

## Mercedes-Benz Sprinter 319 CDI Kasten

PRO\*Extralang\*XXL\*LED\*

### Details



Preis

55.811 €

19% MwSt.

Typ	Transporter oder Lkw bis 7,5 t
Leistung	140 kW / 190 PS
Kilometerstand	500 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	3
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	06/2026
Hersteller Farbe	Arktikweiß
Innenbereich	Stoff

### Ausstattung

- Klimaanlage
- Elektr. Wegfahrsperre
- Servolenkung
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- LED-Tagfahrlicht
- Kamera
- Armlehne
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- Touchscreen
- ESP
- Zentralverriegelung
- Tempomat
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stop-Automatik
- Spurhalteassistent
- Berganfahrassistent
- Müdigkeitswarner
- Schaltwippen
- USB
- ABS
- Elektr. Fensterheber
- LED-Scheinwerfer
- Bordcomputer
- Radio DAB
- Tagfahrlicht
- Regensensor
- Abstandswarner
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Sprachsteuerung

### Kontakt

Bocholt  
Robert-Bosch-Straße 8  
46397 Bocholt

Tel.: 0287125770  
E-Mail:

## Mercedes-Benz Sprinter 319 CDI Kasten

PRO\*Extralang\*XXL\*LED\*

### Fahrzeugbeschreibung

- Achsübersetzung  $i = 3,923$
- Aktiver Brems-Assistent
- Multifunktionslenkrad
- Fahrwerk für Komfort und Ladegutschonung
- Stabilisierung Stufe I
- Lenkrad in Neigung und Höhe verstellbar
- Lederlenkrad
- Kühlergrillrahmen in Wagenfarbe
- Hochdach
- Trennwand durchgehend
- Berganfahrhilfe
- Digitales Radio (DAB)
- USB-Steckdose 5 V
- Digitales Extra: Smartphone Integration
- Elektrik für Anhängersteckdose
- Digitales Extra: Vorrüstung für Navigation
- MBUX Multimediasystem
- Kleiderhaken im Fahrerhaus
- Außenspiegel elektrisch heranklappbar
- Außenspiegel heizbar und elektrisch verstellbar
- Ablage über Frontscheibe
- Cupholder vorn
- Ablagefach unter Cockpit
- WET WIPER SYSTEM
- Rückfahrkamera
- Multi-Tasten Funkfernbedienung
- Einbruch- und Diebstahlwarnanlage
- 9G-TRONIC
- Wärmed. Glas mit Bandfilter an der Frontscheibe
- Warmluft-Zusatzheizung elektrisch
- halbautomatisch geregelt Klimaanlage TEMPMATIC
- Linkslenker
- Radstand 4325 mm, Überhang lang
- 3,5 Tonner
- Tachometer km/h
- Aussentemperaturanzeige
- Totwinkel-Assistent
- Seitenwind-Assistent

### Kontakt

Bocholt  
Robert-Bosch-Straße 8  
46397 Bocholt

Tel.: 0287125770  
E-Mail:

## Mercedes-Benz Sprinter 319 CDI Kasten

### PRO\*Extralang\*XXL\*LED\*

- Aktiver Spurhalte-Assistent
- Regensensor
- Kommunikationsmodul (LTE) für digitale Dienste
- Kombiinstrument mit Farbdisplay
- Intelligenter Geschwindigkeits-Assistent
- ATTENTION ASSIST
- Haupttank 93 Liter
- Nebelscheinwerfer mit Abbiegelicht
- Heckleuchten in Teil-LED-Technik
- Deckenleuchte(n) LD-/FG-Raum mit Türkontakt
- Fahrlichtassistent
- Seitliche Markierungsleuchten
- 3. Bremsleuchte
- Komfort-Dachbedieneinheit
- LED High Performance-Scheinwerfer
- ECO Start-Stopp-Funktion
- Motorausführung EURO VI
- TEMPOMAT
- OM 654 DE 20 LA 140 kW (190 PS) 3800/min
- Schmutzfänger vorn
- Schmutzfänger hinten
- Abschleppöse hinten
- Reserveradhalter unter Rahmenende
- Reserverad
- Bereifung 235/65 R16 C
- Stahlräder 6,5 J x 16
- Reifendrucküberwachung an VA u. HA, drahtlos
- Armlehne für Fahrersitz
- Beifahrersitz Zweisitzer
- Fahrersitzkasten, niedrig
- Airbag Fahrer
- Airbag Beifahrer
- Schwingsitz Komfortausführung, Fahrersitz
- Lordosenstütze Fahrersitz
- Sitzbelegungserkennung Fahrersitz
- Schiebetür rechts
- Haltegriff Einstieg Laderaumschiebetür an Trennw.
- Einstieggriff an Ecksäule hinten rechts
- Fußmatten Allwetter
- Stoff Maturin schwarz
- Hecktüren, zweiflügelig, Öffnung bis Seitenwand

## Kontakt

Bocholt  
Robert-Bosch-Straße 8  
46397 Bocholt

Tel.: 0287125770

E-Mail:

Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 600251HN

## Mercedes-Benz Sprinter 319 CDI Kasten

PRO\*Extralang\*XXL\*LED\*

- ohne Auf-/Ablastung 3.500 kg

- PRO

Zubehörangaben ohne Gewähr, Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

## Kontakt

Bocholt  
Robert-Bosch-Straße 8  
46397 Bocholt

Tel.: 0287125770

E-Mail:

## Mercedes-Benz Sprinter 319 CDI Kasten

PRO\*Extralang\*XXL\*LED\*

### Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 10,3 l/100km

CO2-Emissionen (kombiniert): 269 g/km

CO2-Klasse: G

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 11,4 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 9,2 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 8,9 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 11,6 l/100km

CO2 - Klasse kombiniert



### Kontakt

Bocholt  
Robert-Bosch-Straße 8  
46397 Bocholt

Tel.: 0287125770  
E-Mail: