

Frankia Yucon 7.0 GD A-Dach 4,1t, ""AKTION"" AHK 3,t LED

Details



Preis

105.700 €

19% MwSt.

Typ	Wohnmobil oder -wagen
Leistung	140 kW / 190 PS
Kilometerstand	5 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	4
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Hersteller Farbe	Iridiumsilber Metallic

Ausstattung

- Klimaanlage
- ESP
- Navigationssystem
- Servolenkung
- WC
- Sitzheizung
- Heckgarage
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Start/Stopp-Automatik
- Ambiente-Beleuchtung
- WLAN / Wifi Hotspot
- Abstandswarner
- Lordosenstütze
- Metallic
- ABS
- Zentralverriegelung
- Abstandstempomat
- Küche
- Etagenbett
- Markise
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Tagfahrlicht
- Regensensor
- Android Auto
- Anhängerkupplung fest
- Armlehne
- Notrufsystem
- Garantie
- Elektr. Wegfahrsperre
- Elektr. Fensterheber
- Standheizung
- LED-Scheinwerfer
- Festbett
- Separate Dusche
- Bordcomputer
- Radio DAB
- LED-Tagfahrlicht
- Kamera
- Apple CarPlay
- Notbremsassistent
- Lederlenkrad
- Schaltwippen

Kontakt

Krefeld Fichtenhain
Europark Fichtenhain B 1
47807 Krefeld

Tel.: 02151616790
E-Mail:

Frankia Yucon 7.0 GD A-Dach 4,1t, ""AKTION"" AHK 3,t LED

- Soundsystem
- Sprachsteuerung
- Touchscreen
- USB
- Geschwindigkeitsbegrenzer

Fahrzeugbeschreibung

- Aufstelldach
- Listenpreis 136.900,- Euro
- Mini-Heki in Aufstelldach
- Wohnwelt Seattle
- Schlafkomfort Deluxe
- Top Chassispaket
- Fahrassistenten-Paket distronic
- Licht + Sicht Paket LED Scheinwerfer
- MBUX 10,25 Zoll navigation
- Zusatzladegerät Starterbatt.
- Batterie Booster
- Lordosenstütze und Sitzheizung
- AHK für Anhängelast 3,5 t
- Wäscheleine für Waschraum
- Notbett
- Wechselrichter + 100 Ah LiFePO
- Steckdosenpaket
- Heizung Abwassertank
- Dieselheizung
- Soundpaket
- Vorderachse mit erhöhter Traglast
- Fahrzeugausführung für Hochlast
- Feststellbremse elektrisch
- Aktiver Brems-Assistent
- HOLD-Funktion
- Multifunktionslenkrad
- Stabilisierung Stufe II
- Lenkrad in Neigung und Höhe verstellbar
- Lederlenkrad
- Kühlergrillrahmen in Wagenfarbe
- Hochdach
- Berganfahrhilfe
- Digitales Radio
- Anhängersteckdose 13-polig
- MBUX Multimediasystem mit 10,25 Zoll Touchscreen
- Aktiver Abstands-Assistent DISTRONIC

Kontakt

Krefeld Fichtenhain
Europark Fichtenhain B 1
47807 Krefeld

Tel.: 02151616790
E-Mail:

Frankia Yucon 7.0 GD A-Dach 4,1t, ""AKTION"" AHK 3,t LED

- 3 Jahre kostenfreie Kartendaten-Updates
- Mercedes-Benz Notrufsystem
- Pannenmanagement
- Außenspiegel elektrisch heranklappbar
- Außenspiegel heizbar und elektrisch verstellbar
- Cupholder vorn
- Klappdeckel für Ablagefach
- Ablagefach unter Cockpit
- Kühlergrill verchromt
- Rückfahrkamera
- 9G-TRONIC
- Wärmeisolierung Fahrerraum
- Sitzheizung für Beifahrer
- Sitzheizung für Fahrer
- Wärmed. Glas mit Bandfilter an der Frontscheibe
- halbautomatisch geregelt Klimaanlage TEMPMATIC
- Totwinkel-Assistent
- Seitenwind-Assistent
- Aktiver Spurhalte-Assistent
- Regensensor
- Kombiinstrument mit Farbdisplay
- Haupttank 93 Liter
- Heckleuchten in Teil-LED-Technik
- Seitliche Markierungsleuchten
- 3. Bremsleuchte
- LED High Performance-Scheinwerfer
- Motorausführung EURO VI
- Abgasstufe E
- OM 654 DE 20 LA 140 kW (190 PS) 3800/min
- Längsträgerverstärkung
- Anhängerkupplung, für erhöhte Anhängelast 3,5 t
- Reifenfabrikat Continental
- Bereifung 235/65 R16 C
- Leichtmetallräder 6,5 J x 16
- Sommerreifen
- Armlehnen beidseitig Fahrer
- Armlehnen beidseitig Beifahrer
- Airbag Fahrer
- Airbag Beifahrer
- Komfort-Fahrersitz
- Komfort-Beifahrersitz
- Lordosenstütze Beifahrersitz
- Lordosenstütze Fahrersitz

Kontakt

Krefeld Fichtenhain
Europark Fichtenhain B 1
47807 Krefeld

Tel.: 02151616790

E-Mail:

Frankia Yucon 7.0 GD A-Dach 4,1t, ""AKTION"" AHK 3,t LED

- Drehgestell Fahrersitz
- Drehgestell Beifahrersitz
- Schiebetür rechts
- Elektr. Schließhilfe Schiebetür rechts
- Geräuschmaßnahmen
- Akustikpaket
- Digitale Betriebsanleitung

Zubehörangaben ohne Gewähr, Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

Kontakt

Krefeld Fichtenhain
Europark Fichtenhain B 1
47807 Krefeld

Tel.: 02151616790

E-Mail:

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 12,3 l/100km

CO2-Emissionen (kombiniert): 322 g/km

CO2-Klasse: G

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 12,3 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 11,0 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 10,9 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 14,2 l/100km

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Krefeld Fichtenhain
Europark Fichtenhain B 1
47807 Krefeld

Tel.: 02151616790
E-Mail: