

Mercedes-Benz Sprinter 215/315 CDI Pritsche

*Klima*AHK*MBUX*

Details



Preis 38.050 €
19% MwSt.

Typ	Transporter oder Lkw bis 7,5 t
Leistung	110 kW / 150 PS
Kilometerstand	16.273 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	6
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Schaltgetriebe
Erstzulassung	08/2022
Hersteller Farbe	Stahlblau
Innenbereich	Stoff

Ausstattung

- | | | |
|-------------------------|-------------------------|-----------------------------|
| - Klimaanlage | - Garantie | - ESP |
| - ABS | - Elektr. Wegfahrsperre | - Zentralverriegelung |
| - Elektr. Fensterheber | - Servolenkung | - Scheckheftgepflegt |
| - Tempomat | - Sitzheizung | - Partikelfilter |
| - HU neu | - Elektr. Seitenspiegel | - Bluetooth |
| - Freisprecheinrichtung | - Multifunktionslenkrad | - Radio DAB |
| - Lichtsensor | - Tagfahrlicht | - Traktionskontrolle |
| - Start/Stopp-Automatik | - Regensensor | - Nichtraucher-Fahrzeug |
| - Android Auto | - Apple CarPlay | - Musikstreaming integriert |
| - Anhängerkupplung fest | - Spurhalteassistent | - Notbremsassistent |
| - Berganfahrassistent | - Müdigkeitswarner | - Notrufsystem |
| - Reifendruckkontrolle | - Sprachsteuerung | - Touchscreen |
| - USB | - iPod-/iPad-Anschluss | |

Kontakt

Bergheim
Oswaldstraße 1-3
50126 Bergheim-Zieverich

Tel.: 02271 60070
E-Mail:

Mercedes-Benz Sprinter 215/315 CDI Pritsche

Klima*AHK*MBUX

Fahrzeugbeschreibung

- Doppelkabine / Pritschen-Planenaufbau
- Radstand: 3.250 mm / Ladefläche: 2,2 x 2 x 1,7 m (LxBxH)
- MBUX Multimédiasystem mit 7 Zoll Touchscreen
- Digitales Radio (DAB)
- Anhängerkupplung Kugelkopf fest, 2 to Anhängelast
- Anhängersteckdose 13-polig
- TEMPOMAT
- Bedienung Tachograph vorn unter Dachhimmel
- halbautomatisch geregelt Klimaanlage TEMPMATIC
- Komfort-Fahrersitz
- Multifunktionslenkrad
- Lenkrad in Neigung und Höhe verstellbar
- Berganfahrhilfe
- Vorrüstung Schalterfeld
- Steckdose im Fahrerhaus
- Klemmleiste für Elektroanschluss
- Ladepaket Instrumententafel
- Digitales Extra: Remote Services Plus
- Mercedes-Benz Notrufsystem
- Außenspiegel heizbar und elektrisch verstellbar
- Kleiderhaken im Fahrgastraum
- Ablage über Frontscheibe
- Ablagefach unter Cockpit
- WET WIPER SYSTEM
- 6-Gang-Schaltgetriebe ECO Gear
- Wärmed. Glas mit Bandfilter an der Frontscheibe
- Vorrüstung Intelligenter Tachograf EU
- Beifahrersitz verstellbar
- Aussentemperaturanzeige
- Seitenwind-Assistent
- Regensensor
- Kommunikationsmodul (LTE) für digitale Dienste
- Lordosenstütze Fahrersitz
- Fahrlichtassistent
- Adaptives Bremslicht
- Haupttank 71 Liter
- Emissionsklasse Euro 6d N1 GR.III/N2
- OM 654 DE 20 LA 110 kW (150 PS) 3800/min

Kontakt

Bergheim
Oswaldstraße 1-3
50126 Bergheim-Zieverich

Tel.: 02271 60070
E-Mail:

Mercedes-Benz Sprinter 215/315 CDI Pritsche

Klima*AHK*MBUX

- Leiterträger hinter Fahrerhaus
- 230 V Steckdose
- Bereifung 205/75 R 16 C
- Stahlräder 6,5 J x 16
- Armlehne für Fahrersitz
- Armlehne für Beifahrersitz
- Airbag Fahrer
- Airbag Beifahrer
- Stoff Maturin schwarz
- Längsträgerverstärkung
- Achsübersetzung i = 4,182
- Fahrwerk für Komfort und Ladegutschonung
- Zul. Gesamtgewicht: 3.450 kg

Zubehörangaben ohne Gewähr, Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

Kontakt

Bergheim
Oswaldstraße 1-3
50126 Bergheim-Zieverich

Tel.: 02271 60070
E-Mail:

Mercedes-Benz Sprinter 215/315 CDI Pritsche

Klima*AHK*MBUX

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 10,0 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 262 g/km

CO₂-Klasse: G

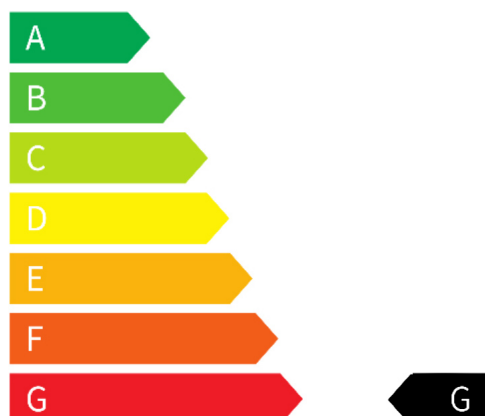
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 9,6 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 8,3 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 8,5 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 12,6 l/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Bergheim
Oswaldstraße 1-3
50126 Bergheim-Zieverich

Tel.: 02271 60070
E-Mail: