

Mercedes-Benz Sprinter 319 CDI Kasten

PRO*L2H2*LED*Navi*Autom

Details



Preis

55.900 €
19% MwSt.

Typ	Transporter oder Lkw bis 7,5 t
Leistung	140 kW / 190 PS
Kilometerstand	7.934 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	3
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	02/2026
Hersteller Farbe	Arktikweiß
Innenbereich	Stoff

Ausstattung

- | | | |
|------------------------|-------------------------|----------------------------|
| - Klimaanlage | - Garantie | - ESP |
| - ABS | - Elektr. Wegfahrsperre | - Zentralverriegelung |
| - Elektr. Fensterheber | - Servolenkung | - Tempomat |
| - LED-Scheinwerfer | - Sitzheizung | - Elektr. Seitenspiegel |
| - Bluetooth | - Freisprecheinrichtung | - Multifunktionslenkrad |
| - Radio DAB | - Tagfahrlicht | - LED-Tagfahrlicht |
| - Start/Stop-Automatik | - Regensensor | - Parksensoren vorne |
| - Parksensoren hinten | - Kamera | - Beheizbares Lenkrad |
| - Spurhalteassistent | - Armlehne | - Lederlenkrad |
| - Notrufsystem | - Reifendruckkontrolle | - Schaltwippen |
| - Sprachsteuerung | - Touchscreen | - Verkehrszeichenerkennung |

Kontakt

Bocholt
Robert-Bosch-Straße 8
46397 Bocholt

Tel.: 0287125770
E-Mail:

Mercedes-Benz Sprinter 319 CDI Kasten

PRO*L2H2*LED*Navi*Autom

Fahrzeugbeschreibung

- Vorderachse mit erhöhter Traglast
- Achsübersetzung i = 3,923
- Feststellbremse elektrisch
- Aktiver Brems-Assistent
- Multifunktionslenkrad
- Stabilisierung Stufe I
- Lenkradheizung
- Lenkrad in Neigung und Höhe verstellbar
- Lederlenkrad
- Hochdach
- Trennwand durchgehend
- Berganfahrhilfe
- Digitales Radio (DAB)
- Digitales Extra: Festplatten-Navigation
- USB-Steckdose 5 V
- Anhängersteckdose 13-polig
- Digitales Extra: Smartphone Integration
- MBUX Multimediasystem
- Ladepaket Instrumententafel
- Digitales Extra: Remote Services Plus
- Digitales Extra: Live Traffic Information
- Mercedes-Benz Notrufsystem
- Pannenmanagement
- Kleiderhaken im Fahrerhaus
- Winter-Paket
- Außenspiegel elektrisch heranklappbar
- Außenspiegel heizbar und elektrisch verstellbar
- Ablagefach über Dachverkleidung
- Ablage über Frontscheibe
- Cupholder vorn
- Ablagefach unter Cockpit
- WET WIPER SYSTEM
- 9G-TRONIC
- Sitzheizung für Beifahrer
- Sitzheizung für Fahrer
- Bedienung Tachograph vorn unter Dachhimmel
- Wärmed. Glas mit Bandfilter an der Frontscheibe
- halbautomatisch geregelt Klimaanlage TEMPMATIC

Kontakt

Bocholt
Robert-Bosch-Straße 8
46397 Bocholt

Tel.: 0287125770
E-Mail:

Mercedes-Benz Sprinter 319 CDI Kasten

PRO*L2H2*LED*Navi*Autom

- Linkslenker
- Radstand 3665 mm
- 3,5 Tonner
- Vorrüstung Intelligenter Tachograf EU
- Gurtwarneinrichtung für Beifahrersitz
- Gurtwarneinrichtung für Fahrersitz
- Aussentemperaturanzeige
- Totwinkel-Assistent
- Seitenwind-Assistent
- Verkehrszeichen-Assistent
- Aktiver Spurhalte-Assistent
- Park-Paket mit Rückfahrkamera
- Regensensor
- Kommunikationsmodul (LTE) für digitale Dienste
- Kombiinstrument mit Farbdisplay
- ATTENTION ASSIST
- Haupttank 93 Liter
- Deckenleuchte(n) LD-/FG-Raum mit Türkontakt
- Fahrlichtassistent
- Seitliche Markierungsleuchten
- 3. Bremsleuchte
- LED-Lichtband im Laderaum
- Adaptives Bremslicht
- LED High Performance-Scheinwerfer
- ECO Start-Stopp-Funktion
- Motorausführung EURO VI
- TEMPOMAT
- OM 654 DE 20 LA 140 kW (190 PS) 3800/min
- Reserveradhalter unter Rahmenende
- Reserverad
- Bereifung 235/65 R16 C
- Reifendrucküberwachung an VA u. HA, drahtlos
- Fahrersitz
- Armlehne für Fahrersitz
- Beifahrersitz Zweisitzer
- Airbag Fahrer
- Airbag Beifahrer
- Sitzbelegungserkennung Fahrersitz
- Schiebetür rechts
- Haltegriffe für Einstieg Fahrer und Beifahrer
- Haltegriff Einstieg Laderaumschiebetür an Trennw.

Kontakt

Bocholt
Robert-Bosch-Straße 8
46397 Bocholt

Tel.: 0287125770
E-Mail:

Mercedes-Benz Sprinter 319 CDI Kasten

PRO*L2H2*LED*Navi*Autom

- Einstieggriff an Ecksäule hinten links
- Einstieggriff an Ecksäule hinten rechts
- Fußmatten Allwetter
- Zurrschienen Seitenwand an Brüstungsgurt
- Holzfußboden
- Raucher-Paket
- Innenverkleidung Laderaum bis Dachhöhe (Holz)
- Stoff Maturin schwarz
- Hecktüren, zweiflügelig, Öffnung bis Seitenwand
- Auftritt Hecktür
- ohne Auf-/Ablastung 3.500 kg
- PRO

Zubehörangaben ohne Gewähr, Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

Kontakt

Bocholt
Robert-Bosch-Straße 8
46397 Bocholt

Tel.: 0287125770
E-Mail:

Mercedes-Benz Sprinter 319 CDI Kasten

PRO*L2H2*LED*Navi*Autom

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 10,7 l/100km

CO2-Emissionen (kombiniert): 280 g/km

CO2-Klasse: G

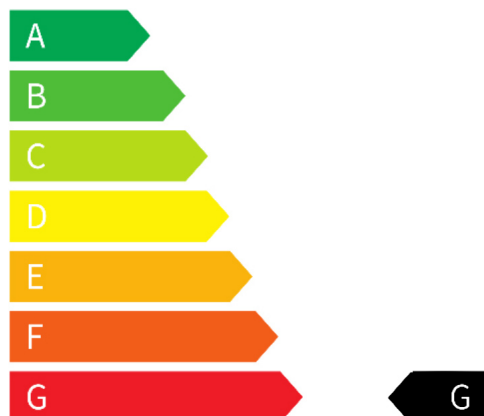
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 11,3 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 9,5 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 9,3 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 12,4 l/100km

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Bocholt
Robert-Bosch-Straße 8
46397 Bocholt

Tel.: 0287125770
E-Mail: