

Frankia Yucon 6.0 BD 3,5t ""AKTION"" AHK3,5t Markise,Solar

Details



Preis

89.900 €

19% MwSt.

Typ	Wohnmobil oder -wagen
Leistung	125 kW / 170 PS
Kilometerstand	5 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	2
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Hersteller Farbe	Iridiumsilber Metallic

Ausstattung

- Klimaanlage
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- Servolenkung
- Küche
- Festbett
- Solaranlage
- Bordcomputer
- Lichtsensor
- Start/Stop-Automatik
- Android Auto
- Sommerreifen
- Notrufsystem
- Sprachsteuerung
- Metallic
- ESP
- Navigationssystem
- Tempomat
- LED-Scheinwerfer
- Heckgarage
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Tagfahrlicht
- Regensensor
- Apple CarPlay
- Anhängerkupplung fest
- Schaltwippen
- Touchscreen
- Garantie
- ABS
- Elektr. Fensterheber
- Standheizung
- HU neu
- Markise
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- LED-Tagfahrlicht
- Kamera
- WLAN / Wifi Hotspot
- Armlehne
- Soundsystem
- USB

Kontakt

Krefeld Fichtenhain
Europark Fichtenhain B 1
47807 Krefeld

Tel.: 02151616790
E-Mail:

Fahrzeugbeschreibung

- Chassispaket
- Fahrassistent-Paket
- Licht + Sicht Paket
- AHK für Anhängelast 3,5t
- Zusatzladegerät Starterbatt.
- Batterie Booster
- Stauraumerweiterung
- Schlafkomfort Deluxe
- Wohnwelt New York
- Bodenbelag Anthrazit
- Vorzeltleuchte
- Markise
- Midi Heki
- Wäscheleine für Waschraum
- Entfall v 2 Gurtsitzplätze
- Soundpaket
- Wi-Fi Router
- Heizung Abwassertank
- Dieselheizung Combi 6DE
- Steckdosenpaket
- 90 W Solaranlage
- Wechselrichter
- 100 Ah LiFePO
- Vorderachse mit erhöhter Traglast
- Feststellbremse elektrisch
- Aktiver Brems-Assistent
- HOLD-Funktion
- Multifunktionslenkrad
- Stabilisierung Stufe II
- Lenkrad in Neigung und Höhe verstellbar
- Lederlenkrad
- Kühlergrillrahmen in Wagenfarbe
- Berganfahrhilfe
- Digitales Radio
- MBUX Multimediasystem mit 7 Zoll Touchscreen
- Anhängersteckdose 13-polig
- Aktiver Abstands-Assistent DISTRONIC
- Mercedes-Benz Notrufsystem
- Pannenmanagement
- Außenspiegel elektrisch heranklappbar

Kontakt

Krefeld Fichtenhain
Europark Fichtenhain B 1
47807 Krefeld

Tel.: 02151616790

E-Mail:

Frankia Yucon 6.0 BD 3,5t ""AKTION"" AHK3,5t Markise,Solar

- Außenspiegel heizbar und elektrisch verstellbar
- Cupholder vorn
- Klappdeckel für Ablagefach
- Rückfahrkamera
- 9G-TRONIC
- Wärmeisolierung Fahrerraum
- Wärmed. Glas mit Bandfilter an der Frontscheibe
- halbautomatisch geregelt Klimaanlage TEMPMATIC
- 3,5 Tonner
- Aussentemperaturanzeige
- Totwinkel-Assistent
- Seitenwind-Assistent
- Aktiver Spurhalte-Assistent
- Regensensor
- Kommunikationsmodul (LTE) für digitale Dienste
- Kombiinstrument mit Farbdisplay
- Haupttank 93 Liter
- Heckleuchten in Teil-LED-Technik
- Seitliche Markierungsleuchten
- LED High Performance-Scheinwerfer
- ECO Start-Stopp-Funktion
- Motorausführung EURO VI
- Abgasstufe E
- OM 654 DE 20 LA 125 kW (170 PS) 3800/min
- Anhängerkupplung, für erhöhte Anhängelast 3,5 t
- Armlehnen beidseitig Fahrer
- Armlehnen beidseitig Beifahrer
- Airbag Fahrer
- Airbag Beifahrer
- Komfort-Fahrersitz
- Komfort-Beifahrersitz
- Drehgestell Fahrersitz
- Drehgestell Beifahrersitz
- Schiebetür rechts
- Elektr. Schließhilfe Schiebetür rechts
- Geräuschmaßnahmen
- Akustikpaket

Zubehörangaben ohne Gewähr, Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

Kontakt

Krefeld Fichtenhain
Europark Fichtenhain B 1
47807 Krefeld

Tel.: 02151616790

E-Mail:

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 10,8 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 283 g/km

CO₂-Klasse: G

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 10,7 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 9,5 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 9,4 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 12,7 l/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Krefeld Fichtenhain
Europark Fichtenhain B 1
47807 Krefeld

Tel.: 02151616790
E-Mail: