

Mercedes-Benz Sprinter 215 CDI

Pritsche*Klima*AHK*MBUX*DAB*

Details



Preis

39.092 €

19% MwSt.

Typ	Transporter oder Lkw bis 7,5 t
Leistung	110 kW / 150 PS
Kilometerstand	16.273 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	6
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Schaltgetriebe
Erstzulassung	08/2022
Hersteller Farbe	Stahlblau
Innenbereich	Stoff

Ausstattung

- Klimaanlage
- ABS
- Elektr. Fensterheber
- Tempomat
- HU neu
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Start/Stop-Automatik
- Android Auto
- Anhängerkupplung fest
- Berganfahrassistent
- Reifendruckkontrolle
- USB
- Garantie
- Elektr. Wegfahrsperrung
- Servolenkung
- Sitzheizung
- Elektr. Seitenspiegel
- Multifunktionslenkrad
- Tagfahrlicht
- Regensensor
- Apple CarPlay
- Spurhalteassistent
- Müdigkeitswarner
- Sprachsteuerung
- ESP
- Zentralverriegelung
- Scheckheftgepflegt
- Partikelfilter
- Bluetooth
- Radio DAB
- Traktionskontrolle
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Musikstreaming integriert
- Notbremsassistent
- Notrufsystem
- Touchscreen

Kontakt

Bergheim
Oswaldstraße 1-3
50126 Bergheim-Zieverich

Tel.: 02271 60070
E-Mail:

Mercedes-Benz Sprinter 215 CDI

Pritsche*Klima*AHK*MBUX*DAB*

Fahrzeugbeschreibung

- Doppelkabine / Pritschen-Planenaufbau
- Radstand: 3.250 mm / Ladefläche: 2,2 x 2 x 1,7 m (LxBxH)
- MBUX Multimediastem mit 7 Zoll Touchscreen
- Digitales Radio (DAB)
- Anhängerkupplung Kugelkopf fest, 2 to Anhängelast
- Anhängersteckdose 13-polig
- TEMPOMAT
- Bedienung Tachograph vorn unter Dachhimmel
- halbautomatisch geregelt Klimaanlage TEMPMATIC
- Komfort-Fahrersitz
- Multifunktionslenkrad
- Lenkrad in Neigung und Höhe verstellbar
- Berganfahrhilfe
- Vorrüstung Schalterfeld
- Steckdose im Fahrerhaus
- Klemmleiste für Elektroanschluss
- Ladepaket Instrumententafel
- Digitales Extra: Remote Services Plus
- Mercedes-Benz Notrufsystem
- Außenspiegel heizbar und elektrisch verstellbar
- Kleiderhaken im Fahrgastraum
- Ablage über Frontscheibe
- Ablagefach unter Cockpit
- WET WIPER SYSTEM
- 6-Gang-Schaltgetriebe ECO Gear
- Wärmed. Glas mit Bandfilter an der Frontscheibe
- Vorrüstung Intelligenter Tachograf EU
- Aussentemperaturanzeige
- Seitenwind-Assistent
- Regensensor
- Kommunikationsmodul (LTE) für digitale Dienste
- Fahrlichtassistent
- Adaptives Bremslicht
- Emissionsklasse Euro 6d N1 GR.III/N2
- OM 654 DE 20 LA 110 kW (150 PS) 3800/min
- Leiterträger hinter Fahrerhaus
- Bereifung 205/75 R 16 C
- Stahlräder 6,5 J x 16

Kontakt

Bergheim
Oswaldstraße 1-3
50126 Bergheim-Zieverich

Tel.: 02271 60070
E-Mail:

Mercedes-Benz Sprinter 215 CDI

Pritsche*Klima*AHK*MBUX*DAB*

- Beifahrersitz verstellbar
- Armlehne für Fahrersitz
- Armlehne für Beifahrersitz
- Airbag Fahrer
- Airbag Beifahrer
- Lordosenstütze Fahrersitz
- Stoff Maturin schwarz
- Gewichtsvariante 3.190 kg
- Haupttank 71 Liter
- Längsträgerverstärkung
- Achsübersetzung i = 4,182
- Fahrwerk für Komfort und Ladegutschonung
- 230 V Steckdose

Zubehörangaben ohne Gewähr, Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

Kontakt

Bergheim
Oswaldstraße 1-3
50126 Bergheim-Zieverich

Tel.: 02271 60070
E-Mail:

Mercedes-Benz Sprinter 215 CDI

Pritsche*Klima*AHK*MBUX*DAB*

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 10,0 l/100km

CO2-Emissionen (kombiniert): 262 g/km

CO2-Klasse: G

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 9,6 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 8,3 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 8,5 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 12,6 l/100km

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Bergheim
Oswaldstraße 1-3
50126 Bergheim-Zieverich

Tel.: 02271 60070
E-Mail: