

Mercedes-Benz Sprinter 214 CDI

*Automatik*Klima*Sortimo*L1H1*

Details



Preis 21.301 €
19% MwSt.

Typ	Transporter oder Lkw bis 7,5 t
HU	02.2027
Leistung	105 kW / 143 PS
Kilometerstand	197.651 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	2
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	09/2020
Hersteller Farbe	Arktikweiß
Innenbereich	Stoff

Ausstattung

- | | | |
|-------------------------|-------------------------|-------------------------|
| - Klimaanlage | - ESP | - ABS |
| - Elektr. Wegfahrsperre | - Navigationssystem | - Zentralverriegelung |
| - Elektr. Fensterheber | - Servolenkung | - Scheckheftgepflegt |
| - Tempomat | - Trennwand | - Partikelfilter |
| - Elektr. Seitenspiegel | - Bluetooth | - Bordcomputer |
| - Head-Up Display | - Freisprecheinrichtung | - Multifunktionslenkrad |
| - Tuner/Radio | - Isofix | - Lichtsensor |
| - Tagfahrlicht | - Regensensor | - Parksensoren vorne |
| - Parksensoren hinten | - Kamera | - Armlehne |
| - Sprachsteuerung | - Touchscreen | - USB |

Kontakt

Mercedes-Benz Sprinter 214 CDI

Automatik*Klima*Sortimo*L1H1

Fahrzeugbeschreibung

- Sortimoausbau beidseitig im Laderaum verbaut
 - 9G-TRONIC
 - halbautomatisch geregelt Klimaanlage TEMPOMATIC
 - MBUX Multimediasytem mit 7 Zoll Touchscreen
 - Digitales Radio (DAB)
 - Park-Paket mit Rückfahrkamera
 - HOLD-Funktion
 - Hecktüren, zweiflügelig, Öffnung bis Seitenwand
 - Lenkrad in Neigung und Höhe verstellbar
 - Schwingsitz Komfortausführung, Fahrersitz
 - TEMPOMAT
 - Digitales Extra: Festplatten-Navigation
 - Trennwand durchgehend
 - Akustikpaket
 - Außenspiegel heizbar und elektrisch verstellbar
 - Berganfahrhilfe
 - Sitzheizung für Fahrer
 - Radstand 3259 mm
 - 3,0 Tonner
 - Regensensor
 - Nebelscheinwerfer mit Abbiegelicht
 - Fahrlichtassistent
 - Motor OM 651 DE 22 LA 105 kW (143 PS) 3800/min
 - ECO Start-Stopp-Funktion
 - Emissionsklasse Euro 6d-TEMP N1 GR.III/N2
 - Längsträgerverstärkung
 - Airbag Fahrer
 - Sitzbelegungserkennung Fahrersitz
 - Beifahrersitz
 - Schiebetür rechts
 - Stoff Maturin schwarz
 - Auftritt Hecktür
 - Gewichtsvariante 3.190 kg
 - Fertigung Düsseldorf
 - Kastenwagen
- Zubehörangaben ohne Gewähr, Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

Kontakt

Kevelaer
Wettener Str. 18
47623 Kevelaer

Tel.: 028321240
E-Mail:

Mercedes-Benz Sprinter 214 CDI

Automatik*Klima*Sortimo*L1H1

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 8,9 l/100km

CO2-Emissionen (kombiniert): 234 g/km

CO2-Klasse: G

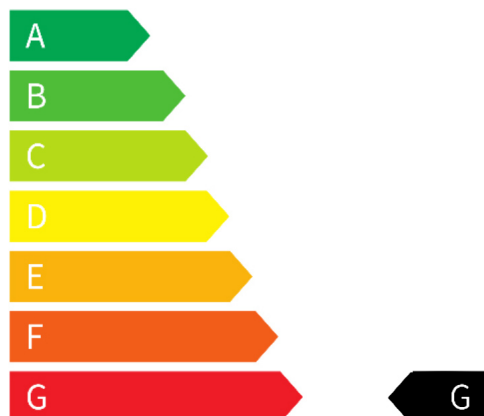
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 9,5 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 8,1 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 7,7 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 10,2 l/100km

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Kevelaer
Wettener Str. 18
47623 Kevelaer

Tel.: 028321240
E-Mail: