Scheinwerfer
- Klimaanlage TEMPMATIC
- MBUX Multimediasystem
- Digitales Radio (DAB)
- Digitales Extra: Festplatten-Navigation
- Digitales Extra: Live Traffic Information
- Digitales Extra: Smartphone Integration
- Ladepaket Instrumententafel
- Digitales Extra: Remote Services Plus
- Mercedes-Benz Notrufsystem
- Park-Paket mit Rückfahrkamera
- Aktiver Spurhalte-Assistent
- Aktiver Brems-Assistent
- Totwinkel-Assistent
- Verkehrszeichen-Assistent
- Seitenwind-Assistent
- ATTENTION ASSIST
- Fahrlichtassistent
- Regensensor
- TEMPOMAT
- Airbag Fahrer
- Sitzheizung für Fahrer
- Armlehne für Fahrersitz
- Airbag Beifahrer
- Beifahrersitz Zweisitzer
- Sitzheizung für Beifahrer
- Stoff Maturin schwarz
- Haltegriffe für Einstieg Fahrer und Beifahrer

Kontakt

Krefeld Fichtenhain
Europark Fichtenhain B 1
47807 Krefeld

Tel.: 02151616790
E-Mail:

Mercedes-Benz Sprinter 319 L2H2 PRO

LED*NAVI*KAMERA*CARPLAY

- Multifunktionslenkrad
- Lederlenkrad
- Lenkradheizung
- Lenkrad in Neigung und Höhe verstellbar
- Vorrüstung Intelligenter Tachograf EU
- Bedienung Tachograph vorn unter Dachhimmel
- USB-Steckdose 5 V
- Ablagefach unter Cockpit
- Ablage über Frontscheibe
- Ablagefach über Dachverkleidung
- Cupholder vorn
- Aussentemperaturanzeige
- Außenspiegel heizbar und elektrisch verstellbar
- Außenspiegel elektrisch heranklappbar
- WET WIPER SYSTEM
- Haupttank 93 Liter
- Feststellbremse elektrisch
- HOLD-Funktion
- Berganfahrhilfe
- Reifendrucküberwachung an VA u. HA, drahtlos
- Premium Komplettradschutz (3 Jahre)
- Reserverad
- Hochdach
- Trennwand durchgehend
- Haltegriff Einstieg Laderaumschiebetür an Trennw.
- Schiebetür rechts
- Seitliche Markierungsleuchten
- Holzfußboden
- Innenverkleidung Laderaum bis Dachhöhe (Holz)
- Zurrschienen Seitenwand an Brüstungsgurt
- LED-Lichtband im Laderaum
- Einstieggriff an Ecksäule hinten links
- Einstieggriff an Ecksäule hinten rechts
- Hecktüren, zweiflügelig, Öffnung bis Seitenwand
- Auftritt Hecktür
- Adaptives Bremslicht
- 3. Bremsleuchte
- Stabilisierung Stufe I
- Längsträgerverstärkung
- Vorderachse mit erhöhter Traglast
- ECO Start-Stopp-Funktion

Kontakt

Krefeld Fichtenhain
Europark Fichtenhain B 1
47807 Krefeld

Tel.: 02151616790
E-Mail:

Mercedes-Benz Sprinter 319 L2H2 PRO

*LED*NAVI*KAMERA*CARPLAY*

- Motorausführung EURO VI
- Zulassung N1
- OM 654 DE 20 LA 140 kW (190 PS) 3800/min
- Achsübersetzung i = 3,923
- Radstand 3665 mm
- Inland - Code

Zubehörangaben ohne Gewähr, Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

Kontakt

Krefeld Fichtenhain
Europark Fichtenhain B 1
47807 Krefeld

Tel.: 02151616790
E-Mail:

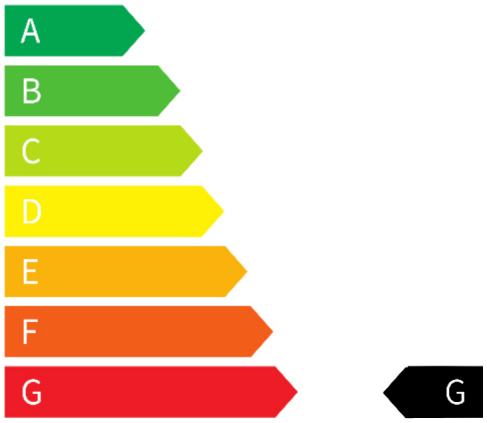
Mercedes-Benz Sprinter 319 L2H2 PRO

LED*NAVI*KAMERA*CARPLAY

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 10,7 l/100km
CO2-Emissionen (kombiniert): 280 g/km
CO2-Klasse: G
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 11,3 l/100km
Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 9,5 l/100km
Kraftstoffverbrauch Landstraße: 9,3 l/100km
Kraftstoffverbrauch Autobahn: 12,4 l/100km

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Krefeld Fichtenhain
Europark Fichtenhain B 1
47807 Krefeld

Tel.: 02151616790
E-Mail: