

Mercedes-Benz Sprinter 314 CDI

*L1H1*Autom.*LED*BOTT*Distronic

Details



Preis 34.153 €
19% MwSt.

Typ	Transporter oder Lkw bis 7,5 t
Leistung	105 kW / 143 PS
Kilometerstand	95.496 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	2
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	11/2020
Hersteller Farbe	Iridiumsilber Metallic
Innenbereich	Stoff

Ausstattung

- | | | |
|-------------------------|-------------------------|----------------------------|
| - Klimaanlage | - Metallic | - Garantie |
| - ESP | - ABS | - Elektr. Wegfahrsperre |
| - Navigationssystem | - Zentralverriegelung | - Elektr. Fensterheber |
| - Servolenkung | - Scheckheftgepflegt | - Abstandstempomat |
| - Trennwand | - LED-Scheinwerfer | - Sitzheizung |
| - Partikelfilter | - HU neu | - Elektr. Seitenspiegel |
| - Bluetooth | - Bordcomputer | - Freisprecheinrichtung |
| - Multifunktionslenkrad | - Tuner/Radio | - Isofix |
| - Kurvenlicht | - adaptives Kurvenlicht | - Lichtsensor |
| - Tagfahrlicht | - LED-Tagfahrlicht | - Regensensor |
| - Parksensoren vorne | - Parksensoren hinten | - Kamera |
| - Spurhalteassistent | - Armlehne | - Lederlenkrad |
| - Lordosenstütze | - Schaltwippen | - Sprachsteuerung |
| - Touchscreen | - USB | - Verkehrszeichenerkennung |

Kontakt

Kevelaer Wettener Str. 18 47623 Kevelaer	Tel.: 028321240 E-Mail:
--	----------------------------

Mercedes-Benz Sprinter 314 CDI

***L1H1*Autom.*LED*BOTT*Distronic**

Fahrzeugbeschreibung

- LED High Performance-Scheinwerfer
- 9G-TRONIC
- Aktiver Abstands-Assistent DISTRONIC
- BOTT - Werkstatteinrichtung beidseitig im Laderaum verbaut
- halbautomatisch geregelt Klimaanlage TEMPMATIC
- Emissionsklasse Euro 6d-TEMP N1 GR.III/N2
- MBUX Multimédiasystem mit 7 Zoll Touchscreen
- Schwingsitz Komfortausführung, Fahrersitz
- Verkehrszeichen-Assistent
- Aktiver Spurhalte-Assistent
- Park-Paket mit Rückfahrkamera
- Aktiver Brems-Assistent
- HOLD-Funktion
- Multifunktionslenkrad
- Lenkrad in Neigung und Höhe verstellbar
- Berganfahrhilfe
- Digitales Radio (DAB)
- Digitales Extra: Festplatten-Navigation
- Live Traffic Befähigung
- Vliesbatterie 12 V 92 Ah
- Klappdeckel für Ablagefach
- Klappdeckel für Ablagefächer links und rechts
- WET WIPER SYSTEM
- Einbruch- und Diebstahlwarnanlage
- Sitzheizung für Fahrer
- Warmluft-Zusatzheizung elektrisch
- Metallic-Lack
- Radstand 3259 mm
- 3,5 Tonner
- Totwinkel-Assistent
- Seitenwind-Assistent
- Regensensor
- ATTENTION ASSIST
- Haupttank 92 Liter
- Nebelscheinwerfer mit Abbiegelicht
- Heckleuchten in Teil-LED-Technik
- Fahrlichtassistent
- Komfort-Dachbedieneinheit

Kontakt

Kevelaer
Wettener Str. 18
47623 Kevelaer

Tel.: 028321240
E-Mail:

Mercedes-Benz Sprinter 314 CDI

***L1H1*Autom.*LED*BOTT*Distronic**

- Motor OM 651 DE 22 LA 105 kW (143 PS) 3800/min
- Wegfall Eco-Start-Stopp-Funktion
- Park Assistenz-Paket
- Airbag Fahrer
- Airbag Beifahrer
- Lordosenstütze Fahrersitz
- Windowbags für Fahrer und Beifahrer
- Stoff Maturin schwarz
- Laderaumboden mit abweichender Lackoberfläche
- Hecktüren, zweiflügelig, Öffnung bis Seitenwand
- Zulassung N1

Zubehörangaben ohne Gewähr, Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

Kontakt

Kevelaer
Wettener Str. 18
47623 Kevelaer

Tel.: 028321240
E-Mail:

Mercedes-Benz Sprinter 314 CDI

***L1H1*Autom.*LED*BOTT*Distronic**

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 8,8 l/100km

CO2-Emissionen (kombiniert): 231 g/km

CO2-Klasse: G

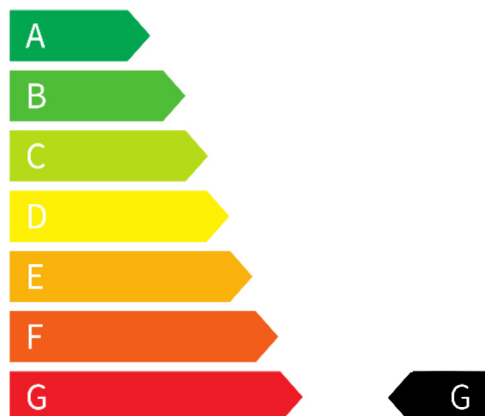
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 10,8 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 7,8 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 7,5 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 9,8 l/100km

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Kevelaer
Wettener Str. 18
47623 Kevelaer

Tel.: 028321240
E-Mail: