Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 611080FN

Mercedes-Benz Sprinter 315 Kühlkasten*

*FRISCHDIENST*RFK*MBUX*

Details



Typ	Transporter oder Lkw bis 7,5 t
Leistung	110 kW / 150 PS
Kilometerstand	500 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	3
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Schaltgetriebe
Erstzulassung	08/2026
Hersteller Farbe	Arktikweiß
Innenbereich	Stoff

Preis

61.761 €

19% MwSt.

Ausstattung

- Keine Klimaanlage
- ABS
- Elektr. Fensterheber
- Tempomat
- Partikelfilter
- Bordcomputer
- Radio DAB
- Traktionskontrolle
- Kamera
- Spurhalteassistent
- Armlehne
- Reifendruckkontrolle
- Touchscreen
- Garantie
- Elektr. Wegfahrsperre
- Servolenkung
- Trennwand
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Regensensor
- Allwetterreifen
- Notbremsassistent
- Müdigkeitswarner
- Schaltwippen
- USB
- ESP
- Zentralverriegelung
- Scheckheftgepflegt
- Scheibenbremse
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Tagfahrlicht
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Gepäckraumabtrennung
- Abstandswarner
- Notrufsystem
- Sprachsteuerung
- Geschwindigkeitsbegrenzer

Kontakt

Bocholt
Robert-Bosch-Straße 8
46397 Bocholt

Tel.: 0287125770
E-Mail:

Mercedes-Benz Sprinter 315 Kühlkasten*

FRISCHDIENST*RFK*MBUX

Fahrzeugbeschreibung

- MBUX Multimediasystem
- digitales Radio (DAB)
- Digitales Extra: Vorrüstung für Navigation
- Digitales Extra: Remote Services Plus
- Mercedes-Benz Notrufsystem
- Rückfahrkamera
- Aktiver Brems-Assistent
- Aktiver Spurhalte-Assistent
- Intelligenter Geschwindigkeits-Assistent
- Anfahrinformations-Assistent
- Totwinkel-Assistent
- Seitenwind-Assistent
- Abbiege-Assistent
- ATTENTION ASSIST
- Fahrlichtassistent
- Regensensor
- TEMPOMAT
- Airbag Fahrer
- Armlehne für Fahrersitz
- Airbag Beifahrer
- Beifahrersitz Zweisitzer
- Stoff Maturin schwarz
- Multifunktionslenkrad
- Lenkrad in Neigung und Höhe verstellbar
- 6-Gang-Schaltgetriebe ECO Gear
- Schaltpunktanzeige
- Intelligenter Tachograf EU
- Bedienung Tachograph unter I-Tafel, BF-seitig
- Fahrerkamera
- Ablage über Frontscheibe
- Aussentemperaturanzeige
- Außenspiegel heizbar und elektrisch verstellbar
- Außenspiegel elektrisch heranklappbar
- Wärmedämmendes Glas
- Reifendrucküberwachung an VA u. HA, drahtlos
- Ganzjahresreifen
- Motor-Weiterlauf-Schaltung (MWS)
- Motorabtrieb vorn m.Träger f.zus.Kältemittelverd.

Kontakt

Bocholt
Robert-Bosch-Straße 8
46397 Bocholt

Tel.: 0287125770
E-Mail:

Mercedes-Benz Sprinter 315 Kühlkasten*

*FRISCHDIENST*RFK*MBUX*

- Hochdach
- Trennwand durchgehend
- Haltegriff Einstieg Laderaumschiebetür an Trennw.
- Schiebetür rechts
- Seitliche Markierungsleuchten
- Einstieggriff an Ecksäule hinten rechts
- Hecktüren, zweiflügelig, Öffnung bis Seitenwand
- 3. Bremsleuchte
- Adaptives Bremslicht
- Stabilisierung Stufe II
- Vorderachse mit erhöhter Traglast
- Längsträgerverstärkung
- Geschwindigkeitsbegrenzung 120 km/h
- Motorausführung Euro VI
- Zulassung N1
- OM 654 DE 20 LA 110 kW (150 PS) 3800/min
- Achsübersetzung i = 4,182
- Inland - Code
- Akustikpaket
- Premium Komplettradschutz (3 Jahre)
- Haupttank 71 Liter

Zubehörangaben ohne Gewähr, Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

Kontakt

Bocholt
Robert-Bosch-Straße 8
46397 Bocholt

Tel.: 0287125770
E-Mail:

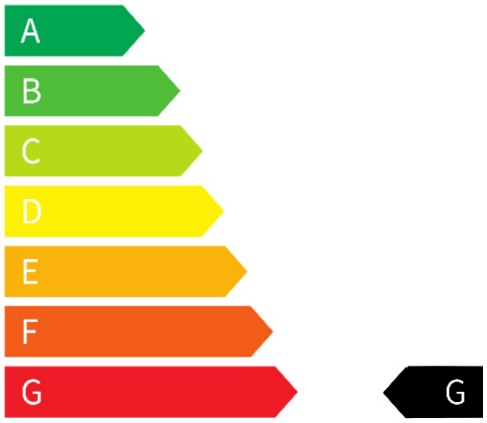
Mercedes-Benz Sprinter 315 Kühlkasten*

FRISCHDIENST*RFK*MBUX

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 10,9 l/100km
CO2-Emissionen (kombiniert): 286 g/km
CO2-Klasse: G
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 12,1 l/100km
Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 9,4 l/100km
Kraftstoffverbrauch Landstraße: 9,3 l/100km
Kraftstoffverbrauch Autobahn: 12,6 l/100km

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Bocholt
Robert-Bosch-Straße 8
46397 Bocholt

Tel.: 0287125770
E-Mail: