

Mercedes-Benz Citan 113 PRO

*2xSCHIEBETÜR*LED*NAVI*KAMERA*UVM*

Details



Preis 28.417 €
19% MwSt.

Typ	Transporter oder Lkw bis 7,5 t
HU	12.2028
Leistung	96 kW / 131 PS
Kilometerstand	13 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	3
Anzahl Türen	6/7
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	12/2025
Hersteller Farbe	Chromitgrau Metallic
Innenbereich	Stoff

Ausstattung

- | | | |
|-------------------------|-------------------------|-------------------------|
| - Klimaanlage | - Metallic | - Garantie |
| - ESP | - ABS | - Elektr. Wegfahrsperre |
| - Navigationssystem | - Zentralverriegelung | - Elektr. Fensterheber |
| - Servolenkung | - Scheckheftgepflegt | - Tempomat |
| - Trennwand | - Scheibenbremse | - LED-Scheinwerfer |
| - Sitzheizung | - Partikelfilter | - Elektr. Seitenspiegel |
| - Bluetooth | - Bordcomputer | - Freisprecheinrichtung |
| - Multifunktionslenkrad | - Radio DAB | - Kurvenlicht |
| - Lichtsensor | - Nebelscheinwerfer | - Tagfahrlicht |
| - LED-Tagfahrlicht | - Traktionskontrolle | - Start/Stop-Automatik |
| - Regensensor | - Nichtraucher-Fahrzeug | - Parksensoren hinten |
| - Kamera | - Fernlichtassistent | - Ambiente-Beleuchtung |
| - Android Auto | - Apple CarPlay | - Gepäckraumabtrennung |
| - Spurhalteassistent | - Notbremsassistent | - Abstandswarner |

Kontakt

Krefeld Fichtenhain
Europark Fichtenhain B 1
47807 Krefeld

Tel.: 02151616790
E-Mail:

Mercedes-Benz Citan 113 PRO

2xSCHIEBETÜR*LED*NAVI*KAMERA*UVM

- | | | |
|-------------------------|-----------------------------|----------------------------|
| - Armlehne | - Berganfahrassistent | - Müdigkeitswarner |
| - Notrufsystem | - Reifendruckkontrolle | - Sprachsteuerung |
| - Touchscreen | - USB | - Verkehrszeichenerkennung |
| - Blendfreies Fernlicht | - Geschwindigkeitsbegrenzer | - iPod-/iPad-Anschluss |

Fahrzeugbeschreibung

- PRO
- 7-Gang-Automatikgetriebe
- LED High Performance-Scheinwerfer
- Klimaanlage
- MBUX Multimédiasystem u. Navi mit 9,5 Zoll Display
- Digitales Radio (DAB)
- Digitales Extra: Festplatten-Navigation
- Digitales Extra: Live Traffic Information
- Digitales Extra: Smartphone Integration
- Digitales Extra: Remote Services Plus
- Mercedes-Benz Notrufsystem
- Rückfahrkamera
- Park-Paket
- Aktiver Brems-Assistent
- Aktiver Spurhalte-Assistent
- Verkehrszeichen-Assistent B
- Totwinkel-Assistent
- ATTENTION ASSIST B
- Fernlicht-Assistent
- Licht- und Regensensor
- Nebelscheinwerfer in LED-Technik
- TEMPOMAT
- Keyless Start
- Airbag Fahrer und Beifahrer
- Thorax-Sidebags und Windowbags vorne
- Sitzheizung für Fahrer
- Fahrersitz höhenverstellbar mit Lordosestütze
- Beifahrersitz Zweisitzer
- Stoff Norwich schwarz
- Mittelarmlehne und Türfelder schwarz genarbt

Kontakt

Krefeld Fichtenhain
Europark Fichtenhain B 1
47807 Krefeld

Tel.: 02151616790
E-Mail:

Mercedes-Benz Citan 113 PRO

2xSCHIEBETÜR*LED*NAVI*KAMERA*UVM

- Multifunktionslenkrad
 - Lenkrad in Neigung und Höhe verstellbar
 - Instrumententafel in Kunststoff schwarz genarbt
 - Ablagefach auf Instrumententafel
 - Innenbeleuchtung LED vorne
 - Fensterheber vorn elektr. m. Komfortbedienfunktion
 - Außenspiegel elektr. heranklappbar u. verstellbar
 - Stoßfänger lackiert
 - Wärmedämmendes Glas rundum
 - Feststellbremse elektrisch
 - Bremsanlage mit ABS und ASR
 - Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP)
 - Berganfahrhilfe
 - Reifendrucküberwachung an VA u. HA, drahtlos
 - 40,6 cm (16") Designräder 5-Doppelspeichen-Design
 - Ganzjahresreifen
 - Trennwand durchgehend
 - Schiebetür links
 - Schiebetür rechts
 - Türgriffe lackiert in Wagenfarbe
 - Holzfußboden
 - Innenverkleidung Laderaum bis Dachhöhe (Holz)
 - Steckdose 12 V Kofferraum / Laderaum
 - Laderaumbeleuchtung in LED-Technik
 - Hecktür zweiflügelig 180 Grad ohne Fenster
 - Querträger für Anhängerkupplung
 - ECO Start-Stopp-Funktion
 - Partikelfilter
 - EMISSIONSKLASSE EURO 6E BIS M/N1 GR. II
 - Zulassung N1
 - Motor M 282 13 LA 96 KW (131 PS) 5000/min
 - Radstand 2716 mm
 - Inland - Code
 - Premium Kompletttradschutz (3 Jahre)
- Zubehörangaben ohne Gewähr, Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

Kontakt

Krefeld Fichtenhain
Europark Fichtenhain B 1
47807 Krefeld

Tel.: 02151616790
E-Mail:

Mercedes-Benz Citan 113 PRO

2xSCHIEBETÜR*LED*NAVI*KAMERA*UVM

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 7,4 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 167 g/km

CO₂-Klasse: F

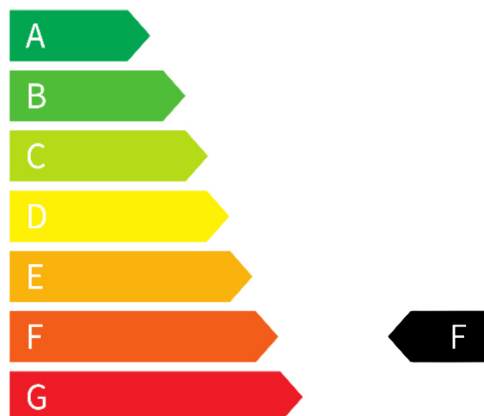
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 9,0 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 6,9 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 6,2 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 8,0 l/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Krefeld Fichtenhain
Europark Fichtenhain B 1
47807 Krefeld

Tel.: 02151616790
E-Mail: