

Mercedes-Benz Citan 110 Pro *MBUX-Navigation-DAB*Kamera*

Details



Preis 16.950 €
19% MwSt.

Typ	Transporter oder Lkw bis 7,5 t
HU	02.2026
Leistung	75 kW / 102 PS
Kilometerstand	46.259 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	2
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Schaltgetriebe
Erstzulassung	02/2024
Hersteller Farbe	Arktikweiß
Innenbereich	Stoff

Ausstattung

- | | | |
|-------------------------|-------------------------|------------------------|
| - Klimaanlage | - ESP | - ABS |
| - Elektr. Wegfahrsperre | - Navigationssystem | - Zentralverriegelung |
| - Elektr. Fensterheber | - Servolenkung | - Scheckheftgepflegt |
| - Tempomat | - Sitzheizung | - Partikelfilter |
| - Bluetooth | - Freisprecheinrichtung | - Tuner/Radio |
| - Isofix | - Kurvenlicht | - Lichtsensor |
| - Tagfahrlicht | - Traktionskontrolle | - Regensensor |
| - Nichtraucher-Fahrzeug | - Kamera | - Android Auto |
| - Apple CarPlay | - Lederlenkrad | - Reifendruckkontrolle |
| - iPod-/iPad-Anschluss | | |

Fahrzeugbeschreibung

- Rückfahrkamera
- Klimaanlage

Kontakt

Bergheim
Oswaldstraße 1-3
50126 Bergheim-Zieverich

Tel.: 02271 60070
E-Mail:

Mercedes-Benz Citan 110 Pro *MBUX-Navigation-DAB*Kamera*

- MBUX Multimediasystem inkl. Navigation & DAB
- Bremsanlage mit ABS und ASR
- Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP)
- Stoßfänger schwarz genarbt
- Multifunktionslenkrad
- Lenkrad in Neigung und Höhe verstellbar
- Trennwand durchgehend
- Vorrüstung für Dachreling
- Berganfahrhilfe
- Digitales Radio (DAB)
- Digitales Extra: Festplatten-Navigation
- Smartphone-Halterung
- Navigation Paket
- Digitales Extra: Erweiterte MBUX Funktionen
- Digitales Extra: Smartphone Integration
- Vorrüstung für Digitale Extras
- Digitales Extra: Remote Services Plus
- Navigation Plus
- Digitales Extra: 3 Jahre Karten-Updates kostenfrei
- Digitales Extra: Live Traffic Information
- Mercedes-Benz Notrufsystem
- Pannenmanagement
- Außenspiegel elektr. heranklappbar u. verstellbar
- Ablagefach auf Instrumententafel
- Frontscheibe wärmedämmend
- Fensterheber vorn elektr. m. Komfortbedienfunktion
- Armlehne mit Staufach
- Handschuhfach, Beifahrerseite, geschlossen
- 6-Gang-Schaltgetriebe
- Sitzheizung für Fahrer und Beifahrer
- Wärmedämmendes Glas rundum
- Innenbeleuchtung LED vorne
- Griffleiste schwarz genarbt
- 16" Stahlräder
- Motor M 282 13 LA 75 KW (102 PS) 5000/min
- Sitzbezugsart ""Stoff""
- Radformel 4x2
- Baureihe 420 VS11
- Blinker Außenspiegel in Halogen-Technik
- Radstand 2716 mm
- Instrumententafel schwarz Kunststoff
- Instrumententafel in Kunststoff schwarz genarbt
- Gurtwarneinrichtung für Fahrer und Beifahrersitz

Kontakt

Bergheim
Oswaldstraße 1-3
50126 Bergheim-Zieverich

Tel.: 02271 60070
E-Mail:

Mercedes-Benz Citan 110 Pro *MBUX-Navigation-DAB*Kamera*

- Licht- und Regensensor
 - Kommunikationsmodul (LTE) für digitale Dienste
 - Kombiinstrument mit Pixel-Matrix-Display
 - ATTENTION ASSIST
 - Startlaufstrecke Wartungsintervall 30.000km/2Jahre
 - Scheinwerfer in Halogen-Technik
 - Laderaumbeleuchtung in LED-Technik
 - Innenraumbeleuchtung in LED-Technik
 - ECO Start-Stopp-Funktion
 - Emissionsklasse Euro 6d M/N1 GR. II
 - TEMPOMAT
 - Airbag Fahrer und Beifahrer
 - i-Size Kindersitzbefestigung
 - Fahrersitz höhenverstellbar mit Lordosestütze
 - Thorax-Sidebags und Windowbags vorne
 - Beifahrersitz, höhenverstellbar
 - Türgriffe lackiert in Wagenfarbe
 - Schiebetür rechts
 - Abdeckung Schiebetürschiene in Wagenfarbe
 - Holzfußboden
 - Kunststoffboden im Fahrgastraum vorn
 - Innenverkleidung Laderaum bis Dachhöhe (Holz)
 - Stoff Norwich schwarz
 - Hecktür zweiflügelig 180 Grad ohne Fenster
 - Gewichtsvariante 1.973 kg
 - Mercedes-Benz MobiloVan mit DSB und GgD
 - Benzin
 - PRO
 - Zulassung N1
 - div. Karosseriebeschädigung / Verkauf an Handel - Export -
- Zubehörangaben ohne Gewähr, Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

Kontakt

Bergheim
Oswaldstraße 1-3
50126 Bergheim-Zieverich

Tel.: 02271 60070
E-Mail:

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 6,9 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 157 g/km

CO₂-Klasse: F

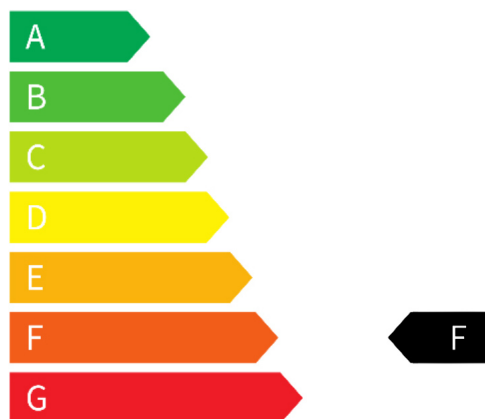
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 8,2 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 6,5 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 6,0 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 7,5 l/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Bergheim
Oswaldstraße 1-3
50126 Bergheim-Zieverich

Tel.: 02271 60070
E-Mail: