

Frankia Noctra Liner 7,6L Luft Hub 4,8t 18''' Clesana

Details



Preis 203.560 €
19% MwSt.

Typ	Wohnmobil oder -wagen
Leistung	125 kW / 170 PS
Kilometerstand	5 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	4
Getriebe	Automatik
Hersteller Farbe	Camperweiß

Ausstattung

- | | | |
|------------------------|----------------------------|-----------------------------|
| - Klimaautomatik | - Garantie | - Leichtmetallfelgen |
| - ESP | - ABS | - Elektr. Wegfahrsperre |
| - Navigationssystem | - Zentralverriegelung | - Elektr. Fensterheber |
| - Servolenkung | - Abstandstempomat | - Standheizung |
| - TV | - Küche | - LED-Scheinwerfer |
| - Sitzheizung | - Etagenbett | - Festbett |
| - Heckgarage | - Markise | - Separate Dusche |
| - Solaranlage | - Elektr. Seitenspiegel | - Bluetooth |
| - Bordcomputer | - Freisprecheinrichtung | - Multifunktionslenkrad |
| - Radio DAB | - Lichtsensor | - Tagfahrlicht |
| - LED-Tagfahrlicht | - Regensensor | - Kamera |
| - Android Auto | - Apple CarPlay | - Allwetterreifen |
| - Spurhalteassistent | - Notbremsassistent | - Abstandswarner |
| - Armlehne | - Lederlenkrad | - Müdigkeitswarner |
| - Notrufsystem | - Sprachsteuerung | - Touchscreen |
| - USB | - Verkehrszeichenerkennung | - Geschwindigkeitsbegrenzer |
| - iPod-/iPad-Anschluss | | |

Kontakt

Krefeld Fichtenhain
Europark Fichtenhain B 1
47807 Krefeld

Tel.: 02151616790
E-Mail:

Frankia Noctra Liner 7,6L Luft Hub 4,8t 18"" Clesana

Fahrzeugbeschreibung

- Vorlauf Q2 2027
 - Modelljahr 2027
 - Möbeldekor Congo/Zelos
 - Style Desert
 - Polster Anthrazit
 - Fahrassistenz-Paket MB
 - Chassis-Upgrade MB Liner
 - Luftfederung Hinterachse X2
 - Hydr. Hubstützenanlage HY4
 - Gewichtsvariante 4.800 kg
 - Alufelgen 18 Zoll
 - Smartphone Integration
 - Vorrüstung Elektrik für AHK
 - Außendekor Dark
 - Auszug für Euroboxen
 - Markise, manuell 5,5m
 - Fenster in Heckwand
 - Cozy - Paket
 - 4 Gurtsitzplätze
 - Hubbett manuell Liner
 - Kompressorkühlschrank 140
 - 2-Flamm + Induktionskochfeld
 - Kaffeemaschine + Kapselhalter
 - Wechselrichter
 - 3x Solarpanel 110 W
 - 2x 210 Ah Batterie LiFePO
 - Steckdosenpaket
 - Umfeldbeleuchtung, bodennah
 - Frischwassertank 180 Liter
 - Einschweißtoilette Clesana
 - Alde Warmwasser Diesel Plus
 - Kamera Grauwasserentleerung
 - TV 32 Zoll für Sitzgruppe
 - Wi-Fi Router
 - Dichtheitsgarantie 11 Jahre
 - Überführung Frankia
- Zubehörangaben ohne Gewähr, Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

Kontakt

Krefeld Fichtenhain
Europark Fichtenhain B 1
47807 Krefeld

Tel.: 02151616790
E-Mail:

Verbrauch & Umwelt

Kontakt

Krefeld Fichtenhain
Europark Fichtenhain B 1
47807 Krefeld

Tel.: 02151616790
E-Mail: