

Mercedes-Benz Sprinter 215/315

Kasten*L2H2*Sortimo*LED*Distro

Details



Typ	Transporter oder Lkw bis 7,5 t
Leistung	110 kW / 150 PS
Kilometerstand	93.577 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	2
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	10/2022
Hersteller Farbe	Arktikweiß
Innenbereich	Stoff

Preis

35.890 €

19% MwSt.

Ausstattung

- Klimaanlage
- ABS
- Elektr. Fensterheber
- LED-Scheinwerfer
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Tagfahrlicht
- Regensensor
- Kamera
- Lederlenkrad
- Schaltwippen
- Verkehrszeichenerkennung
- Garantie
- Navigationssystem
- Servolenkung
- HU neu
- Bordcomputer
- Radio DAB
- LED-Tagfahrlicht
- Parksensoren vorne
- Spurhalteassistent
- Notrufsystem
- Sprachsteuerung
- ESP
- Zentralverriegelung
- Abstandstempomat
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stop-Automatik
- Parksensoren hinten
- Armlehne
- Reifendruckkontrolle
- Touchscreen

Kontakt

Bocholt
Robert-Bosch-Straße 8
46397 Bocholt

Tel.: 0287125770
E-Mail:

Mercedes-Benz Sprinter 215/315

Kasten*L2H2*Sortimo*LED*Distro

Fahrzeugbeschreibung

- 9G-TRONIC
- Aktiver Brems-Assistent
- Multifunktionslenkrad
- Stabilisierung Stufe II
- Lenkrad in Neigung und Höhe verstellbar
- Lederlenkrad
- Hochdach
- Trennwand durchgehend mit 1 Fenster
- Berganfahrhilfe
- Digitales Radio (DAB)
- MBUX Multimediasytem mit 10,25 Zoll Touchscreen
- 230 V Steckdose
- Steckdose 12 V Kofferraum / Laderaum
- Aktiver Abstands-Assistent DISTRONIC
- Digitales Extra: Remote Services Plus
- Digitales Extra: 3 Jahre Karten-Updates kostenfrei
- Digitales Extra: Live Traffic Information
- Mercedes-Benz Notrufsystem
- Kleiderhaken im Fahrerhaus
- Außenspiegel elektrisch heranklappbar
- Außenspiegel heizbar und elektrisch verstellbar
- Ablagefach über Dachverkleidung
- Ablage über Frontscheibe
- Ablagefach unter Cockpit
- Wärmed. Glas mit Bandfilter an der Frontscheibe
- Dachlüfter elektrisch II
- halbautomatisch geregelt Klimaanlage TEMPMATIC
- Linkslenker
- Radstand 3924 mm
- 3,0 Tonner
- Aussentemperaturanzeige
- Totwinkel-Assistent
- Seitenwind-Assistent
- Verkehrszeichen-Assistent
- Aktiver Spurhalte-Assistent
- Park-Paket mit Rückfahrkamera
- Regensensor
- Kommunikationsmodul (LTE) für digitale Dienste

Kontakt

Bocholt
Robert-Bosch-Straße 8
46397 Bocholt

Tel.: 0287125770
E-Mail:

Mercedes-Benz Sprinter 215/315

Kasten*L2H2*Sortimo*LED*Distro

- Kombiinstrument mit Farbdisplay
 - Haupttank 92 Liter
 - Heckleuchten in Teil-LED-Technik
 - Deckenleuchte(n) LD-/FG-Raum mit Türkontakt
 - Fahrlichtassistent
 - LED-Lichtband im Laderaum
 - LED High Performance-Scheinwerfer
 - ECO Start-Stopp-Funktion
 - Emissionsklasse Euro 6d N1 GR.III/N2
 - OM 654 DE 20 LA 110 kW (150 PS) 3800/min
 - Bereifung 225/65 R16 C
 - Stahlräder 6,5 J x 16
 - Beifahrersitz verstellbar
 - Armlehne für Fahrersitz
 - Armlehne für Beifahrersitz
 - Armauflage, Fahrer- und Beifahrertür
 - Fahrersitzkasten, niedrig
 - Airbag Fahrer
 - Schwingsitz Komfortausführung, Fahrersitz
 - Sitzbelegungserkennung Fahrersitz
 - Einstieggriff an Ecksäule hinten links
 - Zurrschienen Seitenwand an Brüstungsgurt
 - Auftritt Hecktür
 - Schiebetür rechts
 - Hecktüren, zweiflügelig, Öffnung bis Seitenwand
 - Gewichtsvariante 3.000 kg
- Zubehörangaben ohne Gewähr, Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

Kontakt

Bocholt
Robert-Bosch-Straße 8
46397 Bocholt

Tel.: 0287125770
E-Mail:

Mercedes-Benz Sprinter 215/315

Kasten*L2H2*Sortimo*LED*Distro

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 9,3 l/100km

CO2-Emissionen (kombiniert): 245 g/km

CO2-Klasse: G

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 9,6 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 8,3 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 8,2 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 10,8 l/100km

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Bocholt
Robert-Bosch-Straße 8
46397 Bocholt

Tel.: 0287125770
E-Mail: