

Kabe Travel Master Imperial i790 LQB ""AKTION""AHK LED

Details



Preis 197.700 €
19% MwSt.

Typ	Wohnmobil oder -wagen
Leistung	125 kW / 170 PS
Kilometerstand	5 km
Kraftstoff	Diesel
Hersteller Farbe	Camperweiß

Ausstattung

- Klimaautomatik
- ABS
- Zentralverriegelung
- Abstandstempomat
- Küche
- Standklimaanlage
- Bordcomputer
- Radio DAB
- LED-Tagfahrlicht
- Kamera
- WLAN / Wifi Hotspot
- Sitzbelüftung
- Notrufsystem
- Touchscreen
- Garantie
- Elektr. Wegfahrsperre
- Elektr. Fensterheber
- Standheizung
- LED-Scheinwerfer
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Start/Stopp-Automatik
- Android Auto
- Anhängerkupplung abnehmbar
- Armlehne
- Schaltwippen
- USB
- ESP
- Navigationssystem
- Servolenkung
- TV
- Sitzheizung
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Tagfahrlicht
- Regensensor
- Apple CarPlay
- Notbremsassistent
- Lederlenkrad
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung

Kontakt

Krefeld Fichtenhain
Europark Fichtenhain B 1
47807 Krefeld

Tel.: 02151616790
E-Mail:

Fahrzeugbeschreibung

- Listenpreis 239.700,- Euro
 - Modelljahr 2025
 - Ausstattung BALTIMORE (Leder Beige)
 - SITZHEIZUNG / KÜHLUNG
 - DUO CONTROL CS MIT EISEX
 - ANHÄNGERKUPPLUNG
 - EXTERNE ANTENNE FÜR ROUTER
 - GASANSCHLUSS AUSSEN
 - MARKISE, 5 METER ELEKTRISCHE MARKISE
 - BELEUCHTUNG AN DER MARKISE
 - SMART D REMOTE
 - SPRITZSCHUTZ HINTEN
 - ELEKTR. TRITTSTUFE FAHRERTÜR
 - Fahrwerk: AL-KO 5500 kg
 - Distanzscheiben zur Spurverbreiterung vorn
 - Aktiver Spurhalteassistent
 - Alde Compact 3030 Zentralheizung
 - Diesel-Standheizung
 - Klimaanlage im Wohnbereich - Fresh Jet FJX4 2200
 - Wärmetauscher
 - Hydraulische Stützen - HY4
 - Duschanschluss in der Garage
 - Ausziehbares, beheiztes Skifach
 - Auszugkasten im doppelten Boden
 - Bett mit elektrisch verstellbarem Kopfteil
 - Dunstabzug in der Küche mit Lüfter und Fettfilter
 - Elektrisch absenkbares Doppelbett über der Dinette
 - Elektrische Entleerung des Frischwassertanks
 - Elektrische Entleerung des Grauwassertanks
 - Federkernmatratze und dicke Matratzenauflage
 - Frischwassertank 150 liter
 - Beheizter Grauwassertank, 90 Liter
 - Kühlschrank mit Gefrierfach (142 Liter)
 - Batterie AGM 130 Ah, 2 Stück
 - Batterie-Ladegerät - 35 A
 - Solaranlage
 - Inverter 1800 W
 - Einbruchalarm mit Umgebungsschutz - Defa
- Zubehörangaben ohne Gewähr, Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

Kontakt

Krefeld Fichtenhain
Europark Fichtenhain B 1
47807 Krefeld

Tel.: 02151616790
E-Mail:

Verbrauch & Umwelt

Kontakt

Krefeld Fichtenhain
Europark Fichtenhain B 1
47807 Krefeld

Tel.: 02151616790
E-Mail: