

Mercedes-Benz Sprinter 214 CDI

*L1H1*Automatik*AHK*Navi*SHZ*

Details



Preis

29.572 €

19% MwSt.

Typ	Transporter oder Lkw bis 7,5 t
Leistung	105 kW / 143 PS
Kilometerstand	53.371 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	3
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	12/2020
Hersteller Farbe	Atlantisblau
Innenbereich	Stoff

Ausstattung

- Klimaanlage
- ABS
- Zentralverriegelung
- Scheckheftgepflegt
- Trennwand
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Lichtsensor
- Parksensoren vorne
- Anhängerkupplung fest
- Touchscreen
- Garantie
- Elektr. Wegfahrsperre
- Elektr. Fensterheber
- Tempomat
- Partikelfilter
- Bordcomputer
- Tuner/Radio
- Tagfahrlicht
- Parksensoren hinten
- Armlehne
- USB
- ESP
- Navigationssystem
- Servolenkung
- Standheizung
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Isofix
- Regensensor
- Kamera
- Sprachsteuerung

Kontakt

Kevelaer
Wettener Str. 18
47623 Kevelaer

Tel.: 028321240
E-Mail:

Mercedes-Benz Sprinter 214 CDI

*L1H1*Automatik*AHK*Navi*SHZ*

Fahrzeugbeschreibung

- 214 CDI - L1H1
- 9G-TRONIC
- Anhängerkupplung Kugelkopf fest 2,0t
- halbautomatisch geregelt Klimaanlage TEMPOMATIC
- TEMPOMAT
- Totwinkel-Assistent
- Regensensor
- Digitales Extra: Festplatten-Navigation
- Park-Paket mit Rückfahrkamera
- Aktiver Brems-Assistent
- HOLD-Funktion
- Lenkrad in Neigung und Höhe verstellbar
- Befestigungsschienen für Dachträger
- Trennwand durchgehend
- Berganfahrhilfe
- Digitales Radio (DAB)
- MBUX Multimediasytem mit 7 Zoll Touchscreen
- Anhängersteckdose 13-polig
- Außenspiegel elektrisch heranklappbar
- Außenspiegel heizbar und elektrisch verstellbar
- Ablage über Frontscheibe
- Cupholder vorn
- Klappdeckel für Ablagefach
- Ablagefach unter Cockpit
- Klappdeckel für Ablagefächer links und rechts
- Warmwasser-Zusatzheizung
- Radstand 3259 mm
- 3,0 Tonner
- Seitenwind-Assistent
- ATTENTION ASSIST
- Nebelscheinwerfer mit Abbiegelicht
- Deckenleuchte(n) LD-/FG-Raum mit Türkontakt
- Fahrlichtassistent
- 3. Bremsleuchte
- Komfort-Dachbedieneinheit
- Motor OM 651 DE 22 LA 105 kW (143 PS) 3800/min
- ECO Start-Stopp-Funktion
- Emissionsklasse Euro 6d-TEMP N1 GR.III/N2

Kontakt

Kevelaer
Wettener Str. 18
47623 Kevelaer

Tel.: 028321240
E-Mail:

Mercedes-Benz Sprinter 214 CDI

L1H1*Automatik*AHK*Navi*SHZ

- Schmutzfänger vorn
- Beifahrersitz Zweisitzer
- Fahrersitzkasten, niedrig
- Airbag Fahrer
- Airbag Beifahrer
- Schwingsitz Komfortausführung, Fahrersitz
- Zurrschienen Seitenwand an Brüstungsgurt
- Holzfußboden
- Innenverkleidung Laderaum bis Dachhöhe (Holz)
- Ledernachbildung ARTICO schwarz
- Lastenverankerungsschienensystem
- Auftritt Hecktür
- Gewichtsvariante 3.000 kg
- Zulassung N1

Zubehörangaben ohne Gewähr, Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

Kontakt

Kevelaer
Wettener Str. 18
47623 Kevelaer

Tel.: 028321240
E-Mail:

Mercedes-Benz Sprinter 214 CDI

*L1H1*Automatik*AHK*Navi*SHZ*

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 9,0 l/100km

CO2-Emissionen (kombiniert): 237 g/km

CO2-Klasse: G

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 9,7 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 8,2 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 7,8 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 10,3 l/100km

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Kevelaer
Wettener Str. 18
47623 Kevelaer

Tel.: 028321240
E-Mail: