

## Mercedes-Benz Citan 110 PRO\*MBUX-Navigation-DAB\*Kamera\*

### Details



Preis

16.642 €

19% MwSt.

|                  |                                |
|------------------|--------------------------------|
| Typ              | Transporter oder Lkw bis 7,5 t |
| HU               | 02.2026                        |
| Leistung         | 75 kW / 102 PS                 |
| Kilometerstand   | 46.259 km                      |
| Kraftstoff       | Benzin                         |
| Anzahl Sitze     | 2                              |
| Anzahl Türen     | 4/5                            |
| Getriebe         | Schaltgetriebe                 |
| Erstzulassung    | 02/2024                        |
| Hersteller Farbe | Arktikweiß                     |
| Innenbereich     | Stoff                          |

### Ausstattung

- Klimaanlage
- Elektr. Wegfahrsperre
- Elektr. Fensterheber
- Tempomat
- Bluetooth
- Isofix
- Tagfahrlicht
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Apple CarPlay
- iPod-/iPad-Anschluss
- ESP
- Navigationssystem
- Servolenkung
- Sitzheizung
- Freisprecheinrichtung
- Kurvenlicht
- Traktionskontrolle
- Kamera
- Lederlenkrad
- ABS
- Zentralverriegelung
- Scheckheftgepflegt
- Partikelfilter
- Tuner/Radio
- Lichtsensor
- Regensensor
- Android Auto
- Reifendruckkontrolle

### Fahrzeugbeschreibung

- Rückfahrkamera
- Klimaanlage

### Kontakt

Bergheim  
Oswaldstraße 1-3  
50126 Bergheim-Zieverich

Tel.: 02271 60070  
E-Mail:

## Mercedes-Benz Citan 110 PRO\*MBUX-Navigation-DAB\*Kamera\*

- MBUX Multimediasystem inkl. Navigation & DAB
- Bremsanlage mit ABS und ASR
- Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP)
- Stoßfänger schwarz genarbt
- Multifunktionslenkrad
- Lenkrad in Neigung und Höhe verstellbar
- Trennwand durchgehend
- Vorrüstung für Dachreling
- Berganfahrhilfe
- Digitales Radio (DAB)
- Digitales Extra: Festplatten-Navigation
- Smartphone-Halterung
- Navigation Paket
- Digitales Extra: Erweiterte MBUX Funktionen
- Digitales Extra: Smartphone Integration
- Vorrüstung für Digitale Extras
- Digitales Extra: Remote Services Plus
- Navigation Plus
- Digitales Extra: 3 Jahre Karten-Updates kostenfrei
- Digitales Extra: Live Traffic Information
- Mercedes-Benz Notrufsystem
- Pannenmanagement
- Außenspiegel elektr. heranklappbar u. verstellbar
- Ablagefach auf Instrumententafel
- Frontscheibe wärmedämmend
- Fensterheber vorn elektr. m. Komfortbedienfunktion
- Armlehne mit Staufach
- Handschuhfach, Beifahrerseite, geschlossen
- 6-Gang-Schaltgetriebe
- Sitzheizung für Fahrer und Beifahrer
- Wärmedämmendes Glas rundum
- Innenbeleuchtung LED vorne
- Griffleiste schwarz genarbt
- 16" Stahlräder
- Motor M 282 13 LA 75 KW (102 PS) 5000/min
- Sitzbezugsart ""Stoff""
- Radformel 4x2
- Baureihe 420 VS11
- Blinker Außenspiegel in Halogen-Technik
- Radstand 2716 mm
- Instrumententafel schwarz Kunststoff
- Instrumententafel in Kunststoff schwarz genarbt
- Gurtwarneinrichtung für Fahrer und Beifahrersitz

## Kontakt

Bergheim  
Oswaldstraße 1-3  
50126 Bergheim-Zieverich

Tel.: 02271 60070  
E-Mail:

## Mercedes-Benz Citan 110 PRO\*MBUX-Navigation-DAB\*Kamera\*

- Licht- und Regensensor
- Kommunikationsmodul (LTE) für digitale Dienste
- Kombiinstrument mit Pixel-Matrix-Display
- ATTENTION ASSIST
- Startlaufstrecke Wartungsintervall 30.000km/2Jahre
- Scheinwerfer in Halogen-Technik
- Laderaumbeleuchtung in LED-Technik
- Innenraumbeleuchtung in LED-Technik
- ECO Start-Stopp-Funktion
- Emissionsklasse Euro 6d M/N1 GR. II
- TEMPOMAT
- Airbag Fahrer und Beifahrer
- i-Size Kindersitzbefestigung
- Fahrersitz höhenverstellbar mit Lordosstütze
- Thorax-Sidebags und Windowbags vorne
- Beifahrersitz, höhenverstellbar
- Türgriffe lackiert in Wagenfarbe
- Schiebetür rechts
- Abdeckung Schiebetürschiene in Wagenfarbe
- Holzfußboden
- Kunststoffboden im Fahrgastraum vorn
- Innenverkleidung Laderaum bis Dachhöhe (Holz)
- Stoff Norwich schwarz
- Hecktür zweiflügelig 180 Grad ohne Fenster
- Gewichtsvariante 1.973 kg
- Mercedes-Benz MobiloVan mit DSB und GgD
- Benziner
- PRO
- Zulassung N1
- div. Karosseriebeschädigung / Verkauf an Handel - Export -  
Zubehörangaben ohne Gewähr, Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

## Kontakt

Bergheim  
Oswaldstraße 1-3  
50126 Bergheim-Zieverich

Tel.: 02271 60070  
E-Mail:

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 6,9 l/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 157 g/km

CO<sub>2</sub>-Klasse: F

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 8,2 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 6,5 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 6,0 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 7,5 l/100km

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert



## Kontakt

Bergheim  
Oswaldstraße 1-3  
50126 Bergheim-Zieverich

Tel.: 02271 60070  
E-Mail: