

## Mercedes-Benz Citan 112 PRO

\*KLIMA\*AHK\*LED\*NAVI\*KAM\*HOLZBODEN\*

### Details



Preis

27.763 €

19% MwSt.

Typ	Transporter oder Lkw bis 7,5 t
HU	02.2028
Leistung	85 kW / 116 PS
Kilometerstand	17 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	3
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Schaltgetriebe
Erstzulassung	02/2026
Hersteller Farbe	Magnetitgrau
Innenbereich	Stoff

### Ausstattung

- Klimaanlage
- ESP
- Navigationssystem
- Servolenkung
- Trennwand
- Sitzheizung
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Lichtsensor
- LED-Tagfahrlicht
- Regensensor
- Fernlichtassistent
- Gepäckraumabtrennung
- Abstandswarner
- Metallic
- ABS
- Zentralverriegelung
- Scheckheftgepflegt
- Scheibenbremse
- Partikelfilter
- Bordcomputer
- Radio DAB
- Nebelscheinwerfer
- Traktionskontrolle
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Android Auto
- Spurhalteassistent
- Armlehne
- Garantie
- Elektr. Wegfahrsperre
- Elektr. Fensterheber
- Tempomat
- LED-Scheinwerfer
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Kurvenlicht
- Tagfahrlicht
- Start/Stop-Automatik
- Kamera
- Apple CarPlay
- Notbremsassistent
- Berganfahrassistent

### Kontakt

Krefeld Fichtenhain  
Europark Fichtenhain B 1  
47807 Krefeld

Tel.: 02151616790  
E-Mail:

## Mercedes-Benz Citan 112 PRO

**\*KLIMA\*AHK\*LED\*NAVI\*KAM\*HOLZBODEN\***

- Lordosenstütze
- Müdigkeitswarner
- Notrufsystem
- Reifendruckkontrolle
- Sprachsteuerung
- Touchscreen
- USB
- Verkehrszeichenerkennung
- Blendfreies Fernlicht
- Geschwindigkeitsbegrenzer

## Fahrzeugbeschreibung

- PRO
- Anhängerkupplung Kugelkopf
- Anhängersteckdose 13-polig
- LED High Performance-Scheinwerfer
- Klimaanlage
- MBUX Multimediasystem u. Navi mit 9,5 Zoll Display
- Digitales Radio (DAB)
- Digitales Extra: Festplatten-Navigation
- Digitales Extra: Live Traffic Information
- Digitales Extra: Smartphone Integration
- Digitales Extra: Remote Services Plus
- Mercedes-Benz Notrufsystem
- Rückfahrkamera
- Aktiver Brems-Assistent
- Aktiver Spurhalte-Assistent
- Totwinkel-Assistent
- Verkehrszeichen-Assistent B
- ATTENTION ASSIST B
- Fernlicht-Assistent
- Licht- und Regensensor
- Nebelscheinwerfer in LED-Technik
- TEMPOMAT
- Airbag Fahrer und Beifahrer
- Thorax-Sidebags und Windowbags vorne
- Sitzheizung für Fahrer
- Fahrersitz höhenverstellbar mit Lordosstütze
- Beifahrersitz Zweisitzer
- Stoff Norwich schwarz
- Mittelarmlehne und Türfelder schwarz genarbt
- Multifunktionslenkrad
- Lenkrad in Neigung und Höhe verstellbar

## Kontakt

Krefeld Fichtenhain  
Europark Fichtenhain B 1  
47807 Krefeld

Tel.: 02151616790  
E-Mail:

## Mercedes-Benz Citan 112 PRO

**\*KLIMA\*AHK\*LED\*NAVI\*KAM\*HOLZBODEN\***

- 6-Gang-Schaltgetriebe
  - Ablagefach auf Instrumententafel
  - Instrumententafel schwarz Kunststoff
  - Innenraumbelichtung in LED-Technik
  - Fensterheber vorn elektr. m. Komfortbedienfunktion
  - Außenspiegel elektr. heranklappbar u. verstellbar
  - Stoßfänger lackiert
  - Bremsanlage mit ABS und ASR
  - Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP)
  - Berganfahrhilfe
  - Reifendrucküberwachung an VA u. HA, drahtlos
  - 40,6 cm (16") Designräder 5-Doppelspeichen-Design
  - Ganzjahresreifen
  - Trennwand durchgehend mit 1 Fenster
  - Schiebetür rechts
  - Holzfußboden
  - Innenverkleidung Laderaum bis Dachhöhe (Holz)
  - Laderaumbelichtung in LED-Technik
  - Hecktür zweiflügelig 180 Grad ohne Fenster
  - Querträger für Anhängerkupplung
  - Partikelfilter
  - ECO Start-Stopp-Funktion
  - EMISSIONSKLASSE EURO 6E M/N1 GR. II
  - Zulassung N1
  - MOTOR OM 608.9 DE 15 LA 85 KW (116PS)
  - Radstand 2716 mm
  - Inland - Code
- Zubehörangaben ohne Gewähr, Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

## Kontakt

Krefeld Fichtenhain  
Europark Fichtenhain B 1  
47807 Krefeld

Tel.: 02151616790  
E-Mail:

## Mercedes-Benz Citan 112 PRO

\*KLIMA\*AHK\*LED\*NAVI\*KAM\*HOLZBODEN\*

### Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,4 l/100km

CO2-Emissionen (kombiniert): 141 g/km

CO2-Klasse: E

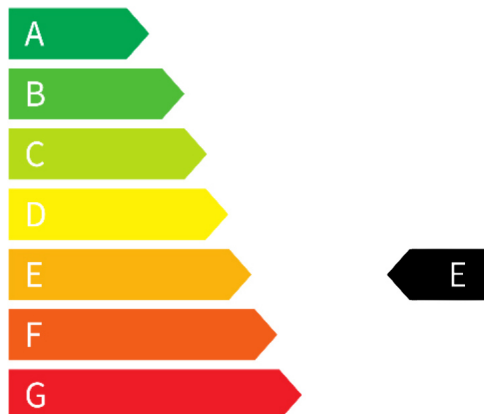
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 5,6 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 4,6 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,0 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,2 l/100km

CO2 - Klasse kombiniert



### Kontakt

Krefeld Fichtenhain  
Europark Fichtenhain B 1  
47807 Krefeld

Tel.: 02151616790  
E-Mail: