

Frankia Yucon 6.0 BD 3,5t ""AKTION"" AHK LED Markise

Details



Preis 87.500 €
19% MwSt.

Typ	Wohnmobil oder -wagen
Leistung	125 kW / 170 PS
Kilometerstand	5 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	4
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Hersteller Farbe	Camperweiß

Ausstattung

- Klimaanlage
- ABS
- Zentralverriegelung
- Tempomat
- Kühlbox
- HU neu
- Bordcomputer
- Radio DAB
- LED-Tagfahrlicht
- Parksensoren vorne
- 360° Kamera
- Apple CarPlay
- Anhängerkupplung abnehmbar
- Armlehne
- Notrufsystem
- Garantie
- Elektr. Wegfahrsperre
- Elektr. Fensterheber
- Standheizung
- LED-Scheinwerfer
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Start/Stop-Automatik
- Parksensoren hinten
- Fernlichtassistent
- WLAN / Wifi Hotspot
- Notbremsassistent
- Beheizbare Frontscheibe
- Reifendruckkontrolle
- ESP
- Navigationssystem
- Servolenkung
- Küche
- Sitzheizung
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Tagfahrlicht
- Regensensor
- Kamera
- Android Auto
- Sommerreifen
- Abstandswarner
- Lederlenkrad
- Schaltwippen

Kontakt

Krefeld Fichtenhain
Europark Fichtenhain B 1
47807 Krefeld

Tel.: 02151616790
E-Mail:

Frankia Yucon 6.0 BD 3,5t ""AKTION"" AHK LED Markise

- Sprachsteuerung
- Touchscreen
- USB
- Geschwindigkeitsbegrenzer

Fahrzeugbeschreibung

- Listenpreis 109.650,- Euro
- Modelljahr 2024
- Stauraumerweiterung Yucon BD
- Yucon Schlafkomfort Deluxe
- Yucon Chassispaket 170 PS inkl. Automatik
- Fahrassistenz-Paket für Yucon
- Licht + Sicht Paket
- Windschutzscheibe beheizbar
- Park Paket mit 360 Grad
- Zusatzladegerät Starterbatterie
- Batterie Booster f. Yucon
- Lordosenstütze und Sitzheizung
- Anhängerkupplung
- Vorzeltleuchte Yucon
- Yucon Wohnwelt Alaska
- Wäscheleine für Waschraum
- Steckdosenpaket
- Heizung Abwassertank
- Dieselheizung Yucon
- Vorderachse mit erhöhter Traglast
- Feststellbremse elektrisch
- Aktiver Brems-Assistent
- HOLD-Funktion
- Multifunktionslenkrad
- Lenkrad in Neigung und Höhe verstellbar
- Lederlenkrad
- Kühlergrillrahmen in Wagenfarbe
- Wegfall Fahrzeugabsenkung
- Digitales Radio
- Anhängersteckdose 13-polig
- MBUX Multim mediasystem mit 10,25 Zoll Touchscreen
- Aktiver Abstands-Assistent DISTRONIC
- 3 Jahre kostenfreie Kartendaten-Updates
- Mercedes-Benz Notrufsystem
- Pannenmanagement
- Frontscheibe heizbar

Kontakt

Krefeld Fichtenhain
Europark Fichtenhain B 1
47807 Krefeld

Tel.: 02151616790
E-Mail:

Frankia Yucon 6.0 BD 3,5t ""AKTION"" AHK LED Markise

- Außenspiegel elektrisch heranklappbar
- Außenspiegel heizbar und elektrisch verstellbar
- Cupholder vorn
- Klappdeckel für Ablagefach
- WET WIPER SYSTEM
- 9G-TRONIC
- Wärmeisolierung Fahrerraum
- Sitzheizung für Beifahrer
- Sitzheizung für Fahrer
- Wärmed. Glas mit Bandfilter an der Frontscheibe
- halbautomatisch geregelt Klimaanlage TEMPMATIC
- 3,5 Tonner
- Aussentemperaturanzeige
- Totwinkel-Assistent
- Seitenwind-Assistent
- Aktiver Spurhalte-Assistent
- Park-Paket mit 360° Kamera
- Regensensor
- Kommunikationsmodul (LTE) für digitale Dienste
- Kombiinstrument mit Farbdisplay
- Haupttank 93 Liter
- Heckleuchten in Teil-LED-Technik
- Seitliche Markierungsleuchten
- LED High Performance-Scheinwerfer
- ECO Start-Stopp-Funktion
- Motorausführung EURO VI
- Abgasstufe E
- OM 654 DE 20 LA 125 kW (170 PS) 3800/min
- Anhängerkupplung Kugelkopf abnehmbar
- Armlehnen beidseitig Fahrer
- Armlehnen beidseitig Beifahrer
- Airbag Fahrer
- Airbag Beifahrer
- Komfort-Fahrersitz
- Komfort-Beifahrersitz
- Lordosenstütze Beifahrersitz
- Lordosenstütze Fahrersitz
- Drehgestell Fahrersitz
- Drehgestell Beifahrersitz
- Geräuschmaßnahmen
- Akustikpaket
- Digitale Betriebsanleitung

Zubehörangaben ohne Gewähr, Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

Kontakt

Krefeld Fichtenhain
Europark Fichtenhain B 1
47807 Krefeld

Tel.: 02151616790
E-Mail:

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 10,8 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 283 g/km

CO₂-Klasse: G

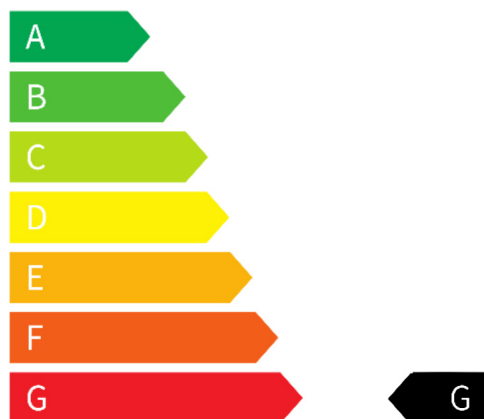
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 10,7 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 9,5 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 9,4 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 12,7 l/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Krefeld Fichtenhain
Europark Fichtenhain B 1
47807 Krefeld

Tel.: 02151616790
E-Mail: